

СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ГЭСНм 81-03-06-2022

Сборник 6. Теплосиловое оборудование

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.6. Сметные нормы сборника 6 «Теплосиловое оборудование» предназначены для определения затрат на монтаж паровых и водогрейных стационарных котлов, котельно-вспомогательного оборудования, оборудования водоподготовки, паро – и газотурбинных агрегатов, турбинно-вспомогательного оборудования тепловых электрических станций, промышленных и отопительных котельных.

1.6.1. В сметных нормах сборника 6 «Теплосиловое оборудование» учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, включая затраты на:

1.6.1.1. перемещение оборудования:

горизонтальное от приобъектного склада до места установки на расстояние:

до 500 м по нормам отделов 2 «Котельно-вспомогательное оборудование», 3 «Оборудование водоподготовки», 5 «Турбинное вспомогательное оборудование»;

1000 м по нормам отдела 1 «Паровые и водогрейные стационарные котлы» раздела 1 «Элементы паровых стационарных котлов» (элементы котлов паропроизводительностью до 420 т/ч), разделов 2 «Котлы паровые автоматизированные» и 3 «Элементы водогрейных котлов», отдела 4 «Агрегаты паротурбинные и газотурбинные» (турбоагрегаты мощностью до 80 МВт);

1500 м по нормам отдела 1 «Паровые и водогрейные стационарные котлы» раздела 1 «Элементы паровых стационарных котлов» (элементы котлов паропроизводительностью св. 420 т/ч), отдела 4 «Агрегаты паротурбинные и газотурбинные» (турбоагрегаты мощностью св. 80 МВт);

вертикальное перемещение – до проектных отметок;

1.6.1.2. контроль качества монтажных сварных соединений в объеме и методами, предусмотренными техническими требованиями;

1.6.1.3. испытание вхолостую топок, мельниц (кроме шаровых, по которым учтено испытание вхолостую и с загруженными шарами), питателей, шнеков;

1.6.1.4. испытание турбоустановок вхолостую и под нагрузкой;

1.6.1.5. гидравлическое испытание или испытание на плотность подогревателей и фильтров мазута, аппаратуры для химической очистки и термической обработки воды, стационарных баков, установок для преобразования пара, теплообменников, подогревателей, охладителей, сепараторов и циклонов, пыле– и газозаборных шахт;

1.6.1.6. транспортировку, сборку, установку и снятие монтажных приспособлений для монтажа оборудования методом надвигки.

1.6.3. Материальные ресурсы (фильтрующие материалы для аппаратуры химводоочистки и материальные ресурсы для заполнения агрегатов паротурбинных и газотурбинных), расход которых приведен в приложении 6.2 и 6.3, учитываются в сметах в разделе «Оборудование».

1.6.4. Сметными нормами сборника 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 1 «Паровые и водогрейные стационарные котлы» на монтаж элементов котлов учтены затраты на:

1.6.4.1. перемещение элементов котлов в обмуровочную мастерскую, возвращение их на сборочную площадку с уложенной обмуровкой (изоляция), а также последующее перемещение блоков с обмуровкой (изоляция) в монтажную зону и установкой их на проектную отметку;

1.6.4.2. подгонку сопрягаемых деталей, сборочных единиц и блоков котла, изготовленных в пределах допусков в соответствии с технической документацией (устранение отклонений, сложившихся из допусков на изготовление, обрезку монтажных припусков, подгибку и др.) (по разделу 1 «Элементы паровых стационарных котлов» для паровых котлов паропроизводительностью 160 т/ч и более, по разделу 3 «Элементы водогрейных котлов» для водогрейных котлов теплопроизводительностью 116,3 и 209 МВт);

1.6.4.3. вырезку образцов и вставку на их место заменяющих труб, снятие и установку арматуры или ее внутренних запорных элементов, временных заглушек, штуцеров и т.п., связанных с нарушением и восстановлением тепловой схемы электростанции или конструктивных элементов оборудования, входящего в тепловую схему (по табл. 06-01-015 и 06-01-073);

1.6.4.4. сушку обмуровки, щелочение и промывку (по табл. 06-01-016 для паровых котлов паропроизводительностью до 160 т/ч, давлением до 3,9 МПа и табл. 06-01-073);

1.6.4.5. монтаж котла, поставляемого одним блоком в обмуровке и комплектующих изделий: насоса, дымососа, вентилятора, лестницы с площадкой, горелок, воздухонаправляющего короба, арматуры в пределах котла, а также гидравлическое испытание, щелочение и испытание на паровую плотность смонтированного котла (по разделу 2 «Котлы паровые автоматизированные» для паровых автоматизированных котлов).

1.6.5. В нормах табл. 06-01-015 не учтены затраты на установку баков, насосов, трубопроводов с арматурой и других элементов временной промывочной схемы, определяемые по ГЭСНм сборника 7 «Компрессорные установки, насосы и вентиляторы» и ГЭСНм сборника 12 «Технологические трубопроводы».

1.6.6. При определении затрат на монтаж дробеструйной установки масса дробы к массе установки не добавляется.

1.6.7. Нормы на монтаж дробеструйной установки, форсунок водогрейных котлов принимаются по соответствующему сборнику 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 1 «Паровые и водогрейные стационарные котлы» раздела 1 «Элементы паровых стационарных котлов».

1.6.8. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 2 «Котельно-вспомогательное оборудование» учтены затраты на:

1.6.8.1. установку системы централизованной смазки для шаровых мельниц;

1.6.8.2. установку броневых плит для шаровых мельниц производительностью 50 т/ч;

1.6.8.3. загрузку шаровых мельниц шарами;

1.6.8.4. перемещение и подъем тепловой изоляции, футеровки, включенной в монтажные блоки пыле- и газозовдухопроводов, газозабортных шахт.

1.6.9. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 2 «Котельно-вспомогательное оборудование» не учтены затраты на:

1.6.9.1. установку маслосистем смазок, кроме систем централизованной смазки для шаровых мельниц, определяемые по соответствующим ГЭСНм;

1.6.9.2. заполнение смазочными материалами систем централизованной смазки для шаровых мельниц, определяемые по индивидуальным нормам.

1.6.10. При определении затрат на монтаж шаровых мельниц по ГЭСНм с 06-02-011-01 по 06-02-011-03 масса шаров к массе мельниц не добавляется.

1.6.11. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 3 «Оборудование водоподготовки» учтены затраты на:

1.6.11.1. загрузку аппаратов фильтрующими материалами;

1.6.11.2. подготовку поверхности фильтров (кроме осветлительных и фильтр-ловушек), осветлителей и декарбонизаторов под антикоррозийные покрытия;

1.6.11.3. сборку, разборку и установку распределительных устройств и трубопроводов аппаратов, подлежащих химическому покрытию.

1.6.12. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 3 «Оборудование водоподготовки» не учтены затраты на:

1.6.12.1. установку, опорных конструкций под редукционно-охладительную установку, определяемые по соответствующим ГЭСН на строительные работы.

1.6.12.2. монтаж дистанционных приводов управления арматурой, определяемые по сборнику 12 «Технологические трубопроводы».

1.6.13. При определении затрат на монтаж аппаратов масса загрузочных фильтрующих материалов к массе аппаратов не добавляется.

1.6.14. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 4 «Агрегаты паротурбинные и газотурбинные» раздела 1 «Турбины паровые стационарные и установки газотурбинные стационарные» учтены затраты на:

1.6.14.1. монтаж оборудования, входящего в соответствии с техническими условиями в комплектную поставку завода-изготовителя турбин;

1.6.14.2. установку и расход постоянных подкладок и закладных опорных плит под фундаментные рамы турбин и генераторов.

1.6.15. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 4 «Агрегаты паротурбинные и газотурбинные» раздела 1 «Турбины паровые стационарные и установки газотурбинные стационарные» не учтены затраты на:

1.6.15.1. монтаж щитов управления, контроля и сигнализации резервного возбудителя, выводов, определяемые по ГЭСНм сборника 8 «Электротехнические установки» и ГЭСНм сборника 11 «Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники»;

1.6.15.2. монтаж трубопроводов водорода, углекислоты, водяного охлаждения обмоток статора генератора, маслопроводов смазки и уплотнения вала, агрегата маслоочистки и маслонасосов уплотнения вала ротора, определяемые по ГЭСНм сборника 12 «Технологические трубопроводы»;

1.6.15.3. монтаж металлических конструкций воздушных камер генераторов и ограждений газового поста, определяемые по ГЭСН сборника 9 «Строительные металлические конструкции».

1.6.16. В сборнике 6 «Теплосиловое оборудование» отдела 5 «Турбинное вспомогательное оборудование» не учтены затраты на монтаж трубопроводов и арматуры, определяемые по ГЭСНм сборника 12 «Технологические трубопроводы».

III. ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ЭЛЕМЕНТНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Отдел 1. ПАРОВЫЕ И ВОДОГРЕЙНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ КОТЛЫ

Раздел 1. ЭЛЕМЕНТЫ ПАРОВЫХ СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ

Таблица ГЭСНм 06-01-001 Каркасные конструкции

Измеритель: т

Каркас и каркасные конструкции котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

06-01-001-01 2,5 т/ч
06-01-001-02 4-10 т/ч
06-01-001-03 35-75 т/ч

Каркас и каркасные конструкции, включая щитовую обшивку, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

06-01-001-04 210 т/ч
06-01-001-05 1000 т/ч

Каркас и каркасные конструкции, включая металлоконструкции шатра и щитовую обшивку, газоплотных котлов, работающих на:

06-01-001-06 газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч
06-01-001-07 газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч
06-01-001-09 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч
06-01-001-10 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч
06-01-001-11 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч
06-01-001-12 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч
06-01-001-14 Тепловая камера котлов паропроизводительностью 420 т/ч

Каркасы и каркасные конструкции котлов, работающих на твердом топливе, паропроизводительностью:

06-01-001-15 160 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-001-01	06-01-001-02	06-01-001-03	06-01-001-04	06-01-001-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	67,9				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		57,6			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			34		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч				131	114
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,16	12,65	7,85	9,16	24,91
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				5,21	0,48
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					10,5
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				3,5	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					2,9
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	6,5	6,25	3,83		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч				2,4	2
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				0,45	0,53
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,16	0,15	0,19		
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,17	0,16	0,21		
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч					0,38
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13,8	8,77	8,46	21,8	25,8
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	14,7	12,3	4,45	6,83	6,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12,4	7	1,27	2,34	1,8
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				16,272	17,388
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	23,4	14,6	16	31,5	27,8
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,08	0,035	0,03		
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного	т				0,04	0,03

	назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без						
--	--	--	--	--	--	--	--

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-001-06	06-01-001-07	06-01-001-09	06-01-001-10	06-01-001-11
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	87,5				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		102			
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч			95,2		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч				114	
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч					118
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,56	14,94	6,61	13,37	12,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	4,15	0,93	3,7	0,62	0,64
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		5,6		4,9	4,9
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,36		2,86		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		2,3		2,4	1,7
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,86	3,38	1,62	2,21	2,26
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05	0,51	0,05	0,55	0,56
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч				1,34	0,39
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	27,6	20,5	26,9	25,8	26,5
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	7,6	5,95	8,17	5	5,86
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,67	2,06	3,26	1,5	1,22
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	21,6	15,696	21,204	17,352	17,568
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,31		1,28		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	12	16,1	31,9	36,5	21,8
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,04		0,04		
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,04		0,02	0,04
08.1.02.11-0023	Покówki простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	т	0,00019		0,00019		
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,19		0,19		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-001-12	06-01-001-14	06-01-001-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	149		
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		245	
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч			80
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	18,14	28,42	5,55
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,29	1,82	3,11
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	7	11,2	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			2,4
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,3	3,6	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,23	2,5	1,36
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,55	0,6	0,04
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	0,36	1,14	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	31,8	35,3	22,6
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,3	6,83	8,17

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,6	2,34	3,26
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	25,632	26,244	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			1,28
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	35,8	31,5	31,9
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т			0,04
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,04	0,003	
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	т			0,00019
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт			0,19

Таблица ГЭСНм 06-01-002 Барабаны с сепарационными устройствами

Измеритель: т

Барабан с сепарационным устройством, опорами и подвесками котлов паропроизводительностью:

06-01-002-01	2,5-4 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-002-02	10 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-002-03	50 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-002-04	75 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-002-05	160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-002-06	210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-002-07	420 т/ч, давлением 13,8 МПа, монтируемый методом надвигки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-002-01	06-01-002-02	06-01-002-03	06-01-002-04	06-01-002-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	77,2	56,6			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			30,9		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				37,9	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					53,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,9	9,07	1,4	2,05	1,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					0,48
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					0,81
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	5,19	3,69			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,85	1,46	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,73	2,39	2,84	3,77	3,26
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч					0,25
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч					0,11
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м ³ /ч	маш.-ч	2,34	1,51	0,42	0,45	
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,18	0,18	0,13	0,14	
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,2	0,2	0,14	0,15	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,03	5,12	2,48	2,25	5,88
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,28	1,17	0,9	1,18	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м ³	8,09	6,64	2,72	2,78	3,44
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,31	1,9	0,78	0,8	1,07
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,04	0,04	0,007	0,007	
01.7.03.01-0001	Вода	м ³	0,26	0,17	0,05	0,05	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,707	3,888	3,933	5,193	0,378
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,6	8,39	4,19	2,24	4,05
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,14	0,12	0,05	0,06	0,02
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	т					0,0004
11.1.03.05-0066	Доска необрезная хвойных пород,	м ³	0,1	0,1			

25.1.01.04-0031	естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 30-50 мм, сорт IV Шпала из древесины хвойных пород, непитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт					0,12
-----------------	---	----	--	--	--	--	------

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-002-06	06-01-002-07
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	33,1	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		42,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,25	4,32
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,15	0,21
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,52	1,29
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,01	1,48
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,02
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		1,39
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,4	0,43
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,67	0,88
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,3	4,74
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,48	2,75
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,14	0,81
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,54	0,756
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,17	5,3
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием голстолистой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,01	0,09
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	т	0,00085	0,00063
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,85	0,63

Таблица ГЭСНм 06-01-003 Блоки барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ

Измеритель: т

Блок барабана с трубами конвективного пучка, перепускными трубами, экранами и опорными рамами котлов типа КЕ и ДЕ, монтируемый методом надвигки, без обмуровки котлов, работающих на:

06-01-003-01	газодизельном топливе, паропроизводительностью 4 т/ч
06-01-003-02	газодизельном топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч
06-01-003-03	газодизельном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч
06-01-003-04	газодизельном топливе, паропроизводительностью 16 т/ч
06-01-003-05	газодизельном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч
06-01-003-06	твердом топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч
06-01-003-07	твердом топливе, паропроизводительностью 4 т/ч
06-01-003-08	твердом топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч
06-01-003-09	твердом топливе, паропроизводительностью 10 т/ч
06-01-003-10	твердом топливе, паропроизводительностью 25 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-003-01	06-01-003-02	06-01-003-03	06-01-003-04	06-01-003-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	40,1				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		35			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			26,8		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				25,7	23,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,11	5,69	4,09	4,35	4,84
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,28	1,12			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,69	1,13	1,09
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,4	3,37	3,3	3,01	3,09
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	1,18	0,94	0,62	0,52	0,42
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,29	0,27	0,2	0,26	0,26
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,32	0,29	0,22	0,28	0,28
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой	маш.-ч	1,01	0,96	0,78	0,91	0,9

91.18.01-508	сварки, сварочный ток до 350 А Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	2,08	2,24	2,58	2,44	3,07
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,15	0,15	0,14	0,27	0,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,72	0,7	0,65	0,76	0,77
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,21	0,2	0,19	0,22	0,23
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,13	0,1	0,07	0,06	0,05
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,206	1,089	0,891	1,449	1,521
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,73	1,65	1,33	1,55	1,52
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,45	2,96	1,8	3,28	3,16
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,51	0,44	0,27	0,49	0,47
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50x5 мм	т	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,004	0,003	0,003	0,003	0,003
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непитанная, для железных дорог узкой колеи, тип П, длина 1200 мм	шт	4,67	4,17	2,83	4,43	4,29

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-003-06	06-01-003-07	06-01-003-08	06-01-003-09	06-01-003-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	34				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		28,8	22,6		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				21,6	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					20,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,29	5,63	3,97	4,34	3,5
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,63	1,2			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,89	1,02	0,78
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,9	2,96	2,91	2,92	3,61
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	1,07	0,85	0,6	0,53	0,26
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,2	0,28	0,28	0,25	0,21
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,22	0,31	0,31	0,27	0,23
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,63	0,28	0,25	0,24	0,58
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	1,76	2,1	2,2	2,54	2,25
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,02	0,023	0,02	0,02	0,0234
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,59	0,58	0,55	0,55	0,69
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,18	0,17	0,16	0,16	0,2
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,12	0,094	0,07	0,06	0,03
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,558	0,486	0,342	0,324	1,125
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,76	0,43	0,37	0,36	0,93
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,43	3,21	2,47	2,93	2,13
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,21	0,48	0,37	0,44	0,32
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50x5 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непитанная, для железных дорог узкой	шт	2,54	4,44	3,6	4,04	0,2

колеи, тип II, длина 1200 мм

Таблица ГЭСНм 06-01-004 Экраны и трубы конвективного пучка

Измеритель: т

06-01-004-01	Трубы конвективного пучка, поставляемые отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, давлением 1,4 МПа, паропроизводительностью 2,5-50 т/ч
Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые:	
06-01-004-02	отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-03	отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 4-6,5 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-04	отдельными деталями барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-05	отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 1,4-3,9 МПа
06-01-004-06	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-07	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-004-08	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-004-09	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-004-10	блоками и частично отдельными деталями, прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч давлением 25,5 МПа
Экраны топки, переходного газохода и конвективной шахты из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые блоками и частично отдельными деталями.:	
06-01-004-11	барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-12	барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-004-13	барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-004-14	барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420-500 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-004-15	барабанных котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-004-17	прямоточных котлов, работающих на пылеугольном топливе паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25,5 МПа
Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями, поставляемые:	
06-01-004-20	блоками и частично отдельными деталями, барабанных котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 150 т/ч, давлением 3,9 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-004-01	06-01-004-02	06-01-004-03	06-01-004-04	06-01-004-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	213				
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч		336	294		
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч				218	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					128
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	74,72	94,82	85,37	44,32	26,05
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					0,152
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,34	7,7	5,81		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				4,24	11,09
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	11,8	9,43	9,75	10,6	
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч					0,18
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,123	0,19	0,17	0,16	0,19
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,13	0,21	0,19	0,18	0,21
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3,58	2,75	2,5	1,5	0,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,8	108	87,3	55,4	14,9
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0	маш.-ч	65	77,4	72,1	39	14

91.21.19-033	м3/мин Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,92	1,83	1,48	0,92	0,44
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг		0,75	0,5	0,22	
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т			0,007	0,004	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		10,1	8,23	5,07	1,62
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	22,9	25,8	20	11,6	7,41
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12,2	11,6	9,18	5,43	2,12
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг		0,08	0,05	0,02	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,112	57,96	41,04	28,656	12,924
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,4	16,65	12,9	31,74	6,74
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,01	0,16	0,11	0,05	0,2
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т		0,02	0,01	0,05	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-004-06	06-01-004-07	06-01-004-08	06-01-004-09	06-01-004-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	56,6				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		31,1	38,1		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				148	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч					476
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,11	5,31	6,71	13,37	55,39
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				7,57	0,7
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					20,7
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				5,16	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					10
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	4,06	4,84	5,97		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				0,13	1,39
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,83				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч				1,37	1,69
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				0,17	0,21
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	0,53	0,32	0,6		
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,15	0,15	0,14		
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,16	0,15	0,15		
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч				1,47	10,8
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч					5,88
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,16			1,13	9,26
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч				0,25	11,1
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч				3,36	0,91
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,84	0,4	0,38	18,1	51,3
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	5,2			0,09	1,3
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч				0,26	0,26
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,17				
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч				0,38	1,78

4 МАТЕРИАЛЫ							
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т					0,001 0,0005
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т					0,004 0,002
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,6				0,27 2,01
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,5	1,76	1,76		22,7 58,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,95	0,5	0,5		9,51 31,9
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг					0,003 0,04
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг					0,004 0,03
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3					0,34 0,33
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,824				55,44 271,08
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2					0,0938 1,26
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л					0,09 1,26
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л					0,09 1,26
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг					0,01
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг					0,002 0,09
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг					1,12 0,22
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,25	0,6	0,6		6,52 3,24
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг					6,07
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг					0,86
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,025				
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т					0,08 0,13
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,005				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-004-11	06-01-004-12	06-01-004-13	06-01-004-14	06-01-004-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	130				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		188			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			142		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч				218	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					213
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,66	29,67	12,8	25,34	30,35
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	6,07	0,51	7,35	0,56	0,37
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		11,6		9,81	10,4
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	5,35		5,38		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		5,2		4,39	8,36
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,56	0,43	0,23	0,45	0,44
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,21		0,23	0,23
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,11				
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,05		0,02		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,81	2,61	0,85	2,64	2,63
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,39	0,07	0,41	0,42

91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	0,09				
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч		0,4		2,98	2,43
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,25	0,6	0,06	2,29	1,64
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		0,39		0,02	
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	1,73	4,66	0,71		3,88
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	26,5	59,2	33,2	57,5	66,9
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	0,07	0,16		0,16	0,19
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		0,28		0,28	0,27
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч		0,21		0,2	0,21
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0006	0,0013	0,0003		0,0014
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,002	0,006	0,001		0,005
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,0002	0,0004	0,0001	0,0001
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		0,46		0,56	0,52
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	50,3	73,8	23	79,5	74,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	24,7	35,2	10,1	40,1	35,8
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,004		0,006	0,007
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,004		0,007	0,033
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,12	0,41		0,41	0,36
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	24,12	62,28	24,48	60,12	65,88
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2		0,122		0,166	0,182
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,12		0,17	0,18
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,12		0,17	0,18
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,00005	0,0002	0,00005	0,00005
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		0,012		0,021	0,1
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг		2,78		2,89	1,45
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	8,92	7,07	13,1	10,2	5,54
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	18,58	7,76	20,53	54,8	17,2
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг		0,28		0,68	0,74
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,11		0,1		
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,03		0,03	0,06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-004-17	06-01-004-20
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	329	27,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,8	4,75
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,34	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,58	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,32	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		4,32
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,37	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,14	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,05	

91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,56	
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч		0,29
91.14.04-002	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 15 т	маш.-ч		0,14
91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т	маш.-ч		0,14
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч	4,41	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,08	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000	маш.-ч	2,26	
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	2,68	
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	2,65	
91.17.04-034	Агрегаты сварочные с двигателем внутреннего сгорания для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 400 А, количество постов 1	маш.-ч		0,38
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	40,2	
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	0,19	
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,26	
91.21.19-036	Станки трубоборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,23	
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,002	
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,006	
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0004	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,38	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	75,3	1,76
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	38,2	0,5
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,004	
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,007	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,35	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	69,48	
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230х300 мм	м2	0,125	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,13	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,13	
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0002	
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,017	
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг	3,23	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,12	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	48,5	0,58
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	1,22	
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием голстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,11	

Таблица ГЭСНм 06-01-005 Трубы водоподводящие и пароотводящие

Измеритель: т

Трубы водоподводящие и пароотводящие с выносными циклонами, опорами и подвесками барабанных котлов, работающих на:

06-01-005-01	газодизельном топливе, паропроизводительностью 2,5 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-005-02	газодизельном топливе, паропроизводительностью 4 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-005-03	газодизельном топливе, паропроизводительностью 6,5 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-005-04	газодизельном топливе, паропроизводительностью 10 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-005-05	газодизельном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-005-06	газодизельном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-005-07	газодизельном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-005-08	газодизельном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-005-09	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-005-10	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-005-11	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-005-12	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500-670 т/ч, давлением 13,8 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-005-01	06-01-005-02	06-01-005-03	06-01-005-04	06-01-005-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-57	Средний разряд работы 5,7	чел.-ч	707	576			
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч			319	206	
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч					381
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	29,96	25,1	15,36	11,2	14,18
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу,	маш.-ч	3,91	3,68	3,21	3,01	

91.05.06-007	грузоподъемность 16 т Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч					1,01
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	7,8	7,8	7,8	7,8	7,61
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч					0,16
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	12	9,6	4,8	2,74	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	363	291	146	83,3	130
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч					5,16
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	22	17,6	8,8	5,04	7,71
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т	0,02	0,014	0,007	0,004	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3					0,31
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	44,9	36	21,1	10,8	71,9
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	24	19,3	10,5	5,65	38,7
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	100,8	80,64	40,32	23,04	42,12
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	157,63	125,9	66	36,54	55,93
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т					0,084
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,2	0,16	0,08	0,05	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-005-06	06-01-005-07	06-01-005-08	06-01-005-09	06-01-005-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	204	303			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			304		
1-100-50	Средний разряд работы 5,0	чел.-ч				832	
1-100-51	Средний разряд работы 5,1	чел.-ч					145
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,17	27,18	32,5	18,56	12,56
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		9,04	3,12		5,22
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			4,65		
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		8,13			4,12
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			11		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,01			1,01	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч			4,89		
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,05	7,39		20	2,07
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч		0,01			0,01
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч		3,11	4,9		2,64
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		0,11	0,15		0,09
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	0,18			0,18	
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,14			0,14	
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,15			0,15	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		0,95	10		0,88

91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч		2,13	4,08		2,88
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	45,8	65,5	55,2	26	45,3
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	7,3	9,16	4,77	12,2	2,62
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,54	0,74		5,03	0,51
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч			4,16		
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т			0,003		
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т			0,011		
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,28	0,15	0,46	16,5	0,19
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	49,6	89,7	46,4	92,9	28,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	27,1	44,1	23,1	49,3	13,4
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			0,005		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	56,52	31,104	70,56	42,12	14,94
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг			0,02		
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг			3,54		3,31
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг					
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	15,03	35,85	8,34	58,4	23,58
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг			1,28		
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т		0,02			0,02
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,056			0,125	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-005-11	06-01-005-12
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	236	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		198
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19,88	20,89
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	5,89	2,02
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,53	3,58
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,5	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		4,36
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	4,53	3,32
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	4,65	4,52
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,36	0,23
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000	маш.-ч	4,31	6,26
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	45,7	37,3
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	4,65	4,32
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,42	2,8
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,18	0,14
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	37,3	34,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18,8	16,6
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	53,28	46,44
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,003	0,006
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей	кг	6,83	22

01.7.11.07-0230	ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей	кг	6,95	17,4
01.7.11.07-0244	УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг	1,35	1,4

Таблица ГЭСНм 06-01-006 Пароперегреватели радиационные

Измеритель: т

Пароперегреватель радиационный с подвесками, из гладких труб, поставляемый блоками, котлов паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на:

06-01-006-01

газوماзутном топливе, горизонтальный

06-01-006-02

пылеугольном топливе, горизонтальный

06-01-006-03

пылеугольном топливе, вертикальный

Пароперегреватель радиационный с подвесками из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

06-01-006-04

420 т/ч, давлением 13,8 МПа, горизонтальный

06-01-006-05

500 т/ч, давлением 13,8 МПа, вертикальный

Пароперегреватель ширмовый из гладких труб, поставляемый блоками, котлов, работающих на:

06-01-006-06

газوماзутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-006-07

газوماзутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа

06-01-006-08

пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-006-09

пылеугольном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-006-10

пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-006-11

пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа

06-01-006-12

пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа

06-01-006-13

Пароперегреватель ширмовый угловой из гладких труб, котлов, работающих на газوماзутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, давлением 13,8 МПа

Пароперегреватель потолочный из гладких труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

06-01-006-14

210 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-006-15

1000 т/ч, давлением 25 МПа

Пароперегреватель потолочный из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемый блоками и частично отдельными деталями, котлов, работающих на:

06-01-006-16

газوماзутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа

06-01-006-17

газوماзутном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-006-18

газوماзутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-006-19

газوماзутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25,5 МПа

06-01-006-20

пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-500 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-006-21

пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-006-22

пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25 МПа

Настенные ограждения переходного и опускового газоходов из гладких труб с вваренной полосой или из плавниковых труб, поставляемые блоками и частично отдельными деталями, котлов, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа, работающих на:

06-01-006-24

газوماзутном топливе

06-01-006-25

пылеугольном топливе

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-006-01	06-01-006-02	06-01-006-03	06-01-006-04	06-01-006-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	153				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		66			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			355		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				591	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					248
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,02	8,71	47,55	20,41	31,43
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,13	0,36	0,83	0,36	0,19
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,45	2,11	14,3	7,64	7,62
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,49	2,94	16,1	1,95	14,4
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,73			0,36	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,05	1,64	3,75	5,14	3,56
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,95	0,74	0,96	1,72	0,82
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч			5	4,6	5,78
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч			6,7		
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,11		4,22	1,43	1,93
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,78	0,89	10,6	4,18	5,33
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для	маш.-ч	11,3			7,85	8,1

91.17.04-233	индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц							
	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,5	10,6	90,8	106	89,7	
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч			0,5	0,21	0,2	
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,11					
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,55	0,45	0,56	0,89	0,58	
4	МАТЕРИАЛЫ							
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,006			0,005	0,0015	
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,022			0,018	0,005	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,37		0,81	0,81	0,86	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	26,1	18,3	25,8	78,4	26,4	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12,5	8,45	12,3	38,8	13,8	
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг				0,01	0,01	
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002		0,01	0,01	0,002	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	30,816	18,648	108,36	253,44	85,68	
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2				0,3904	0,371	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л				0,39	0,37	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л				0,39	0,37	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				0,002	0,062	
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,12		0,001	0,007	0,002	
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг	12,5			0,11		
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг					1,96	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		1,27	13	4,3	19,6	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,2	0,08	4,8	4,6	38,8	
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг			2,74	2,05		
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг				0,03	3,41	
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,04			0,15	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-006-06	06-01-006-07	06-01-006-08	06-01-006-09	06-01-006-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	135	121			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			134		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				143	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					173
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,67	9,52	7,83	35,11	17,65
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,83	0,25	5,03	1,43	0,45
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	4,5	1,77		14,6	4,4
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			2,38		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,54			3,77	7,03
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		5,4			

91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч		0,37				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,1	1,02	1,11	2,18	2,39	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,79	0,23	0,38	0,17	0,21	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,06	0,92		0,98	1,1	
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	2,5	1,31	2	0,37	1,6	
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	12	1,95		2,04	9,9	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13,3	24	8,7	6,83	11	
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч				0,17	0,16	
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,51	0,1	0,04	0,54	1,16	
4	МАТЕРИАЛЫ							
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,006	0,0015		0,003	0,006	
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,023	0,005		0,02	0,023	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,48	0,1				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,9	24,1	5,18	8,82	5,16	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,09	11,8	2,8	3,52	2,6	
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004					
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,616	17,928	18,432	30,852	27,36	
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,16	0,04		0,2		
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг	4,43	1,6		1,7	5,5	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,46	0,13	2	14,7	5,43	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,58	0,17	0,01	0,3	5,55	
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т			0,07	0,047		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-006-11	06-01-006-12	06-01-006-13	06-01-006-14	06-01-006-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	63				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		251			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч			376		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				532	284
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,63	28,5	35,36	32,7	38,89
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,11	0,92	0,75	8,62	0,62
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,14	6,9	5,54		15,8
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				22,3	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,6	2,5	10,8		5,7
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	0,43	10			
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч			0,55		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,05	0,93	6	0,73
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		0,02			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,6	3,8	2,4	1,3	1,25
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые,	маш.-ч	0,63	1,15	0,63	0,09	0,12

91.17.02-002	мощность 552 кВт (750 л.с.) Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч		0,16		34,7	5,28
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч			10,3		3,52
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,46	0,98	6	18,9	3,26
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,09	2,78	8,4	1,6	7,12
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	1,08	11,8	21,5	3,18	3,03
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,8	101	34,9	21,3	21,2
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч		0,01	0,9	1,23	0,37
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч			0,16	0,08	0,11
91.21.19-036	Станки трубоборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,58	0,12	11,2	0,46	0,48
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,001	0,01	0,01	0,001	0,001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,004	0,02	0,03	0,005	0,005
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,09	0,91	1,34	0,91	0,86
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	15,4	80,8	26,1	28,8	27,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	7,18	36,8	12	14,1	12,8
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,0004	0,02	0,07	0,02
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,001	0,02	0,05	0,01
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	27,36	245,88	128,16	84,24	110,52
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2		0,0141	0,659	2,22	0,672
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,02	0,66	2,22	0,67
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,02	0,66	2,22	0,67
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				0,16	0,02
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,04	0,06	0,22		0,03
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг	2,5	3,64	5,41		0,67
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг				1,5	1,1
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,34	19,3		8,86	3,73
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,4	6,55	5,2	0,44	0,08
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг		0,05	2,11		2,17
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг				0,17	
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,41	0,1	0,29	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-006-16	06-01-006-17	06-01-006-18	06-01-006-19	06-01-006-20
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	277				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		1 005			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч			1 134		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				731	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					901

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	24,22	64,01	104,02	84,28	194,63
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	11,5	8,84	1,5	0,24	5,83
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		11	33	8,5	36,9
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	11,9				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		28	29	3,05	112
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			1,8	60	
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,17	0,71	0,64		0,84
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		16	4,81	0,83	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,76				
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,1				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,76	4,95	4,1	4,5	6,2
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,24	1,5	1,43	0,67	1,6
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч			26,8		
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		44,3		8,33	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		19	9,4	3,51	
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		52,2	3,1	29,7	5,9
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	4,46	4,13	3,75	1,01	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	47	359	352	112	308
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	0,58	2,53	3,2	2,7	
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч		1,14	1,09	0,62	1,4
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,001	0,001	0,0015	
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,005	0,005	0,005	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	7,19	2,5	2,19	2,43	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	80,8	201	280	206	193
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	39,8	98,3	140	99,8	96,4
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,09	0,06	0,02	
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,05	0,03	0,01	0,13
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	75,96	363,6	325,8	213,48	332,28
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2		2,85	1,79	0,534	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		2,85	1,79	0,53	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		2,85	1,79	0,53	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг			0,14		0,65
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг		0,21		0,05	
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг		4,2		0,94	
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг			2,7		13,5
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	29,8	3,72	11,2	4,5	11,8
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	31,62	17,6	99,3	86,5	56
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и	кг		9,9		1,9	

01.7.11.07-0244	теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг			5,8		25,9
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,28				
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,05	0,32	0,05	0,38

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-006-21	06-01-006-22	06-01-006-24	06-01-006-25
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	1 067			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		418		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			362	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				284
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	85,73	98,17	35,14	23,98
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,33	1,1	0,99	0,96
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	18	12,9	11,4	8,14
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	43,1	65,3	9,7	5,4
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,81	0,51	2,62	2,6
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	22	1,55	0,3	0,12
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч			0,07	0,29
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	4,9	5	3,45	3,8
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,14	1,42	0,78	0,65
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч	54,8		2,46	1,8
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		4,29		
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	22,6	2,33	2,5	1,14
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,16	3,05	0,7	1,52
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	4,18	4,02	8,07	4,13
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	236	276	73	68,2
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	2,68	3,3	0,24	0,21
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч			0,25	0,25
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	1,48	1,25	0,63	0,48
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,002	0,001	0,006	0,005
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,006	0,005	0,021	0,018
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	4,19	3,19	0,72	0,61
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	284	296	86,4	48,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	141	143	43,5	21,9
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,125	0,01	0,004	0,004
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,06	0,01	0,01	0,004
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3				0,61
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	300,24	318,96	65,16	56,88
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2	4	0,2752	0,157	0,138
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	4	0,28	0,16	0,14
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	4	0,28	0,16	0,14
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,21		0,16	0,06
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг		0,04		
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг		1,32		
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг	1,02		7,5	2,72
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и	кг	4,31	29,6	1,3	12,4

01.7.11.07-0230	углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	19,7	17,5	17,2	14
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		0,95		
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	12,9		0,31	0,64
07.2.07.12-0001	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг				
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,02	0,77	0,13	0,11

Таблица ГЭСНм 06-01-007 Пароперегреватели конвективные

Измеритель: т

Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью:

06-01-007-01 4-10 т/ч, давлением 1,4 МПа

06-01-007-02 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа

Пароперегреватель с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на:

06-01-007-03 газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа

06-01-007-04 газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа

06-01-007-05 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа

06-01-007-06 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа

Пароперегреватель с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на:

06-01-007-07 газомазутном топливе, паропроизводительностью 320-670 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-007-08 газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа

06-01-007-09 газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа

06-01-007-10 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-007-11 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500-670 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-007-12 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа

Пароперегреватель промежуточный змеевиковый с опорами и подвесками, поставляемый блоками, котлов, работающих на:

06-01-007-14 газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-007-15 газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа

06-01-007-17 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-007-18 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа

06-01-007-21 Поверхность регулирующая, устанавливаемая на подвесных трубах, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-007-01	06-01-007-02	06-01-007-03	06-01-007-04	06-01-007-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	190				
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		115	73,1		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				97,8	
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч					51,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,14	8,84	3,86	7,21	6,07
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				4,82	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				1,8	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,79				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		6,85	2,51		4,61
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	10	1,77	1,96		0,6
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч				2,71	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				0,22	
91.10.01-001	Агрегаты дополнительно-опрессовочные, подача до 70 м ³ /ч	маш.-ч				0,37	
91.10.05-007	Грубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч		0,08	0,06		0,08
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,14	0,14	0,17		0,12
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,15	0,15	0,18		0,13
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,07			0,16	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	22	3,06	2,1	12,5	1,11

91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	1,68	1,77	1,12		1,26
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,74				
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,22				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,15	20,3	4,47	24,7	5,39
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,25	9,85	2	12	2,46
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3				0,33	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,509	0,621	0,441	5,301	0,279
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг				2,13	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг				0,64	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,54	4,6	4,28	3,46	1,69
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т				0,02	
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50x5 мм	т		0,01	0,01		0,01
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,01	0,01	0,01		0,01
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт		0,41			1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-007-06	06-01-007-07	06-01-007-08	06-01-007-09	06-01-007-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	115				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		104			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			108		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				88,5	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч					88
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,9	4,39	8,27	4,99	12,77
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	6,32	0,12		0,26	1,23
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		1,01	2,09	1,39	1,51
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,99				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		1,95	3,31		7,77
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				1,67	
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч				0,37	0,37
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,07	1,17	7,14	1,19	1,2
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,22	0,21	0,43	0,2	0,21
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	0,37				
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч					3,71
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,08	0,89	0,5	0,27	1,48
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		1,22	1,93	0,08	2,77
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч		2,31	4,1	0,92	2,31
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,6	8,5	18,4	5,55	8,57
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч			0,13		0,46
91.21.19-036	Станки трубозерные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч		0,09	0,22	0,08	0,08
4	МАТЕРИАЛЫ						

01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,002	0,002	0,001	0,001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,008	0,006	0,003	0,004
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3		0,06	0,12	0,1	6,64
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	24,9	5,7	4,53	5,06	12,9
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	12	2,18	1,66	1,82	4,92
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг					0,006
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,002	0,001	0,0004	0,005
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,33				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,635	11,16	41,04	5,868	11,52
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2					0,195
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л					0,2
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л					0,2
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		0,002	0,04	0,003	
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг					0,15
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг	2,14	3,34	2,14	1,26	1,75
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,64	1,7		2,05	4,12
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,69	3,87	8,44	0,59	
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,02				
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,07	0,02	0,07	0,06

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-007-11	06-01-007-12	06-01-007-14	06-01-007-15	06-01-007-17
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	85,6				
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч		85,3			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			58,1	173	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч					58,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,51	7,32	7,16	17,72	11,96
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,44	0,23	0,33		0,63
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,64	1,11	2,3	4,05	3,76
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	4,3	4,58	1,9	8,98	3,51
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,44	0,37			0,13
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				0,3	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,12	1,2	1,11	1,08	1,31
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,2	0,2	0,22	0,24	0,22
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч	4,23			2,71	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,86	0,6	0,49	2,23	0,92
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	1,04	1,6	0,36	2,93	0,68
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	3,88	2,41	2,28	2,58	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,65	8,59	8,35	29,2	6,3
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч				0,14	
91.21.19-036	Станки трубоборзные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,29	0,09	0,11	0,26	0,08

4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,003	0,0001	0,0021	0,0017	0,0007
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,01	0,002	0,008	0,0064	0,0022
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,1	0,41	0,06	0,76	0,17
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,19	5,71	5,69	26,5	4,71
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,64	2,26	0,23	12,4	1,77
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг				0,006	
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,003	0,001	0,009	0,002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	12,528	11,916	11,124	57,6	9
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2				0,187	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л				0,19	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л				0,19	
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,003	0,01	0,02	0,07	0,005
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг	2,01	8,23	2,15	0,12	2,31
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,61	1,28	2,57		1,26
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,06	0,14	0,77	10,6	0,1
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг				0,9	
01.7.11.07-0243	Электроды сварочные для сварки жаропрочных сталей аустенитного класса ЦТ-26, диаметр 3 мм	кг		0,04			
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,02	0,08	0,08	0,08	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-007-18	06-01-007-21
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	67	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		70
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,56	17,24
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,13	0,56
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,64	5,95
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,36	4,51
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	12,5	
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,36	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,2	1,58
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,21	0,15
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000	маш.-ч	1,44	1,1
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,81	0,46
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,5	12,6
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,08	0,12
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0007	0,002
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,002	0,008
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,45	0,16
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	8,94	16,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,17	5,08
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,001
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	11,484	10,656
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,01	0,004
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг	3,88	1,51
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей	кг	0,41	14

01.7.11.07-0230	УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей	кг	0,06	0,15
01.7.11.07-0236	УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,23	
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,03	0,18

Таблица ГЭСНм 06-01-008 Экономайзеры стационарных котлов**Измеритель: т**

Экономайзер чугунный ребристый котлов давлением до 2,4 МПа, поставляемый:

06-01-008-01 отдельными деталями

06-01-008-02 блоками

06-01-008-03 Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый отдельными деталями, котлов, работающих на газомазутном топливе, паропроизводительностью 75 т/ч, давлением 3,9 МПа

Экономайзер стальной змеевиковый с соединительными элементами, поставляемый блоками, котлов, работающих на:

06-01-008-04 газомазутном топливе, паропроизводительностью 50 т/ч, давлением 3,9 МПа

06-01-008-05 газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа

06-01-008-06 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа

Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками с опорами и подвесками, котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

06-01-008-07 210-420 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-008-08 670 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-008-09 1000 т/ч, давлением 25 МПа

06-01-008-10 1650 т/ч, давлением 25 МПа

Экономайзер стальной змеевиковый, поставляемый блоками на подвесных трубах, котлов, работающих на:

06-01-008-11 газомазутном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-008-12 газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа

06-01-008-13 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-008-14 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа

06-01-008-15 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-008-01	06-01-008-02	06-01-008-03	06-01-008-04	06-01-008-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-55	Средний разряд работы 5,5	чел.-ч	21,6				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		13,4			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч			65,9		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				27,8	56,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,12	2,39	7,07	2,62	5,04
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					3,19
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					1,4
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	4,55				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		1,93	5,6	1,97	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,09	0,68	0,41	0,36
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч					2,22
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч					0,05
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	0,88	0,3			0,27
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч			0,09	0,09	
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,14	0,16	0,14	0,12	
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,15	0,17	0,15	0,13	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч			0,59	0,05	0,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,88	1,05	13	4,67	7,24
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч			0,59	0,39	0,13
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч			0,65	0,05	
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-	кг	0,75	0,75			

01.3.02.02-0002	Б), толщина от 0,4 до 5 мм	м3			0,48	0,16	0,14
01.3.02.08-0001	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3,01	2,84	4,49	4,1	27,6
01.3.02.09-0022	Кислород газообразный технический	кг	0,85	0,81	1,88	1,69	14,3
01.7.03.01-0001	Пропан-бутан смесь техническая	м3	10	10			0,36
01.7.03.04-0001	Вода	кВт-ч			0,963	0,135	1,404
01.7.11.07-0206	Электроэнергия	кг					0,59
	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг					0,89
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,03	1,61	3,13	5,18	1,93
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		0,88			
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,003	0,13	0,08	0,01	0,03
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т			0,001	0,001	
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50x5 мм	т			0,005	0,002	
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	м	0,07	0,07			
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм	шт		0,94	0,34		
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм						

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-008-06	06-01-008-07	06-01-008-08	06-01-008-09	06-01-008-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч	83,4				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		62,3			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			55,3		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				47,7	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					29,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,38	5,85	6,15	6,09	3,09
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	4,97	1,06	0,43	0,5	0,09
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			1,67	1,18	0,61
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,77	3,76			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,75	0,3	0,99	1,52
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				0,23	
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,15	0,17	0,11	0,1
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,26				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,44	0,87	0,86	0,62	0,69
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,07	0,07	0,06	0,06
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	0,45				
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч			1,44	0,82	
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч				0,8	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,12	0,9	1,21	0,67	0,21
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч		2,67	2,51	1,92	1,88
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,4	11,5	11	8,29	8,22
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	0,13		1,77	1,74	

91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч		0,21	0,24	0,21	0,2
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т			0,002	0,002	0,001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т			0,005	0,007	0,002
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,15		0,35	0,01	0,01
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	27,8	15	4,7	6,25	14,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	14,4	5,7	2,1	3,71	5,3
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг			0,004	0,004	
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			0,003	0,0001	0,0001
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,51				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,655	21,78	21,996	15,48	15,156
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2			0,111	0,114	
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л			0,11	0,11	
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л			0,11	0,11	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг			0,008		
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг				0,0003	0,0003
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг	1,38	1,05			1,43
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг			2,95	0,87	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,55	24,1	0,59	1,78	0,34
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	4,28	3,5	0,08	1,4	0,03
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг			0,006	0,006	
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,03				
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,08	0,02	0,02	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-008-11	06-01-008-12	06-01-008-13	06-01-008-14	06-01-008-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	98,5				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		193			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч			97,3		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				112	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч					176
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	11,28	16,03	11,28	15,45	22,69
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,2	0,08	0,63	0,38	0,11
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,92	1,1	2,01	2,71	1,24
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,46				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		2,52	3,17	3,2	1,58
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		4,83		2,2	16
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,2	2,1	0,22	0,28	3,55
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,61	2,14	0,65	0,87	3,63
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,24	0,09	0,12	0,41
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч	3,81	4,41	2,62	2,08	0,65
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной	маш.-ч				0,81	

91.17.02-032	просвечиваемой стали до 80 мм Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,69	1,17	0,73	2,62	0,3
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	3,17	5,68		4,53	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13,6	33,4	14,6	19,4	56,5
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	4,41	5,44	3,04	3,72	0,88
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,29	0,72	0,33	0,41	1,23
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,01	0,01		0,006	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,86	0,14	0,55	1,24	0,83
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	11,9	12,1	6,12	7,94	10,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5,5	5,4	3,61	3,63	5,4
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,007	0,007	0,003	0,005	0,008
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,006	0,001	0,004	0,009	0,006
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	25,704	65,16	27,756	36,72	110,16
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2	0,225	0,221	0,102	0,167	0,26
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,23	0,22	0,1	0,17	0,26
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,23	0,22	0,1	0,17	0,26
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,02	0,02	0,01	0,09	
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг		0,001		0,018	0,02
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг		2,34		3,79	
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг	1,92	0,39	1,37	1,42	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,34		0,66	0,52	4,06
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,24	0,77	12,6	0,37	0,11
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг		0,13			1,23
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг	1,06	0,02	0,65	0,25	
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,1	0,1	0,02	0,02	0,1

Таблица ГЭСНм 06-01-009 Воздухоподогреватели

Измеритель: т

Воздухоподогреватель стальной трубчатый с перепускными коробами, котлов, работающих на:

- 06-01-009-01 твердом топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давлением 1,4 МПа
 06-01-009-02 газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа
 06-01-009-03 газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
 06-01-009-04 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 1,4 МПа
 06-01-009-05 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210-670 т/ч, давлением 13,8 МПа
 06-01-009-06 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000-1650 т/ч, давлением 25 МПа
 06-01-009-07 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа

Воздухоподогреватель регенеративный, вращающийся, устанавливаемый вне здания котельной, диаметром:

- 06-01-009-08 6800 мм
 06-01-009-09 9800 мм
 06-01-009-10 14500 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-009-01	06-01-009-02	06-01-009-03	06-01-009-04	06-01-009-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						

1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	14,4					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		17,5				
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч			50,5			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				19,6	40,5	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,25	1,9	3,58	1,12	6,03	
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ							
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			2,94	0,73	0,1	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					1,76	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			0,59	0,33		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					2,17	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,46					
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		1,7				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч			0,81	0,8	0,36	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч			0,05	0,06	0,24	
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	0,19	0,08				
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,14	0,12				
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,15	0,13				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,4	1,97	4,74	4,47	22,3	
4	МАТЕРИАЛЫ							
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т			0,009	0,004	0,0003	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,08	1,18	2,02	0,78	1,78	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,02	0,34	0,49	0,23	0,9	
01.7.03.01-0001	Вода	м3			0,00008	0,00004		
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3					0,0003	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	56,6	9,51	32,784	100,248	12,762	
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т			0,004	0,002	0,0001	
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э46, диаметр 4 мм	кг	0,5	0,17	0,28	0,35	17,7	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			0,3	0,09	0,02	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,11	3,68	7,51	7,17	0,01	
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг					0,01	
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т		0,012	0,01	0,003		
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т					0,0006	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-009-06	06-01-009-07	06-01-009-08	06-01-009-09	06-01-009-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	39,2				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		21	52,4		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				45,2	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч					68
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,29	3,6	11,97	8,5	12,04
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			4,11	3,81	4,28
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,23	0,06	0,59	0,21	0,39
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,58	1,26	3,27	1,9	3,21
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,7				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		0,83			

91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,29	0,26	1,11	1,04	1,37
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,2	0,19	0,73	0,68	0,95
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	18	16,4	3,54	7,31	7,8
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0008	0,0004			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,17	0,37	2,1	2,17	6,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,59	0,19	1,4	1,39	4,1
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0008	0,0004			
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,18	5,15	15,55	15,9	4,74
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0003	0,0002			
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э46, диаметр 4 мм	кг	8,47	1,37			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,26		1,91	4,74	5,6
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,02	0,18			
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,0085	0,006	0,003	0,01	0,05

Таблица ГЭСНм 06-01-010 Трубопроводы в пределах котлов

Измеритель: т

Трубопроводы и перепускные трубы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая конденсационную установку и паровой теплообменник, котлов, работающих на:

06-01-010-01	газотопливном топливе, паропроизводительностью 6,5-25 т/ч, давлением 1,4 МПа
06-01-010-02	газотопливном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давлением 3,9 МПа
06-01-010-03	газотопливном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-010-04	газотопливном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-010-05	газотопливном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-010-06	газотопливном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-010-07	газотопливном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-010-08	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч, давлением 2,4 МПа
06-01-010-09	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давлением 9,8 МПа
06-01-010-10	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320-500 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-010-11	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-010-12	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-010-13	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1650 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-010-14	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давлением 25 МПа
	Система подвесных труб со средой для крепления поверхностей нагрева котлов, работающих на:
06-01-010-15	газотопливном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
06-01-010-16	газотопливном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа
06-01-010-18	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 670 т/ч, давлением 13,8 МПа
	Устройство отбора проб пара и воды (включая трубы и арматуру) котлов, работающих на:
06-01-010-20	газотопливном топливе, паропроизводительностью 4-160 т/ч, давлением 1,4-3,9 МПа
06-01-010-21	газотопливном топливе, паропроизводительностью 220-500 т/ч, давлением 9,8-13,8 МПа
06-01-010-22	газотопливном топливе, паропроизводительностью 670-2650 т/ч, давлением 13,8-25 МПа
06-01-010-23	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220-2650 т/ч, давлением 9,8-25 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-010-01	06-01-010-02	06-01-010-03	06-01-010-04	06-01-010-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	161	409	574		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				389	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч					521
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,03	4,72	17,81	40,69	55,97
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			5,64	0,1	0,07
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				3,76	6,32
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			1,41		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				23,4	28,3
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,16				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,43	2,53		

91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч				3,52	0,86
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,62	21,6	21,6	0,05	0,01
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч				0,27	0,07
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч			5,12	1,54	2,12
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч			0,21	0,72	0,72
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч		0,24			
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,16	0,14			
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,17	0,15			
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,47	2,13	4,7	1,53	4,83
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч				0,79	1,57
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч				4,3	17
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	46,6	45,3	176	60	70,7
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч				2,25	2,44
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч				2,16	2,2
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	3,55	3,91	8,02		
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч				6,7	11,8
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т				0,00234	0,0044
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,0087	0,0161
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,38	2,74	3,51	0,6	3,5
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3			5,79	27,5	31,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг			1,72	13,2	15,5
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг				0,006	0,04
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3				1,9	1,9
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,224	18,756	40,68	66,24	62,28
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				0,04	0,67
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг				0,06	0,06
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг				2,48	3,4
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг				3,53	18,1
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			39,6	2,53	2,52
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	17,11	12,9	69,9		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-010-06	06-01-010-07	06-01-010-08	06-01-010-09	06-01-010-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	311				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		267			
1-100-53	Средний разряд работы 5,3	чел.-ч			304		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				470	393
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	35,76	23,97	11,82	45,97	52,61
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,11	0,1		7,62	0,11
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,7	3,55			6,4

91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				30,6	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	17,9				27,4
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		7,16			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			3,21		
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,4	0,2		0,73	1,73
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,02	0,01	7,8	0,08	0,09
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,11	0,01		0,07	0,14
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,94	1,93		1,12	1,83
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,72	0,71		0,49	0,72
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч			0,14		
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч			0,15		
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	3	1,63	4,79	3,5	3,85
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,87	1,12		2,57	1,51
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	19,9	11,1		6,2	27,5
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	55	58,5	116	71,4	70,3
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	2,32	0,99		2,1	2
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,93	1,96		2,37	1,96
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч			8,47		
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	7,31	7,91		5,16	9,58
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0115	0,0077		0,00352	0,013
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0455	0,0263		0,0128	0,0478
01.2.01.02-0031	Битум нефтяной строительный изоляционный БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-V	т			0,01		
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,6	0,69		3,5	1,03
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	18,4	43,9	18,5	33,2	44,5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	8,2	21,3	9,81	16	22,4
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,004	0,005		0,05	0,009
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,74	1,7		2,07	1,7
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	65,88	54	46,44	50,76	69,48
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				0,56	0,1
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,15	0,2		0,03	0,1
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг	9,61	7,1		3,3	6,7
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг			0,08	20,4	6,11
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,53	2,53		2,5	2,41
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг			67,54		
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т				0,14	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-010-11	06-01-010-12	06-01-010-13	06-01-010-14	06-01-010-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	538				
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		362	274		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				308	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч					201
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	56,89	42,16	29,38	28,7	15,08
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,1	0,11	0,1	0,1	0,68
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	7,22	4,68	3,1	6,32	5,6
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	29,9	20,5	17		1,31
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				10,3	
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,17	1,63	1,01	3,18	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,02	4,74	0,02	0,02	
91.06.07-002	Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 0,5 т	маш.-ч	0,11	0,1	0,08	0,2	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2	1,94	1,94	1,93	1,43
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,72	0,71	0,71	1,07	0,24
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч					2,45
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч					1,21
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	2,59	4,61	1,91	2,13	1,2
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	2,2	3,37	1,4	2,14	
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	21	17	24,7	16,3	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	73,8	71,4	47,6	60,3	20,3
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	2,12	1,87	1,19	0,52	0,94
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,16	1,93	1,24	0,96	0,32
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	9,61	9,61	4,18	4,07	0,71
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0117	0,0242	0,0107	0,0115	
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,04	0,0862	0,0332	0,0398	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,17	2,35	0,59	0,8	1,38
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	39,7	30,5	46	43,9	41,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	18,7	14,8	22,1	21,3	23,3
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг					0,005
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,02	0,02	0,006	0,009	0,01
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1,9	1,74	1,12	0,86	0,3
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	72,72	55,44	47,16	61,2	54
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2					0,157
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л					0,16
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л					0,16
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,11	0,003	0,007	0,008	0,03
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,17	0,63	0,12	0,15	
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг	8,1	21,5	7,6	8,67	
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг	7	0,28	0,27	0,94	4,35
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки	кг	2,54	2,53	2,53	2,53	

01.7.11.07-0244	низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг					7,1
-----------------	--	----	--	--	--	--	-----

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-010-16	06-01-010-18	06-01-010-20	06-01-010-21
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	343			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		374		
1-100-52	Средний разряд работы 5,2	чел.-ч			421	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				4 242
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	33,82	22,81	20,45	181,85
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,61	0,36		3,01
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	9	9,81		3,57
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	13,1	1,77		161
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			14,9	
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,15			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			51,9	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,7	1,45		14,9
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,71	0,36		7,7
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч			1,44	
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч			0,15	
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч			0,16	
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч	3,41	3,76		
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	8,6	1,96		126
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	25,8	1,85	18,9	50,4
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	6,93	1		84
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	1,98			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	67	32,2	39,8	155
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	1,17	0,62		
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,32	0,18		46,1
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч			3,96	
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,23	0,08		3
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0143			
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0528			
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т			0,002	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	2,25	2,76	4,93	7,7
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,4	40,2	7,63	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	20,9	22,3	2,18	
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,13	0,01		0,25
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,018	0,02		0,11
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,3	0,15		0,32
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	100,8	61,92	99,36	954
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2	4,19	0,309		8,1
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	4,19	0,31		8,1
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	4,19	0,31		8,1
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		0,043		
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,054	0,01		0,31
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг	2,38			25,6
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг		2,02		

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,86		19,08	
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	4,4	1,87		0,43
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг		2,33		
01.7.20.08-0102	Миткаль суровый, ширина 920 мм, поверхностная плотность 70 г/м ²	10 м			0,268	
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т			0,04	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-010-22	06-01-010-23
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	4 690	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		6 121
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	187,98	513,51
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,96	2,14
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,31	2,51
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	177	493
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	5,63	10,6
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1	5,45
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	144	406
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000	маш.-ч	57,7	147
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	96,2	273
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	165	308
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м ³ /ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	36,5	85,1
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,4	7,9
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м ³	8,8	22,3
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,29	0,73
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,99	0,32
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м ³	0,32	0,32
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 090,8	3 070,8
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м ²	9,25	23,46
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	9,25	23,5
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	9,25	23,5
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,37	0,92
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг	29,3	74,5
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,48	1,22

Таблица ГЭСНм 06-01-011 Обдувочные и очистные устройства, шахты золо- и шлакоудаления

Измеритель:	т
	Аппарат обдувки для очистки:
06-01-011-01	радиационных поверхностей нагрева, масса 0,16 т
06-01-011-02	радиационных поверхностей нагрева, масса 0,4 т
06-01-011-03	радиационных поверхностей нагрева, масса 0,83 т
06-01-011-04	радиационных поверхностей нагрева, масса 3,8 т
06-01-011-05	конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,24 т
06-01-011-06	конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,68 т
06-01-011-07	конвективных поверхностей нагрева и регенеративных воздухоподогревателей, масса 0,97 т
	Аппарат водяной очистки, масса:
06-01-011-08	0,4 т
06-01-011-09	0,6 т
	Устройство дробевой очистки котлов паропроизводительностью:
06-01-011-10	500 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-011-11	2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-011-12	2650 т/ч, на пылеугольном топливе
	Установка шлакоудаления котлов паропроизводительностью:
06-01-011-13	1650 т/ч
06-01-011-14	2650 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-011-01	06-01-011-02	06-01-011-03	06-01-011-04	06-01-011-05
-------------	------------------------------	----------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	843	415			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч			261		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				216	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч					717
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	53,93	13,58	15,62	9,99	44,15
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,85	0,71	0,68	0,64	0,77
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	19,7	2,09	4	1,25	13,2
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	8,03	6,07	5,38		12,7
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				6,08	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	139	61,9	38,2	19,1	105
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	14	6,21	3,84	1,9	10,6
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	5,65	2,62	1,56	0,77	4,28
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	110	49	30,2	14,9	83,1
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	7,12	3,33	1,8	1,1	4,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,26	1,06	0,57	0,35	1,53
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5 591	1 678	910	555	2 420
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	56,8	26,5	14,4	8,78	38,3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-011-06	06-01-011-07	06-01-011-08	06-01-011-09	06-01-011-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	313	245			
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч			407		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				312	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					96,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19,38	12,43	26,78	20,52	3,89
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,68	0,67	0,71	0,68	0,08
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	4,83	3,46	8,03	5,44	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	7,18	3,46	0,27	0,19	3,36
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			7,24	6,78	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					0,82
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	45,8	33,9	61,4	48,8	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	4,6	3,4	6,46	4,9	0,26
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,86	1,38	2,5	1,99	0,26
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч					0,12
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	36,1	26,7	48,4	38,5	26,3
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч					0,19
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,64	0,83	3,29	2,24	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,52	0,26	1,05	0,71	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	827	416	1 659	1 129	1,116
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг					4
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	13,1	6,59	26,3	17,9	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-011-11	06-01-011-12	06-01-011-13	06-01-011-14
-------------	------------------------------	----------	--------------	--------------	--------------	--------------

ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	164			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		176		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			54,3	66,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	21,24	16,15	0,57	0,4
МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,15	0,45	0,12	0,09
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,05	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	19,7	14,3		0,06
91.06.03-060	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч				0,04
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		4,82	11,2	9,65
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,42	0,44	0,56	0,37
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,41	0,43	0,4	0,25
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,92	1,57		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,9	11,2	2,4	11,9
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,98	0,97		
МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,005	0,04		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,26	1,99	0,37	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,08	0,59	0,11	
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,0002	0,0005		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,896	4,032	7,68	7,68
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,0005	0,001		
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг	0,07	0,06		
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,44	0,86	2,7	9,45

Таблица ГЭСНм 06-01-012 Горелки, форсунки, прочие детали и конструкции

Измеритель: т

Горелка газомазутная, масса:

06-01-012-01	0,07 т
06-01-012-02	0,6 т
06-01-012-03	1,77 т
06-01-012-04	2,57 т
06-01-012-05	3,15 т

Горелка пылеугольная, масса:

06-01-012-06	2,8 т
06-01-012-07	7,2 т

Форсунка паровая, паропроизводительность 60-1800 кг/ч, длина ствола:

06-01-012-08	2000 мм
06-01-012-09	3000 мм

Форсунка, производительность:

06-01-012-10	750-9000 кг/ч, механическая
06-01-012-11	4800 кг/ч, паромеханическая

Запальник запально-защитного устройства, длина:

06-01-012-12	350 мм
06-01-012-13	1000 мм
06-01-012-14	2000 мм
06-01-012-15	4000 мм

Лестницы и площадки котлов паропроизводительностью:

06-01-012-16	160 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-17	320-2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-18	210-1650 т/ч, на пылеугольном топливе
06-01-012-19	2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Устройство защиты от золотого износа и наклепа дробы поверхностей нагрева котлов паропроизводительностью:

06-01-012-20	320-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-21	210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Обшивка листовая толщиной листа до 3 мм котлов паропроизводительностью:

06-01-012-22	4-25 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-23	320-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-24	2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-25	2,5-25 т/ч, на пылеугольном топливе
06-01-012-26	210 т/ч, на пылеугольном топливе
06-01-012-27	320-1650 т/ч, на пылеугольном топливе

06-01-012-28	2650 т/ч, на пылеугольном топливе Детали крепления обмуровки (кирпичной, бетонной) котлов, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:
06-01-012-29	220 т/ч
06-01-012-30	320-1000 т/ч Детали крепления изоляции котлов паропроизводительностью:
06-01-012-31	320-2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-32	210-2650 т/ч, на пылеугольном топливе Гарнитура котлов паропроизводительностью:
06-01-012-33	320-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-34	2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-35	210 т/ч, 1650 т/ч, на пылеугольном топливе
06-01-012-36	2650 т/ч, на пылеугольном топливе Уплотнения котлов паропроизводительностью:
06-01-012-37	160 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-38	320-420 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-39	500-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-01-012-41	210-670 т/ч, на пылеугольном топливе

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-01	06-01-012-02	06-01-012-03	06-01-012-04	06-01-012-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч	147				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		79			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			77	74,3	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					63
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	25,7	15,67	8,92	8,85	13,88
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		2,68	0,38	0,27	0,23
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,46	0,35	1,96
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		9,62			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			5,52	5,9	4,56
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч					3,64
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	25,7				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч		7,5	2,28	2,21	1,88
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		3,37	2,1	1,98	1,53
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16	12,2	7	5,72	5,24
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,75	1,68	3,01	2,52	3,17
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,55	0,5	0,86	0,74	1,5
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	13,6	7,13	5,82	2,74	2,1
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг					0,11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-06	06-01-012-07	06-01-012-08	06-01-012-09	06-01-012-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	72	81			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			1 319		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				1 922	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч					3 140
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,61	7,56	0,06	0,08	0,06
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,25	0,12	0,03	0,04	0,03
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,32	0,17			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,01	1,84	0,03	0,04	0,03
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		3,55			
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,86	1,92			
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,71	1,71			

91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,73	4,94	11	10,9	9,58
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,28	5,4			
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,91	15,3			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	5,9	1,5	11,1	11,4	6,16

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-11	06-01-012-12	06-01-012-13	06-01-012-14	06-01-012-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	1 278				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		27 957			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			10 300		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч				5 408	3 524
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,06	0,04	0,04	0,04	0,04
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,03				
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,71				
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	6,38				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-16	06-01-012-17	06-01-012-18	06-01-012-19	06-01-012-20
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	84,5				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		65,5			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			152		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				121	267
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,29	8,24	21,86	11,75	32,73
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,03	0,94	0,63	1,8	1,2
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		1,88	5,41	2,24	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,14				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			9,9		30,6
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		3,3		5,09	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,55	1,25	3,38	1,95	2,37
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,12	0,24	0,51	0,38	0,93
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	25,4	16,9	20,5	26,3	58,6
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	15,7	8,36	7,92	20,6	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	4,64	2,5	2,18	5,67	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,504	16,164	15,696	25,2	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,02	7,06	9,45	18,7	12,2
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	20,9	0,01	0,03		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-21	06-01-012-22	06-01-012-23	06-01-012-24	06-01-012-25
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	245				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		393			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			464		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				640	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					385

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	44,13	0,39	6,6	56,24	0,42
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,24		0,17	0,33	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,19		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			5,95		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	42,6			55,6	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,13			0,14
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		17,9			17,9
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,75		0,31	0,73	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,29		0,1	0,31	
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч		0,13			0,14
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч		0,14			0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	99,4	140	32,4	105	156
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		129	51,2	329	129
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		36,8	68,1	98,2	36,8
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			163,8	1 173,6	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	5,68				
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		211	9,4	8,21	233

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-26	06-01-012-27	06-01-012-28	06-01-012-29	06-01-012-30
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	608				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		1 147			
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч			740		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				240	115
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	96,34	23,73	52,73	1,63	2,77
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	10,2	0,31	0,33	0,23	0,05
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			16,1	0,2	0,5
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	85,9			0,35	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		23,1		0,31	1,56
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			20		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,21	0,71	0,67	0,49	0,31
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,24	0,32	0,2	0,34	0,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	45,6	137	14	23,1	1,09
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	90,7	146	204	0,62	3,08
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	27,1	43,1	60,2	0,19	0,9
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	314,28	514,8	727,2	1,404	0,972
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	33,6	68,1	5,78	33	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				0,01	0,02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-31	06-01-012-32	06-01-012-33	06-01-012-34	06-01-012-35
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	505				

1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		1 050			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			107		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				105	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					205
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,41	13,03	5,68	6,95	2,18
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,04	0,04	1,32	1,23	0,33
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,04	0,04			
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,09				0,45
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			3,13		1,25
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		11,6		5,08	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,33	1,42	2,81	2,11	0,57
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,2	1,31	1,23	0,64	0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,82	45,4	21,4	15,7	8,57
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3					1,21
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг					0,34
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,768	34,92			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			13,3	11,3	6,42

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-012-36	06-01-012-37	06-01-012-38	06-01-012-39	06-01-012-41
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	218				
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч		2 136			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			1 725	2 673	
1-100-46	Средний разряд работы 4,6	чел.-ч					2 240
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,67	76,48	163,72	313,07	240,76
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,61	44,6	2,15	8,01	2
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			57,9	98	83,3
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		31,5			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	15,7		44,9	109	72,1
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	0,25				
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,83	5,19	4,64	4,78	4,7
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,11	0,38	0,87	0,06	0,06
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч				57,9	36,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	18	593	755	476	524
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т		0,032	0,01	0,02	0,02
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,46	71	35,3	41,3	41,5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,13	21	10	12	11,6
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		0,032	0,01	0,02	0,02
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		1 105,2	1 119,6	1 209,6	1 195,2
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,0013	0,02	0,01	0,01
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг		156	157	82,6	94,5
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	15,1				
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		6,2	5,52	7,19	4,86

Таблица ГЭСНм 06-01-013 Испытание паровых котлов на газовую плотность

Измеритель: компл

Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб П-образной компоновки, работающих на:

06-01-013-01 газомазутном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа
 06-01-013-02 газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа
 06-01-013-03 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа
 06-01-013-04 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 210 т/ч, давление 13,8 МПа

Испытание на газовую плотность котлов из гладких труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давлением 25 МПа

Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб П-образной компоновки, работающих на:

06-01-013-06 газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, 320 т/ч, давление 9,8-13,8 МПа
 06-01-013-07 газомазутном топливе, паропроизводительностью 420 т/ч, давление 13,8 МПа
 06-01-013-08 газомазутном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа
 06-01-013-09 газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа
 06-01-013-10 газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа
 06-01-013-11 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, 220 т/ч, давление 9,8 МПа
 06-01-013-12 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа
 06-01-013-13 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа

Испытание на газовую плотность котлов из цельносварных труб Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

06-01-013-14 420 т/ч, давление 13,8 МПа
 06-01-013-15 670 т/ч, давление 13,8 МПа
 06-01-013-16 1650 т/ч, давление 25 МПа
 06-01-013-17 2650 т/ч, давление 25 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-013-01	06-01-013-02	06-01-013-03	06-01-013-04	06-01-013-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	391	518			
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч			559		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				824	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					2 323
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	28,3	31	47,3	55,3	133
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	20,5	32,6	31,7	54,5	157
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	6,01	9,6	9,32	16,1	46,3
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,34		0,41		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	288,96	498,48	322,44	709,44	6 499,12
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,013	0,05	0,01	0,07	0,52
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей	кг	36	45,3	61,5	81,6	191
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 50х5 мм	т	1,2	2,1	1,85	3,8	8,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-013-06	06-01-013-07	06-01-013-08	06-01-013-09	06-01-013-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	2 793				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		2 979			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			3 894		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				4 827	7 373
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	43,2	52,8	61	94,6	135
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	84,8	97,5	110	135	166
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	25	28,7	32,5	39,9	49
01.7.03.03-0001	Пар	кг					100 000
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1 275,96	4 894,32	4 909,44	9 773,16	249,48
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,05	0,09	0,17	0,18	0,41
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей	кг	56,7	70,4	81,6	132	199
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 50х5 мм	т	2,6	3,1	3,7	5,7	8,5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-013-11	06-01-013-12	06-01-013-13	06-01-013-14	06-01-013-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	3 035	2 988	5 437	5 786	8 117

3 91.17.04-233	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	58,6	77,8	80,4	74,5	114
4 01.3.02.08-0001	МАТЕРИАЛЫ Кислород газообразный технический	м3	114	134	152	176	222
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	33,6	39,3	44,8	51,9	65,3
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	979,32	4 938,24	6 739,68	754,56	8 192,96
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,07	0,16	0,2	0,16	0,39
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	90,3	105	106	92,9	149
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 50х5 мм	т	3,4	4,6	7,5	4,2	6,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-013-16	06-01-013-17
1 1-100-41	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	11 046	16 481
3 91.17.04-233	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	138	236
4 01.3.02.08-0001	МАТЕРИАЛЫ Кислород газообразный технический	м3	250	350
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	73,8	103
01.7.03.03-0001	Пар	кг		140 000
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	12 736,9	482,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,52	1,45
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	183	331
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 50х5 мм	т	7,9	14,5

Таблица ГЭСНм 06-01-014 Гидравлическое испытание паровых котлов

Измеритель: компл

Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на:

06-01-014-01	газотопливом топливе, паропроизводительностью 2,5-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-014-02	газотопливом топливе, паропроизводительностью 10-25 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-014-03	газотопливом топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа
06-01-014-04	газотопливом топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-014-05	газотопливом топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа
06-01-014-06	газотопливом топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-014-07	газотопливом топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-014-08	газотопливом топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа
06-01-014-09	газотопливом топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа
06-01-014-10	пылеугольным топливе, паропроизводительностью 2,5-6,5 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-014-11	пылеугольным топливе, паропроизводительностью 10-25 т/ч, давление 2,4 МПа
06-01-014-12	пылеугольным топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа
06-01-014-13	пылеугольным топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-014-14	пылеугольным топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа
06-01-014-15	пылеугольным топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-014-16	пылеугольным топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа

Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

06-01-014-17	420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-014-18	670 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-014-19	1000 т/ч, давление 25 МПа
06-01-014-20	1650 т/ч, давление 25 МПа
06-01-014-21	2650 т/ч, давление 25 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-014-01	06-01-014-02	06-01-014-03	06-01-014-04	06-01-014-05
1 1-100-42	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	51,5	72,1			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			186	264	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					500
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,95	8,28	23,1	35,56	69,29
3 91.05.02-005	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					3,59
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					23,5
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,05	0,06			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,15	0,18	

91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч					3,19
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,47	0,6	2,5	3,04	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч					5,22
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч					1,7
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	4,8	8,1	22,8	35,2	
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,05	0,06	0,15	0,18	
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,05	0,06	0,16	0,2	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,43	8,43	12	15,5	48,6
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч					28,8
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч					40,5
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,29	0,29	0,38	0,48	11,7
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3					115
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг					55,3
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг					0,09
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	22,5	32	90	144	230
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч					13,536
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг					0,26
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг					3,34
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,19	2,19	3,18	4,21	
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм	м					26
23.5.02.02-0034	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	м			10	12	104
23.5.02.02-0068	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 мм	м			7,5	9	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-014-06	06-01-014-07	06-01-014-08	06-01-014-09	06-01-014-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	902	1 497	2 303		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч				5 606	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					61,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	69,81	145,08	202,24	634,84	6,29
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	4,84	7,84	12	20	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	24,6	35,3	39,4		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				101	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч					0,05
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	21,9	36,2	42,6	110	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч					0,47
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	7,69	12	16,9	26,3	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,97	2,84	2,84	2,84	
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч					6,14
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-	маш.-ч					0,05

91.14.05-012	сцепное устройство 12 т Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч					0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	63,2	108	118	320	8,43
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	30,1	86,5	135	498	
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	38,4	99,1	148	511	
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	3,17	5,52	6,07	8,14	0,29
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	188	304	322	659	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	83,6	136	142	281	
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,023	0,04	0,04	0,06	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	281	782	1 102	2 210	22,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	22,86	34,92	37,08	76,68	
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,07	0,12	0,13	0,18	
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг	12,9	22	24	113	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг					2,19
23.5.02.02-0008	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	м			78	156	
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм	м	65	104	104	182	
23.5.02.02-0039	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 76 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	13	26	32,5	32,5	
23.5.02.02-0065	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 133 мм толщина стенки 4 мм	м	104	156	78		
23.5.02.02-0102	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм	м				117	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-014-11	06-01-014-12	06-01-014-13	06-01-014-14	06-01-014-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	88,5				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		222	319		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				640	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					919
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	10,68	29,9	46,16	51,16	95,41
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				3,59	4,84
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					43
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,06				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,15	0,18		
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч				3,8	21,9
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,6	2,5	3,04		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч				6,21	7,69
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				1,97	1,97
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	10,5	29,6	45,8		
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно- сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,06	0,15	0,18		
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,07	0,16	0,2		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой	маш.-ч	8,43	12	15,5	57,8	63,2

91.19.08-015	сварки, сварочный ток до 350 А Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч				34,9	37,5
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч				45,6	45,6
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,29	0,38	0,48	11,7	5,93
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3				115	188
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг				55,3	83,6
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг				0,09	0,04
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	32	90	144	350	401
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				13,536	22,86
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				0,26	0,13
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг				7,13	12,9
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,19	3,18	4,21		
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм	м				26	65
23.5.02.02-0034	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм	м		10	12	104	
23.5.02.02-0039	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 76 мм, толщина стенки 3,5 мм	м					13
23.5.02.02-0065	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 133 мм толщина стенки 4 мм	м					104
23.5.02.02-0068	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 152 мм, толщина стенки 4 мм	м		7,5	9		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-014-16	06-01-014-17	06-01-014-18	06-01-014-19
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 547			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		1 071	1 854	3 067
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	178,98	92,21	227,98	326,24
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	7,84	4,84	7,84	12
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	35,3	24,6	35,3	39,4
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	36,2	21,9	36,2	42,6
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	12	7,69	12	16,9
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,84	1,97	2,84	2,84
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	108	63,2	108	118
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	122	53	172	263
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	133	60,8	182	272
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	5,52	3,17	5,52	6,07
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	304	188	304	322
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	136	83,6	136	142
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,04	0,02	0,04	0,04
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	902	401	902	1 252
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	34,92	22,86	34,92	37,08
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,12	0,07	0,12	0,13
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг	18,5	23,7	22	24
23.5.02.02-0008	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	м				78
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали	м	104	65	104	104

23.5.02.02-0039	марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 76 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	26	13	26	32,5
23.5.02.02-0065	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 133 мм толщина стенки 4 мм	м			156	78

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-014-20	06-01-014-21
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	5 672	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		10 473
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	818,44	1 350,94
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	17,5	40,1
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	55,1	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		144
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	79,7	220
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	23,4	49,7
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,84	2,84
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	220	369
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	739	1 141
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	743	1 164
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	8,14	13
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	540	318
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	233	556
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,06	0,09
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1 546	4 420
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	61,92	100,8
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,18	0,28
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг	42,7	222
23.5.02.02-0008	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 159 мм, толщина стенки 4,5 мм	м	130	312
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм	м	182	364
23.5.02.02-0039	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 76 мм, толщина стенки 3,5 мм	м	32,5	65
23.5.02.02-0095	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 273 мм, толщина стенки 7 мм	м	91	
23.5.02.02-0102	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 325 мм, толщина стенки 8 мм	м		234

Таблица ГЭСНм 06-01-015 Химическая очистка паровых котлов давлением 9,8 МПа и выше

Измеритель: компл

Водохимическая очистка котлов П-образной компоновки, работающих на:

- 06-01-015-01 газомазутном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа
 06-01-015-02 газомазутном топливе, паропроизводительностью 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа
 06-01-015-03 газомазутном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа
 06-01-015-04 газомазутном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа
 06-01-015-05 газомазутном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа
 06-01-015-06 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа
 06-01-015-07 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320, 420 т/ч, давление 13,8 МПа
 06-01-015-08 пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500, 670 т/ч, давление 13,8 МПа

Водохимическая очистка котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

- 06-01-015-09 420 т/ч, давление 13,8 МПа
 06-01-015-10 670 т/ч, давление 13,8 МПа
 06-01-015-11 1000 т/ч, давление 25 МПа
 06-01-015-12 1650 т/ч, давление 25 МПа
 06-01-015-13 2650 т/ч, давление 25 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-015-01	06-01-015-02	06-01-015-03	06-01-015-04	06-01-015-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	1 056	1 640			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			2 354		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				3 948	

1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч					6 989
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	113,64	186,3	138,41	134,18	245,53
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,94				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		4,5	5	5	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч					5
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	40,3	67,3	29,9	49,5	91,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	24,7	40,3	67,3	24,7	54,8
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	20,4	19,7	27	24,8	24,8
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	34,8	35,8	49,5	43,8	43,8
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	3,2	9,28	19,5	24,2	24,2
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч		62,4	146	177	177
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	95,2	152	194	182	204
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	8,1	10,8	11,6	13,1	28,3
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	5,4	6,9	6,31	5,48	2,73
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,045	0,043	0,059	0,054	0,054
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,1	0,097	0,23	0,27	0,27
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	10,1	9,97	13,3	2,98	2,98
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	79,6	115	149	198	447
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	22,7	32,9	42,8	55,9	124
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,045	0,043	0,059	0,054	0,054
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,09	0,09	0,12	0,027	0,027
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	200	300	500	500	1 200
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	230,76	352,44	572,4	619,2	817,2
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2	1,43	1,38	1,89	1,74	1,74
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	1,43	1,38	1,89	1,74	1,74
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	1,43	1,38	1,89	1,74	1,74
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,26	0,2	0,22	0,05	0,05
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,01	0,07	0,14	0,03	0,03
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг		0,36	0,84	1,02	1,02
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг	28,8	24,7	12,3	6,17	6,17
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,99	2,62	5,22	5,66	5,66
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг	3,12	2,13	2,13	0,98	0,98

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-015-06	06-01-015-07	06-01-015-08	06-01-015-09	06-01-015-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	1 640	1 957	2 800	2 442	3 940
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	88,1	132,3	210,96	101,51	190,19
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,5				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		4,5	5	5	5,5

91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	26,9	40,3	67,3	24,7	54,8
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	26,9	40,3	67,3	40,3	67,3
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	19,7	19	28	29,3	52,6
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	35	35,8	49,6	49,4	89,8
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	9,28	9,28	19,5	13,4	35
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	62,4	146	83,2	135	135
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	167	204	173	264	264
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	14,4	16,4	21,4	24,2	24,2
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	3,9	6,9	4,06	6,81	7,79
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,043	0,042	0,06	0,064	0,08
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,097	0,097	0,12	0,13	0,21
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	9,41	10,2	8,34	4,75	6,69
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	108	161	196	175	290
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	30,9	46,3	56,3	49,8	83
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,043	0,042	0,061	0,064	0,12
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,084	0,091	0,075	0,042	0,06
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	250	300	500	450	540
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	345,24	385,2	579,6	500,4	691,2
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2	1,38	1,33	1,96	2,05	3,68
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	1,38	1,33	1,96	2,05	3,68
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	1,38	1,33	1,96	2,05	3,68
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,21	0,22	0,1	0,11	0,12
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,04	0,05	0,12	0,01	0,06
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг	0,36	0,36	0,84	0,48	0,78
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг	16,4	24,7	12,3	24,7	18,5
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	1,64	3,25	26	2,96	7,39
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг	2,13	2,13	2,13	2,14	2,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-015-11	06-01-015-12	06-01-015-13
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	5 682		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		8 922	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			15 047
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	97,25	138,73	234,88
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6	6,5	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			7,12
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	26,9	40,3	67,3
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	29,9	49,5	91,5
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	41,7	42,4	48,4
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	71,1	71,1	99,4
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	34,2	35,7	50,4
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	187	218	241
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до	маш.-ч	229	270	380

91.19.08-015	350 А Насосы, производительность 200 м ³ /ч, напор 25 м, мощность 22	маш.-ч	26,5	38,1	62,9
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	7,55	2,13	1,66
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,09	0,1	0,09
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,29	0,34	0,32
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м ³	6,52	7,45	9,05
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м ³	385	589	985
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	109	165	274
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,09	0,09	0,11
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,06	0,07	0,08
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м ³	600	1 000	2 000
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	896,4	1 152	860,4
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м ²	2,92	2,97	3,39
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	2,92	2,97	3,39
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	2,92	2,97	3,39
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,1	0,1	0,17
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг	0,08	0,1	0,07
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг	1,08	1,25	
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг	12,3	10,3	
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	8,54	9,02	11,1
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг	1,97	1,97	3,17

Таблица ГЭСНм 06-01-016 Испытание котлов на паровую плотность

Измеритель: компл

Щелочение и испытание на паровую плотность котлов, работающих на:

06-01-016-01	газодизельном топливе, паропроизводительностью 2,5-10 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-016-02	газодизельном топливе, паропроизводительностью 16-25 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-016-03	газодизельном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа
06-01-016-04	газодизельном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-016-05	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 2,5-10 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-016-06	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 25 т/ч, давление 1,4 МПа
06-01-016-07	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 35-75 т/ч, давление 3,9 МПа
06-01-016-08	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 1,4 МПа

Испытание на паровую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на:

06-01-016-09	газодизельном топливе, паропроизводительностью 160 т/ч, давление 9,8 МПа
06-01-016-10	газодизельном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-016-11	газодизельном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-016-12	газодизельном топливе, паропроизводительностью 1000 т/ч, давление 25 МПа
06-01-016-13	газодизельном топливе, паропроизводительностью 2650 т/ч, давление 25 МПа
06-01-016-14	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 220 т/ч, давление 9,8 МПа
06-01-016-15	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 320 т/ч, 420 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-016-16	пылеугольном топливе, паропроизводительностью 500 т/ч, 670 т/ч, давление 13,8 МПа

Испытание на паровую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, паропроизводительностью:

06-01-016-17	420, 670 т/ч, давление 13,8 МПа
06-01-016-18	1000 т/ч, давление 25 МПа
06-01-016-19	1650 т/ч, давление 25 МПа
06-01-016-20	2650 т/ч, давление 25 МПа

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-016-01	06-01-016-02	06-01-016-03	06-01-016-04	06-01-016-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	239				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		271			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч			806	1 081	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					261
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,55	2,1	38,1	46,5	2
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			10,9	13	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	7,75	10,5			10,1
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м ³ /ч	маш.-ч	1,55	2,1	27,2	33,5	2
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч			182	223	

4 МАТЕРИАЛЫ							
01.1.01.09-0024	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 3-6 мм	т	0,004	0,005	0,028	0,028	0,004
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,003	0,004	0,012	0,012	0,003
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1	2	10	10	1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3			66,9	87,5	
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг			20,9	25,8	
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	1	1,2	3	3	1
01.3.05.23-0062	Натрий едкий марка ТР, технический	т	0,043	0,054	0,15	0,24	0,043
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриевое каустическое	т	0,006	0,008	0,024	0,024	0,006
01.3.05.23-0201	Триполифосфат натрия технический, сорт I	т	0,026	0,032	0,09	0,144	0,026
01.7.03.01-0001	Вода	м3			90	144	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	12	20	70	108	12
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			44,64	66,96	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг			65,4	84,2	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-016-06	06-01-016-07	06-01-016-08	06-01-016-09	06-01-016-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	362				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч		911	1 248		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				824	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч					1 309
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,7	39,7	48,5		
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		10,9	13		
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	13,7				
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	2,7	28,8	35,5		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч		182	223	25,4	33,2
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.01.09-0024	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 3-6 мм	т	0,005	0,028	0,028		
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,004	0,012	0,012		
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	2	10	10		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		70,9	92,3	49,1	68,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		20,8	27,2	21,5	29,5
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	1,2	3	3		
01.3.05.23-0062	Натрий едкий марка ТР, технический	т	0,054	0,125	0,24		
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриевое каустическое	т	0,008	0,024	0,024		
01.3.05.23-0201	Триполифосфат натрия технический, сорт I	т	0,032	0,009	0,144		
01.7.03.01-0001	Вода	м3		90	144		
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	20	70	108		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		55,44	66,96		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		65,4	84		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-016-11	06-01-016-12	06-01-016-13	06-01-016-14	06-01-016-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	1 710				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		2 787	7 429	1 363	1 970
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	35,3	55,3	82	35,7	38,9
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	78,5	113	195	70,4	84,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	34,3	49,1	80	30,8	35,6

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-016-16	06-01-016-17	06-01-016-18	06-01-016-19	06-01-016-20
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	2 843				
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		4 613	7 422	11 675	22 704
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	47,1	53,1	81	94	126
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	106	135	186	241	357
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	44,6	54,2	77,5	96,5	138

Раздел 2. КОТЛЫ ПАРОВЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ

Таблица ГЭСНм 06-01-052 Котлы давлением до 0,9 МПа

Измеритель: т

06-01-052-01 Котел паропроизводительностью 1-2,5 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-052-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	31,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,71
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,56
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,67
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	0,44
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,15
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,01
4	МАТЕРИАЛЫ		
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,00015
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,15
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,87
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,1
01.3.05.23-0062	Натрий едкий марка ТР, технический	т	0,00152
01.7.03.01-0001	Вода	м3	0,23
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,76
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,02
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50x5	т	0,0015

Раздел 3. ЭЛЕМЕНТЫ ВОДОГРЕЙНЫХ КОТЛОВ

Таблица ГЭСНм 06-01-064 Каркасные конструкции

Измеритель: т

Каркас и каркасные конструкции котлов теплопроизводительностью:

06-01-064-01 35-58,2 МВт (30-50 Гкал/ч)

06-01-064-02 116,3 МВт (100 Гкал/ч)

06-01-064-03 209 МВт (180 Гкал/ч)

06-01-064-04 Портал и каркасные конструкции с шаровыми опорами котлов теплопроизводительностью 209 МВт (180

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-064-01	06-01-064-02	06-01-064-03	06-01-064-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	81,3			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		79		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			64	
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч				212
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,92	7,41	14,53	31,42
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		0,56	1,23	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				8,98
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		1,2		10,3
91.05.05-016	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				1,32
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	4,51			
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		5,19	12	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч		5,41	3,12	2,67
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		0,46	1,3	0,52

91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	0,26			
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,154			
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,16			
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16,49	16,5	20,9	57,2
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	12,9	5,37	7,9	7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,67	1,51	2,38	2,11
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		16,38	19,548	31,716
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		0,99	0,53	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	36,6	15,9	16,8	50,3
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,06			
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,03	0,02	0,02

Таблица ГЭСНм 06-01-065 Блоки поверхностей нагрева (топочный и конвективный)

Измеритель: т

Блоки без обмуровки поверхностей нагрева (топочный и конвективный), монтируемые методом надвиги, котлов теплопроизводительностью:

06-01-065-01	4,65 МВт (4 Гкал/ч)
06-01-065-02	7,58 МВт (6,5 Гкал/ч)
06-01-065-03	11,63 МВт (10 Гкал/ч)
06-01-065-04	23,26 МВт (20 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-065-01	06-01-065-02	06-01-065-03	06-01-065-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	45,3	38,1		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			31,9	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				25,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,59	1,97	1,44	1
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,16	0,87	0,57	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				0,72
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	8,08	8,04	5,71	5,7
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,27	0,23	0,18	0,2
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,29	0,25	0,2	0,22
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч			0,71	0,46
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,16	0,16	4,15	2,78
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч			0,12	0,08
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3			0,054	0,035
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,48	0,48	0,91	0,76
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,14	0,14	0,26	0,22
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч			1,206	0,783
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,24	0,24	2,83	1,96
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	3,05	2,17	1,31	1,87
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,45	0,32	0,19	0,28
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50х5 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,005
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,003	0,003	0,003	0,003
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	4,46	3,33	2,43	2,97

Таблица ГЭСНм 06-01-066 Экраны

Измеритель: т

Экраны из гладких труб с опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью:

06-01-066-01	35 МВт (30 Гкал/ч)
--------------	--------------------

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-066-01	06-01-066-02	06-01-066-03	06-01-066-04
06-01-066-02	58,2 МВт (50 Гкал/ч) Экраны из гладких труб с варенной полосой, с уплотнениями котла, опорами, подвесками и другими креплениями котлов теплопроизводительностью:					
06-01-066-03	116,3 МВт (100 Гкал/ч)					
06-01-066-04	209 МВт (180 Гкал/ч)					
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	16,5			
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч		36		
1-100-47	Средний разряд работы 4,7	чел.-ч			386	387
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,65	3,34	15,28	21,55
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			0,51	0,4
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			5,06	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	2,44	1,91		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			8,18	18,8
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч			1,9	1,96
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,23		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч			2,7	3,1
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч			0,52	0,66
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м ³ /ч	маш.-ч		0,36		
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч		0,27		
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,14	0,13		
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,15	0,14		
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч			0,12	0,1
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч			0,03	0,07
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,14	1,62	0,84	0,73
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,22	5,28	139	124
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м ³ /мин	маш.-ч			0,41	0,97
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м ³ /ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч			0,34	0,46
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,07	0,67		
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч			0,6	0,72
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т			0,00006	0,00005
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м ³	0,08	1,27	0,82	0,94
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м ³	1,64	2,59	244	212
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,47	0,74	128	121
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг			0,008	0,005
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг			0,01	0,01
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м ³		0,32	0,38	0,45
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,08	11,232	150,84	128,88
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м ²			0,246	0,144
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л			0,25	0,14
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л			0,25	0,14
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т			0,00003	0,00003
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг			0,03	0,04
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг			3,81	3,53
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			6,7	9,8
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,24	2,2	29,2	25,6
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг			1,1	1,56
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,01	0,01		
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с	т			0,05	0,18

08.3.07.01-0052	преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 50x5 мм	т	0,01	0,01		
08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,01	0,01		
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	9	1		

Таблица ГЭСНм 06-01-067 Конвективные поверхности

Измеритель: т

Поверхность конвективная с креплениями котлов теплопроизводительностью:

06-01-067-01 35-58,2 МВт (30-50 Гкал/ч)

06-01-067-02 116,3 МВт (100 Гкал/ч)

06-01-067-03 209 МВт (180 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-067-01	06-01-067-02	06-01-067-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-49	Средний разряд работы 4,9	чел.-ч	37		
1-100-45	Средний разряд работы 4,5	чел.-ч		142	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			85
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,34	22,52	15,42
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		2,59	1,24
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		2,23	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	3,05		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		16,9	14
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		0,25	0,17
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,08		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч		4,13	2,19
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750	маш.-ч		0,75	0,15
91.10.05-007	Грубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	0,06		
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,12		
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,13		
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч		1,92	1,09
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,11	1	0,61
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,35	29,7	6,56
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,11	0,05	0,03
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,61	0,63	0,33
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,95	35,8	25,9
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,55	18,7	9,06
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,004	0,002
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,008	0,002
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		0,04	0,02
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,756	18,9	31,104
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2		0,129	0,0742
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,13	0,07
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,13	0,07
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		0,026	0,014
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг		0,81	0,69
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		1,96	3,12
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,2	4,08	0,75
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг		0,012	0,005
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,01		
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,03	0,08
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 50x5 мм	т	0,01		

08.3.08.02-0060	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 20-32 мм, толщина полки 3-4 мм	т	0,01		
25.1.01.04-0012	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог узкой колеи, тип II, длина 1200 мм	шт	1		

Таблица ГЭСНм 06-01-068 Трубопроводы в пределах котлов

Измеритель: т

Трубопроводы с арматурой, фасонными частями, опорами и подвесками, включая мазутопровод, магнетитопровод и трубопровод обмывки, котлов теплопроизводительностью:

06-01-068-01 23,26-58,2 МВт (20-50 Гкал/ч)

06-01-068-02 116,3 МВт (100 Гкал/ч)

06-01-068-03 209 МВт (180 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-068-01	06-01-068-02	06-01-068-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч	268		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		473	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч			506
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,68	26,03	25,63
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		2,03	2,03
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		15	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,14		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		3,27	19,1
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч		47,7	57,1
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	7,01		
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч		2,41	3,18
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750	маш.-ч		0,23	0,24
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,14		
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,15		
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	16	10,7	11,2
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		0,32	
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч		27,4	27,6
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	59,5	95,6	90,1
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м ³ /ч, напор 25 м, мощность 22	маш.-ч		1,63	1,24
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	3,4	5,5	4,26
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,003	
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,01	
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м ³	0,46	1,08	2,11
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м ³		72,6	87,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		31,5	42,5
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,02	0,03
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м ³		0,29	0,3
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	95,04	138,68	156,28
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		0,17	0,08
01.7.11.04-0055	Проволока сварочная СВ-08ХМФА, диаметр 2 мм	кг		0,003	
01.7.11.07-0206	Электроды сварочные для сварки теплоустойчивых сталей ТМЛ-3У, диаметр 3 мм	кг		0,07	
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг		24,8	25,4
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	29,7	31,8	3,83
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг		0,23	0,27

Таблица ГЭСНм 06-01-069 Воздухоподогреватели

Измеритель: т

06-01-069-01 Воздухоподогреватель трубчатый котла теплопроизводительностью 23,26 МВт (20 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-069-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	8,24
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,08

3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,86
91.10.05-007	Трубоукладчики, номинальная грузоподъемность 12,5 т	маш.-ч	0,08
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,14
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,63
4	МАТЕРИАЛЫ		
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,16
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,04
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	19,1
01.7.11.07-0036	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей, Э46, диаметр 4 мм	кг	0,17
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,99

Таблица ГЭСНм 06-01-070 Лестницы и площадки, прочие детали и конструкции

Измеритель: т

Лестницы и площадки котлов теплопроизводительностью:

06-01-070-01	11,63 МВт (10 Гкал/ч)
06-01-070-02	58,2 МВт (50 Гкал/ч)
06-01-070-03	116,3-209 МВт (100-180 Гкал/ч)
06-01-070-04	Обшивка листовая, толщина листа до 3 мм Горелка газомазутная, масса:
06-01-070-05	до 0,5 т
06-01-070-06	от 0,5 т до 0,78 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-070-01	06-01-070-02	06-01-070-03	06-01-070-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	84,4			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		35		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			110	338
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,23	2,52	12,97	0,24
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч			5,63	
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч			5,71	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2,54			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		2,39		0,12
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			1,42	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,53	2,19		17,9
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч			6,91	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч			0,21	
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,15	0,13		0,12
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,16	0,14		0,13
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	44,3	10,8	29,6	107
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	12,2	10,6	9,8	100
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,47	3,01	2,87	28,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				6,804
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			20,9	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	81,5	19,6	0,01	160
07.2.07.04-0007	Конструкции стальные индивидуального изготовления из сортового проката	т	0,01	0,01		

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-070-05	06-01-070-06
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	156	111
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,42	0,28
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,14	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,14
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	12,5	8,35
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,14	0,14

91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,15	0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2	9,3
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3	13,9

Таблица ГЭСНм 06-01-071 Гидравлическое испытание водогрейных котлов

Измеритель: компл

Гидравлическое испытание котлов горизонтальной и П-образной компоновок, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью:

06-01-071-01 7,56 МВт (6,5 Гкал/ч)

06-01-071-02 11,63 МВт (10 Гкал/ч)

06-01-071-03 58,2 МВт (50 Гкал/ч)

06-01-071-04 116,3 МВт (100 Гкал/ч)

06-01-071-05 Гидравлическое испытание котлов Т-образной компоновки, работающих на газомазутном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)

Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, теплопроизводительностью:

06-01-071-06 23,26 МВт (20 Гкал/ч)

06-01-071-07 116,3 МВт (100 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-071-01	06-01-071-02	06-01-071-03	06-01-071-04	06-01-071-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	48,4	55,6			
1-100-48	Средний разряд работы 4,8	чел.-ч			77,2		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				471	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					737
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,78	7,01	8,46	25,24	18,99
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				4,02	0,72
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч				9,86	
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,06	0,07			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,07		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					16,3
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				2,81	2,81
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч				6,37	9,92
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч				1,7	1,97
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м ³ /ч	маш.-ч	5,6	6,8	8,32		
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,06	0,07	0,07		
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,07	0,08	0,08		
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч				4,8	
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,5	10,5	21,7	35,5	54,4
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м ³ /ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч				20,7	34,9
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч				9,66	
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м ³	0,38	0,38	0,95	0,94	1,12
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м ³				85,4	91
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг				40,3	42,5
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг				0,013	0,015
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м ³	16	22,5	70	80,3	162
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				23,652	245,52
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				0,039	0,047
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг				11,1	22,7
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей	кг	2,4	2,4	4,4		

18.4.01.02-0061	УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм Конструкции металлические (седло под трубопроводы, хомуты или подвески)	т				0,02	0,02
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм	м				40	41
23.5.02.02-0065	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 133 мм толщина стенки 4 мм	м				30	30

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-071-06	06-01-071-07
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	75,1	647
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,98	18,98
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		4,53
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		9,35
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,07	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		2,81
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч		8,27
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч		1,7
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м ³ /ч	маш.-ч	8,84	
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,07	
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,08	
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000	маш.-ч		14,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15,7	93,3
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м ³ /ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		26,8
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч		3,4
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т		0,002
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т		0,009
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м ³	0,57	1,18
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м ³		87,3
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		40,9
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,014
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м ³	37	100
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		167,4
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		0,12
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг		52,6
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,6	
18.4.01.02-0061	Конструкции металлические (седло под трубопроводы, хомуты или подвески)	т		0,02
23.5.02.02-0027	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм	м		40
23.5.02.02-0065	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марок Ст2, 10, наружный диаметр 133 мм толщина стенки 4 мм	м		30

Таблица ГЭСНм 06-01-072 Испытание водогрейных котлов на газовую плотность

Измеритель: компл

Испытание на газовую плотность котлов П-образной компоновки, работающих на:

06-01-072-01	пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)
06-01-072-02	пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116 МВт (100 Гкал/ч)
06-01-072-03	газодизельном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)
06-01-072-04	газодизельном топливе, теплопроизводительностью 116,3 МВт (100 Гкал/ч)
06-01-072-05	Испытание на газовую плотность котлов Т-образной компоновки, работающих на газодизельном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-072-01	06-01-072-02	06-01-072-03	06-01-072-04	06-01-072-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	517	630	426	506	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					811
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	19,5	61,6	19,3	61,6	80,1
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м ³	19,6	36,6	17,5	32,2	48,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5,79	10,8	5,16	9,36	14,3

01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,69	0,49	0,69	0,36	0,57
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	383,52	432,6	383,52	432,6	1 020,96
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,011	0,2	0,008	0,05	0,09
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	30,1	88,6	29,7	88,6	112

Таблица ГЭСНм 06-01-073 Щелочение и испытание водогрейных котлов на тепловую плотность**Измеритель: компл**

Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов П-образной компоновки работающих на:

06-01-073-01	пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)
06-01-073-02	пылеугольном топливе, теплопроизводительностью 116 МВт (100 Гкал/ч)
06-01-073-03	газодизельном топливе, теплопроизводительностью 23,26-35 МВт (20-30 Гкал/ч)
06-01-073-04	газодизельном топливе, теплопроизводительностью 58,2 МВт (50 Гкал/ч)
06-01-073-05	газодизельном топливе, теплопроизводительностью 116,3 МВт (100 Гкал/ч)

Щелочение и испытание на тепловую плотность водогрейных котлов Т-образной компоновки, работающих на газодизельном топливе, теплопроизводительностью 209 МВт (180 Гкал/ч)

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-073-01	06-01-073-02	06-01-073-03	06-01-073-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	843			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		1 357		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			582	712
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,59	14,58	9,9	12,17
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч	4	4,95	2	4
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,18		
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,09		0,05	0,09
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч	7,45		6,84	7,03
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,09	0,18	0,05	0,09
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч		0,32		
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч		21,8		
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	70,4	144	31,5	67,9
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч		13,2		
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,96		0,96	0,96
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч		9,09		
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.01.09-0024	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 3-6 мм	т	0,014	0,016	0,014	0,014
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,006	0,008	0,006	0,006
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	5	6	5	5
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	1,68	2,24	1,11	1,68
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	38,3	84,6	25,7	34,1
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	11,2	27,6	7,56	9,96
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг		0,016		
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	1,5	2	1,5	1,5
01.3.05.23-0062	Натрий едкий марка ТР, технический	т	0,12	0,26	0,06	0,12
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриево-каустическое	т	0,012	0,012	0,012	0,012
01.3.05.23-0201	Триполифосфат натрия технический, сорт I	т	0,069	0,132	0,0372	0,069
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг		0,03		
01.7.03.01-0001	Вода	м3	112		101	112
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	56	65	34,8	56
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,688	169,92	4,212	22,752
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2		0,512		
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л		0,51		
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л		0,51		
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг		0,26		
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг		69,2		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	36,1		15,41	33

01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг		2,07		
-----------------	--	----	--	------	--	--

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-01-073-05	06-01-073-06
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	1 224	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		2 556
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,42	38,7
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.04-006	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 10 т	маш.-ч		13,9
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,18	0,3
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,38	
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,18	0,3
91.17.02-021	Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм	маш.-ч	0,64	0,64
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000	маш.-ч	22	57,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	159	309
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	10,2	19,2
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	10,5	23,9
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.1.01.09-0024	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 3-6 мм	т	0,016	0,022
01.1.02.05-0122	Набивки сухие асбестовые сквозного плетения, круглые, марка АС, диаметр 6-14 мм	т	0,008	0,012
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	6	8
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	4,99	12,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	90,1	126
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	28,5	37,3
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,032	0,032
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	2	2
01.3.05.23-0062	Натрий едкий марка ТР, технический	т	0,26	0,44
01.3.05.23-0181	Стекло жидкое натриевое каустическое	т	0,012	0,015
01.3.05.23-0201	Триполифосфат натрия технический, сорт I	т	0,132	0,22
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,068	0,13
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	65	106
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	193,68	428,4
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2	1,02	1,02
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	1,02	1,02
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	1,02	1,02
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,36	2,21
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ТМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг	69,2	163
01.7.11.07-0244	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦУ-5, диаметр 2,5 мм	кг	5,23	9,78

Отдел 2. КОТЕЛЬНО-ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. ТОПОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Таблица ГЭСНм 06-02-001 Решетки

Измеритель: т

06-02-001-01 Решетка колосниковая, активная площадь 0,82-1,34 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-001-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	42,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,42
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,14
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,17
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,14
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,71
4	МАТЕРИАЛЫ		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,55

Таблица ГЭСНм 06-02-002 Топки полумеханические

Измеритель: т

06-02-002-01 Топка с колосниковыми решетками, площадь решетки 2,74-6,31 м²

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-002-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	50,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,42
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,14
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,13
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,14
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,7
4	МАТЕРИАЛЫ		
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,5

Таблица ГЭСНм 06-02-003 Топки механические

Измеритель: т

Топка с забрасывателями, с колосниковым полотном:

06-02-003-01 ленточного типа, активная площадь решетки 3,3-6,4 м²06-02-003-02 ленточного типа, активная площадь решетки 9,1 м²06-02-003-03 чешуйчатого типа, активная площадь решетки 13,4-15,9 м²

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-003-01	06-02-003-02	06-02-003-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	28,8		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		15,4	
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			15,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,42	0,36	0,24
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,14	0,12	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,12
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	1,21	0,96	0,6
91.14.04-001	Тягачи седельные, нагрузка на седельно-сцепное устройство 12 т	маш.-ч	0,14	0,12	0,12
91.14.05-012	Полуприцепы общего назначения, грузоподъемность 15 т	маш.-ч	0,15	0,13	0,13
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,7	7,7	2,6
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,5	11,5	3,9

Таблица ГЭСНм 06-02-004 Подогреватели и фильтры мазута

Измеритель: т

Подогреватель мазута, устанавливаемый:

06-02-004-01 вне здания котельной, производительностью 6 т/ч

06-02-004-02 вне здания котельной, производительностью 15 т/ч

06-02-004-03 вне здания котельной, производительностью 30 т/ч

06-02-004-04 вне здания котельной, производительностью 60 т/ч

06-02-004-05 вне здания котельной, производительностью 120 т/ч

06-02-004-06 вне здания котельной, производительностью 240 т/ч

06-02-004-07 в здании котельной, производительностью 6 т/ч

06-02-004-08 в здании котельной, производительностью 15 т/ч

06-02-004-09 в здании котельной, производительностью 30 т/ч

06-02-004-10 в здании котельной, производительностью 60 т/ч

06-02-004-11 в здании котельной, производительностью 120 т/ч

06-02-004-12 в здании котельной, производительностью 240 т/ч

Фильтр мазута, устанавливаемый:

06-02-004-13 вне здания котельной, производительностью 30 т/ч

06-02-004-14 вне здания котельной, производительностью 60 т/ч

06-02-004-15 вне здания котельной, производительностью 120 т/ч

06-02-004-16 вне здания котельной, производительностью 240 т/ч

06-02-004-17 в здании котельной, производительностью 30 т/ч

06-02-004-18 в здании котельной, производительностью 60 т/ч

06-02-004-19 в здании котельной, производительностью 120 т/ч

06-02-004-20 в здании котельной, производительностью 240 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-004-01	06-02-004-02	06-02-004-03	06-02-004-04	06-02-004-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						

1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	445	160	84		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				70	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					54
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,89	0,91	0,58	0,16	0,29
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	1,19	0,37	0,25	0,02	0,1
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч				0,06	0,05
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	54,2	21,6	11,9	8,9	6,45
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,77	0,64	0,35	0,26	0,19
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,51	0,17	0,08	0,06	0,04
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,71	0,7	0,7	0,7	0,7
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	15,7	5,54	2,96	2,12	1,56
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,42	0,468	0,18	0,144	0,108
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	11,7	3,9	1,91	1,24	0,78

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-004-06	06-02-004-07	06-02-004-08	06-02-004-09	06-02-004-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	32				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		395	142	83,4	63,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,11	19,45	6,83	3,65	2,49
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		0,18	0,087	0,06	0,06
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,91	0,313	0,17	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,1				0,13
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,89	45	16,2	8,66	6,82
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,03	2,84	0,98	0,51	0,36
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	1,75	0,58	0,28	0,19
91.10.01-001	Агрегаты наполнительно-опрессовочные, подача до 70 м3/ч	маш.-ч		15,7	5,54	2,97	2,11
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,7	0,62	0,6	0,6	0,6
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,96				
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,32	0,32	0,32	0,32	0,32
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,036	0,864	0,117	0,045	0,036
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,23	0,23	0,23	0,23	0,23
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,47	0,47	0,47	0,47	0,47
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,33	11,7	3,9	1,91	1,24

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-004-11	06-02-004-12	06-02-004-13	06-02-004-14	06-02-004-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	47	29,6			
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч			406		

1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				264	
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч					167
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,19	0,12	1,47	1,44	1,59
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,05	0,04			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч			0,49	0,48	0,53
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,1	0,07			
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	4,63	2,76	208	133	75,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,19	0,12			
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,04	0,01			
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч			0,49	0,48	0,53
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,7	0,7	0,14	0,19	0,19
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,51	0,93	56,3	36,2	20,4
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,32	0,32	0,31	0,32	0,32
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,108	0,036			
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,23	0,23	0,25	0,24	0,22
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,47	0,47			
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,78	0,33	41,8	26,8	14,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-004-16	06-02-004-17	06-02-004-18	06-02-004-19	06-02-004-20
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч	99,8	432	280		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				173	
1-100-31	Средний разряд работы 3,1	чел.-ч					103
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,59	16,82	11,34	6,62	3,83
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,36	0,24	0,17
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,53	3,44	2,21	1,24	0,72
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	43,3	171	109	61,7	35,5
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,53	9,94	6,56	3,9	2,22
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,17	0,14	0,19	0,19	0,17
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	11,7	56,3	36,2	20,4	11,7
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,32	0,31	0,32	0,32	0,32
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,22	0,25	0,24	0,22	0,22
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	8,4	41,8	26,8	14,9	8,4

Раздел 2. ОБОРУДОВАНИЕ ПЫЛЕПРИГОТОВЛЕНИЯ

Таблица ГЭСНм 06-02-011 Мельницы углеразмольные

Измеритель: т

Мельница углеразмольная шаровая производительностью:

06-02-011-01 6 т/ч
 06-02-011-02 12-16 т/ч
 06-02-011-03 25-50 т/ч

Мельница углеразмольная молотковая производительностью:

06-02-011-04 3,16 т/ч
 06-02-011-05 6,3 т/ч

06-02-011-06	10 т/ч
06-02-011-07	16-25 т/ч
06-02-011-08	50 т/ч
06-02-011-09	80 т/ч
Мельница углеразмольная валковая среднеходная производительностью:	
06-02-011-10	4,5-6,5 т/ч
06-02-011-11	11,5 т/ч
06-02-011-12	16 т/ч
06-02-011-13	25 т/ч
06-02-011-14	80 т/ч
Мельница-вентилятор углеразмольная производительностью:	
06-02-011-15	12,5-25 т/ч
06-02-011-16	35 т/ч
06-02-011-17	70 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-011-01	06-02-011-02	06-02-011-03	06-02-011-04	06-02-011-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	37				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		27			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			23		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				99	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					71
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,61	2,99	3,38	7,71	5,61
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,37	0,37	0,11	0,29	0,24
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,27		
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,82	2,56		6,38	4,58
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			2,7		
91.05.07-002	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч				0,4	0,29
91.05.07-004	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,14				
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,19	0,81	0,88	3,61	2,56
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,45	0,29	0,25	0,82	0,6
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,14	0,06	0,03	0,24	0,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,95	0,62	0,58	2,63	2,05
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,99	0,72	0,81	1,56	1,18
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,29	0,21	0,24	0,46	0,35
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,03	0,01	0,005		
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,4	10,6	17,2	201,096	138,096
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,43	0,95	0,94	2,96	2,2
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг				1,89	1,89
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,03	0,03	0,03	0,03	0,02

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-011-06	06-02-011-07	06-02-011-08	06-02-011-09	06-02-011-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	43				
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч		28			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			18		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				20	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					45
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,1	2,04	1,98	1,74	4,83
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,4	0,31	0,17	0,15	0,94
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,26	0,2	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,62	1,68			3,54

91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			1,24	1,15		
91.05.07-002	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч						0,13
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,4	0,84	0,55	0,52		1,05
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,41	0,21	0,31	0,29		0,52
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,05	0,05	0,04		0,09
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,5	1,19	1,28	1,14		2,28
4	МАТЕРИАЛЫ							
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,89	0,7	0,81	0,66		3,75
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,26	0,2	0,24	0,19		1,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	68,096	35,664	124,872	113,692		34,2
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,5	1,11	1,15	0,98		3,5
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,89	1,89				
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,02	0,02	0,03	0,02		0,09

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-011-11	06-02-011-12	06-02-011-13	06-02-011-14	06-02-011-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч	35	33	23		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				39,3	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч					47
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,8	3,82	4,11	4,97	5,16
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,65	0,76	0,08	0,07	0,62
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,86	1,08	0,7
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,83	2,81			2,88
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			2,14		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				2,46	
91.05.07-003	Краны на железнодорожном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,13	0,1	0,06	0,11	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,81	0,78	0,49	0,77	1,17
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,46	0,44	0,39	0,44	0,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,06	0,05	0,05	0,06	0,26
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,8	1,92	1,87	3,11	1,69
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,67	2,91	2,8	2,26	0,36
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,79	0,83	0,83	2,26	0,36
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	43,756	40,392	39,076	222,852	142,42
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,67	2,91	2,86	2,37	0,67
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,15	0,14	0,15	1,76	2,79
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,07	0,08	0,08	0,07	0,008

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-011-16	06-02-011-17
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	37	36,9

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,38	4,27
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,3	0,15
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,48	0,61
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		2,81
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,75	0,74
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,44	0,33
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,12	0,09
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,95	1,84
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,27	0,18
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,27	0,18
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	110,528	179,852
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,41	0,23
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,92	2,92
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,008	0,003

Таблица ГЭСНм 06-02-012 Питатели пыли, сырого угля, пылевые шнеки и мигалки

Измеритель: т

Питатель сырого угля скребковый, производительность:

06-02-012-01	40 т/ч, масса 5,46 т
06-02-012-02	40 т/ч, масса 8,26 т
06-02-012-03	80 т/ч, масса 12,15-22,9 т
06-02-012-04	40-300 т/ч, масса 7,05-7,17т

Питатель сырого угля комбинированный, производительность:

06-02-012-05	15-50 т/ч, масса 28,65-39,58 т
06-02-012-06	80 т/ч, масса 31,44-39,58 т

Питатель для угольной пыли дисковый (тарельчатый), производительность:

06-02-012-07	112 м3/ч, легкого типа
06-02-012-08	210-370 м3/ч, тяжелого типа

Питатель для угольной пыли лопастной, производительность:

06-02-012-09	1-5 т/ч
06-02-012-10	2,8-14 т/ч

Мигалка с конусным клапаном, диаметр условного прохода:

06-02-012-11	100 мм
06-02-012-12	300 мм
06-02-012-13	600 мм

Шнек пылевой, масса:

06-02-012-14	4,23 т
06-02-012-15	7,44 т
06-02-012-16	Секция шнека

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-012-01	06-02-012-02	06-02-012-03	06-02-012-04	06-02-012-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	39				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч		54			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			50		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				68	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,72	0,72	0,47	0,51	1,99
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч					0,26
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		0,08			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					1,63
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,38	0,32	0,31	0,35	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,54	3,55	3,46	4,05	0,84
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч			0,58	0,54	2,45
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч			0,16	0,16	0,1
91.14.02-002	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 8 т	маш.-ч	0,34				
91.14.02-004	Автомобили бортовые, грузоподъемность до	маш.-ч		0,32			

91.17.04-233	15т Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,2	2,81	3,28	3,18	2,02
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т		0,0003	0,0003	0,0003	0,0001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3		2,8	2,8	2,8	2,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг		0,82	0,82	0,82	0,82
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3		0,0003	0,0003	0,0003	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	5,86	29,404	17,796	31,904	9,152
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т		0,0001	0,0001	0,0001	0,00005
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,3	1,55	1,46	1,58	1,39
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг		1,18	1,18	1,18	1,02
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т		0,028	0,016	0,028	0,00001

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-012-06	06-02-012-07	06-02-012-08	06-02-012-09	06-02-012-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	31				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		57	42		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч				148	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					86
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,31	1,5	0,74	3,74	2,14
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,25				
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,09		0,153	0,11
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	1,99				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч		0,28		0,696	0,4
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,35		
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,06	5,62	4,86	11,6	7,5
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,39				
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,07				
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч		0,85	0,39	2,2	1,23
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,02	2,24	1,67	1,46	0,79
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0001				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,8				
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,82				
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	10,148			13	14
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,00004				
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,4	0,82	0,38	2,19	1,19
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,02	1,35	0,99		
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,00001				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-012-11	06-02-012-12	06-02-012-13	06-02-012-14
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	452	187		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			75	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				58
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	125,8	36,13	9,89	1,35
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	24,91	7,16	1,97	0,267
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	4,48	1,31	0,35	0,08

91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	34,8	20,2	8,78	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч				2,42
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	71,5	20,5	5,6	0,74
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч				0,42
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,012
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг				0,55

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-012-15	06-02-012-16
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	37	
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		37
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,22	3,99
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,25	0,86
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,08	0,17
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	2,34	6
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,64	2,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,41	0,48
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,009	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,62	0,62

Таблица ГЭСНм 06-02-013 Сепараторы пыли и циклоны

Измеритель: т

Сепаратор пыли, поставляемый в собранном виде, диаметр:

06-02-013-01 2500 мм

06-02-013-02 2850-3300 мм

Сепаратор пыли, поставляемый отдельными узлами, диаметр:

06-02-013-03 4250 мм

06-02-013-04 4750-5500 мм

Циклон пылевой, поставляемый в собранном виде, диаметр:

06-02-013-05 1400 мм

06-02-013-06 1800 мм

06-02-013-07 3150 мм

06-02-013-08 Циклон пылевой, поставляемый отдельными узлами, диаметр 4250 мм

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-013-01	06-02-013-02	06-02-013-03	06-02-013-04	06-02-013-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	62				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч		56	68	69	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч					69
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,01	0,66	1,08	1,02	1,89
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,37	0,27	0,5	0,48	0,75
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	4,89	5,24	4,18	4,44	5,43
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,65	0,39	0,57	0,6	1,14
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,27	0,12	0,08	0,06	0,39
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,01	1,85	6,8	7,82	2,13
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	7,75	5,25	3,57	2,37	4,68
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,29	1,55	1,05	0,7	1,38
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	15,48	10,908	22,356	18,9	8,82
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,81	0,65	0,57	0,54	1,09
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,46	2,72	9,18	9,13	2,11

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-013-06	06-02-013-07	06-02-013-08
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	60		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		49	53
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,27	0,58	0,77
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,49	0,24	0,36
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	6,1	4,9	2,9
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,9	0,36	0,48
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750	маш.-ч	0,29	0,1	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,98	2,1	8,66
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,04	2,08	1,43
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,49	0,62	0,42
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	8,928	6,084	16,488
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,88	0,59	0,51
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	2,2	2,1	10,6

Таблица ГЭСНм 06-02-014 Пылегазовоздухопроводы и газозаборные шахты

Измеритель: т

Пылепровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью:

06-02-014-01	220 т/ч
06-02-014-02	320-670 т/ч
06-02-014-03	1000-1650 т/ч
06-02-014-04	2650 т/ч

Газопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью:

06-02-014-05	160 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-06	220-500 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-07	670-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-08	2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-09	220-670 т/ч, на пылеугольном топливе
06-02-014-10	1000-1650 т/ч, на пылеугольном топливе
06-02-014-11	2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Воздухопровод с фасонными частями, компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемый блоками, щитами и рулонами котлов паропроизводительностью:

06-02-014-12	160 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-13	220-500 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-14	670-1000 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-15	2650 т/ч, на газомазутном топливе
06-02-014-16	220-1000 т/ч, на пылеугольном топливе
06-02-014-17	1650 т/ч, на пылеугольном топливе
06-02-014-18	2650 т/ч, на пылеугольном топливе

Газозаборные шахты с компенсаторами, клапанами, опорами и подвесками, поставляемые:

06-02-014-19	блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью 210 т/ч
06-02-014-20	блоками и отдельными деталями котлов паропроизводительностью 670 т/ч
06-02-014-21	с внутренним кожухом из жаропрочной стали котлов паропроизводительностью 2650 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-014-01	06-02-014-02	06-02-014-03	06-02-014-04	06-02-014-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	74	94	50		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				86	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					45
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9	20,72	8,44	16,55	6,78
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч				0,48	
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	7,16	2,02	0,9	1,22	2,46
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		6,83	2,52	5,82	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,32				1,14
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		3,98	2,32	0,02	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч				2,78	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч					2,22

91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,53				0,43
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		2,02	0,78	1,22	1,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,75	4,53	1,55	2,37	3,06
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,52	1,06	0,18	0,41	0,96
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,83	10,8	6,55	11,4	4,66
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0004	0,0002	0,0002	0,0005	0,0003
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2	4,42	2,76	5,15	1,22
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,67	1,23	0,82	1,51	0,35
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0004	0,0002	0,0002	0,0005	0,0003
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	117,356	155,22	238,628	176,26	38,708
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0002	0,0001	0,0001	0,0002	0,0001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,22	3,47	2,65	5	1,18
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,3	5,14	5,61	8,39	3,09
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,009	0,05	0,03	0,12	0,1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-014-06	06-02-014-07	06-02-014-08	06-02-014-09	06-02-014-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	86	83			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			108	84	71,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,15	7,35	12,66	19,28	7,35
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,76	0,74	0,38	1,3	0,82
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,14	0,48	1,34	0,87	0,44
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,17	2,48	4,36	8,07	2,76
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,71	1,01		0,66	0,42
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			1,93		
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,65	0,61	0,58	0,81	0,5
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,16	1,18	2,37	1,78	1,05
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,2	0,16	0,29	0,31	0,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,78	8,54	8,87	9,24	9,06
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,0007	0,0002	0,0006	0,0002
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2	3,36	1,79	2,51	2,32
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,59	1,38	0,92	0,72	0,69
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0002	0,0007	0,0001	0,0006	0,0002
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	172,416	124,236	109,8	102,732	102,4
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0001	0,0003	0,0001	0,0002	0,0001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,84	3,42	3,16	1,56	2,28
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	6,3	5,7	5,86	6,66	6,74
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,12	0,06	0,04	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-014-11	06-02-014-12	06-02-014-13	06-02-014-14	06-02-014-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						

1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	112				
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		55			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч			120		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч				102	
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч					117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,06	8,65	14,68	9,7	9,34
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,57		1,06	0,67	0,32
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,95	3,78	3,01	0,61	0,46
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	4,85		4,92	3,37	3,56
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч		1,37			
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				1,49	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	1,65				1,23
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		2,29			
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,57			
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,78	1,19	1,02	1,83	0,56
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,46	3,49	3,74	1,3	1,25
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,19	1,21	0,77	0,19	0,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	7,3	6	7,36	7,25	6,25
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,004	0,0003	0,0005	0,0007
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,03	1,78	2,78	3,44	3,08
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,48	0,53	0,67	2,26	0,89
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0002	0,004	0,0003	0,0005	0,0007
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	82,36	38,032	155,24	117,68	115,96
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0008	0,002	0,0001	0,0002	0,0002
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	5,06	1,71	2,58	2,67	3,03
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,08	3,95	5,3	4,9	8,97
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,09	0,008	0,015	0,037	0,037

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-014-16	06-02-014-17	06-02-014-18	06-02-014-19
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	140			
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч		99		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч			107	
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				83,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	23,97	10,67	11,22	11,77
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,51	0,32	0,32	
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,32	0,56	0,56	7,14
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	8,91	3,87	4,1	
91.05.04-009	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 32 т	маш.-ч				4,29
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,67	1,85		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			2,01	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				1,49
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,94	1,02	0,61	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	4,64	1,36	0,91	2,06
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,65	0,2	0,13	0,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9	8,22	15,5	10,1
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,0007	0,0015	

01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,38	2,8	6,25	11,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,73	0,82	1,84	3,54
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,0002	0,0007	0,0015	
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	109,04	115,16	84,64	73,388
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0001	0,0002	0,0004	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	9,65	2,74	6,46	10,9
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,27	4,76	11,1	2,18
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,025	0,027	0,14	0,27

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-02-014-20	06-02-014-21
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	180	142
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	24,96	49,43
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,77	0,47
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	8,84	22,1
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	6,12	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		4,46
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,02	0,01
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		1,54
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,28	1,32
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,39	0,3
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч		0,22
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15,9	11,2
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,0002	0,0003
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	12	5,72
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,75	1,69
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	145,72	45,24
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,0001	0,0001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	13,3	4,93
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	18,9	10,1
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,27	0,24
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0002	0,0001

Отдел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ВОДОПОДГОТОВКИ

Раздел 1. АППАРАТУРА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ

Таблица ГЭСНм 06-03-001 Фильтры

Измеритель: т

Фильтр осветлительный вертикальный, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр:

06-03-001-01	1000 мм, однокамерный
06-03-001-02	1400 мм, однокамерный
06-03-001-03	2000 мм, однокамерный
06-03-001-04	2600 мм, однокамерный
06-03-001-05	3000, 3400 мм, однокамерный
06-03-001-06	3400 мм, двухкамерный
06-03-001-07	3400 мм, трехкамерный

Фильтр ионитный параллельноточный первой ступени, высота фильтрующей загрузки:

06-03-001-08	2 м, диаметр 700 мм
06-03-001-09	2 м, диаметр 1000 мм
06-03-001-10	2 м, диаметр 1400 мм
06-03-001-11	2,5 м, диаметр 2000 мм
06-03-001-12	2,5 м, диаметр 2500 мм
06-03-001-13	2,5 м, диаметр 3000 мм
06-03-001-14	2,5 м, диаметр 3400 мм

Фильтр параллельноточный второй ступени, высота фильтрующей загрузки 1,5 м, диаметр:

06-03-001-15	1000 мм
06-03-001-16	1400 мм
06-03-001-17	2000 мм
06-03-001-18	2600, 3000 мм

Фильтр смешанного действия с внутренней регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1,7 м,

	диаметр 2000 мм	
	Фильтр смешанного действия с наружной регенерацией ионитов, высота фильтрующей загрузки 1 м, диаметр:	
06-03-001-20	2000 мм	
06-03-001-21	2600 мм	
06-03-001-22	3400 мм	
	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, высота фильтрующей загрузки:	
06-03-001-23	1,5 м, диаметр 1600 мм	
06-03-001-24	2,1 м, диаметр 2000 мм	
06-03-001-25	2,1 м, диаметр 2600 мм	
	Фильтр-ловушка зернистых материалов, давление 1 МПа, производительность:	
06-03-001-26	270 м ³ /ч	
06-03-001-27	900 м ³ /ч	
	Фильтр сорбционный угольный, высота фильтрующей загрузки 2,5 м, диаметр:	
06-03-001-28	2000 мм	
06-03-001-29	2600 мм	
06-03-001-30	3000 мм	
06-03-001-31	3400 мм	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-01	06-03-001-02	06-03-001-03	06-03-001-04	06-03-001-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	373				
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		356	273	199	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч					167
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,89	7,65	6,08	4,62	4,21
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	7,13	6,14	4,88	3,71	3,38
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	10,5	8,99	7,15	5,43	4,95
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,8	1,55	1,23	0,94	0,86
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,08	0,93	0,74	0,56	0,51
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,68	0,58	0,46	0,35	0,32
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	24,8	21,8	16,5	13,2	12
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м ³ /ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	8,66	10,1	8,04	6,1	5,56
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	2,81	2,75	1,93	1,35	1,06
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м ³	77,1	79,3	55,9	39,1	30,6
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	25,6	27,5	19,3	13,5	10,6
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	1,53	1,47	1,03	0,73	0,57
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м ³	27	18,9	13,2	9,25	7,25
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	54,22	44,71	34,866	25,95	23,4
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,68	0,65	0,46	0,32	0,25
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	30,2	30,3	21,4	15	11,8
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,53	0,99	0,51	0,3	0,23
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	7,35	7,41	5,19	3,63	2,84
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,1	9	6	7	5

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-06	06-03-001-07	06-03-001-08	06-03-001-09	06-03-001-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	146	130			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			723		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				456	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч					374
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,38	3,12	13,76	8,9	7,64
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	2,71	2,51	11	7,12	6,14
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,98	3,68	16,2	10,5	8,99
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность	маш.-ч	0,69	0,64	2,75	1,8	1,55

91.09.05-022	73 т Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,41	0,37	1,66	1,1	0,92
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,26	0,24	1,1	0,68	0,58
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,68	8,94	38,3	24,8	21,8
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м ³ /ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	4,47	4,13	13,4	8,7	10,1
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1	0,69	7,28	3,38	3,77
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м ³	28,5	19,7	221	119	114
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	9,75	6,75	64,5	33,8	33,4
01.3.03.05-0007	Кислота серная техническая улучшенная	т				0,1	
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,53	0,07	1,24	0,58	0,64
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т			0,033		0,017
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м ³	7,01	5,01	123	75,4	63,7
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,47	16,892	82,23	52,72	44,23
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,23	0,16	1,03	0,49	0,53
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	10,9	7,54	54,3	31	28,2
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,12	0,1	0,79	1,12	0,84
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	2,65	1,84	12,1	12,5	6,27
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,015	0,007	0,008	0,004	0,002
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	6	2	5	3	2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-11	06-03-001-12	06-03-001-13	06-03-001-14	06-03-001-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	185	157			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			131	114	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч					536
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,21	3,45	3,11	2,78	9,09
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	3,39	2,74	2,52	2,26	7,22
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,95	4,1	3,66	3,31	10,9
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,85	0,69	0,63	0,57	1,82
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,5	0,4	0,36	0,32	1,18
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,32	0,31	0,23	0,2	0,69
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12	9,68	8,94	8,05	24,5
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м ³ /ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	5,51	4,45	4,13	3,71	8,8
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,76	1,04	1,15	0,76	5,42
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м ³	53,7	36,6	34,7	26,9	163
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	15,7	10,4	10,2	7,64	48
01.3.03.05-0007	Кислота серная техническая улучшенная	т			0,03	0,02	
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,27	0,18	0,17	0,13	0,92
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т	0,008		0,005		0,002
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м ³	30	23,2	19,4	17	91,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	23,83	19,02	17,422	15,52	53,25
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,25	0,15	0,16	0,11	0,76
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	11,7	9,46	8,75	7,91	23,1
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,34	0,22	0,19	0,14	1,36

01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	2,95	3,86	1,91	2,83	9,01
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,004	0,002	0,002	0,002	0,01
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	1	0,7	0,6	2	13

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-16	06-03-001-17	06-03-001-18	06-03-001-19	06-03-001-20
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	306				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		259	182	252	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч					195
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,07	5,44	3,97	4,2	3,49
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	4,87	4,37	3,2	3,38	2,78
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	6,94	6,23	4,67	5	4,08
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,23	1,1	0,8	0,82	0,71
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,74	0,66	0,47	0,51	0,41
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,46	0,41	0,3	0,31	0,3
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	16,4	14,5	11,3	12,1	9,64
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	8,1	7,25	5,1	5,52	4,5
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	2,26	2,77	1,02	1,66	1,3
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	79,5	84	36	68,7	53,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	22,5	24,6	10,2	20	15,7
01.3.03.05-0007	Кислота серная техническая улучшенная	т	0,07		0,03		
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,39	0,47	0,17	0,5	0,39
01.3.05.23-0062	Натрий едкий марка ТР, технический	т				0,029	0,03
01.3.05.23-0171	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	т		0,013			
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	50,3	46,9	22,8	33,3	26,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	35,188	31,21	22,26	23,874	19,312
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,33	0,39	0,15	0,22	0,17
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	20,8	21	9,48	18,7	9,36
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,64	0,41	0,24	0,28	0,28
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	8,35	4,62	3,79	5,55	4,35
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,005	0,006	0,002	0,015	0,012
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	7	3	4	6	1

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-21	06-03-001-22	06-03-001-23	06-03-001-24	06-03-001-25
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	188				
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		98	226		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				173	138
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,79	1,92	4,21	3,38	2,82
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	2,27	1,56	3,38	2,71	2,25
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	3,3	2,27	5,04	4,98	3,38
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,56	0,55	0,81	0,69	0,56
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,32	0,22	0,51	0,41	0,29
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,2	0,14	0,32	0,26	0,28
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	8,1	5,9	11,9	9,71	8,11
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,03	2,63	5,5	4,5	3,82

4 МАТЕРИАЛЫ							
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,1	0,69	0,98	0,77	0,68
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	45,4	28,6	41,8	33	28,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	13,2	8,31	11,4	9,6	8,4
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,33	0,21	0,31	0,24	0,21
01.3.05.23-0062	Натрий едкий марка ТР, технический	т	0,02	0,02	0,02	0,03	0,02
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	18,3	11,5	17,4	13,3	11,8
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	15,83	10,968	24,184	19,232	15,89
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,14	0,08	0,14	0,09	0,07
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,91	5,8	11,4	9,39	7,91
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,19	0,11	0,46	0,32	0,2
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	3,67	2,31	3,52	2,67	2,33
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,01	0,007	0,01	0,008	0,006
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	0,6				

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-26	06-03-001-27	06-03-001-28	06-03-001-29
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	317			
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		181		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			196	153
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	19,62	10,07	3,49	2,8
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	15,7	8	2,76	2,27
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	23,1	12	4,1	3,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,92	2,03	0,7	0,56
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,35	1,3	0,41	0,32
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	1,57	0,77	0,32	0,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	54,6	28,2	9,68	8,1
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	20,1	9,75	4,45	3,75
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг			1,06	0,92
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	10,8	5,73	30,8	26,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,17	1,69	10,6	9,22
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	68,9	36,7	10,8	9,4
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	101,88	54,72	20,008	16,15
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг			0,25	0,21
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,2	1,99	10,7	9,37
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,85	1,76	0,37	0,24
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	5,97	3,18	2,86	2,49

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-001-30	06-03-001-31
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	128	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		99
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,28	1,95
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	1,85	1,58
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,71	2,35
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,46	0,58
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,26	0,21
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,17	0,16
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,65	5,9
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	3,1	2,7
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,61	0,44
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	17,7	12,7

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	6,08	4,37
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	6,2	5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,336	11,37
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,14	0,1
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	6,17	4,42
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,15	0,14
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	1,64	1,18

Таблица ГЭСНм 06-03-002 Осветлители

Измеритель: т

Осветлитель, поставляемый узлами, диаметр:

06-03-002-01 5; 9 м
 06-03-002-02 11 м
 06-03-002-03 14; 18 м

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-002-01	06-03-002-02	06-03-002-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	135	168	117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	20,18	13,99	10,18
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч			4,66
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	14,1	9,07	5,09
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,76		
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	4,87	4,72	0,35
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,03	0,02	0,01
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,93	0,93	0,68
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,71	1,67	1,04
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750	маш.-ч	0,45	0,2	0,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	9,22	8,26	8,01
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22	маш.-ч	1,39	1,43	1,15
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,75	0,45	0,21
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,004	0,002	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	8,71	6,79	4,04
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,45	2	1,19
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,15	0,09	0,04
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	7,37	4,85	1,63
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	138,6	87,48	54,72
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,09	0,09	0,03
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,002	0,001	0,0006
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	3,88	2,74	1,07
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	6,52	6,07	6,13
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,21	0,08	0,03
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,12	0,09	0,03
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0004	0,0002	0,0001

Таблица ГЭСНм 06-03-003 Гидравлические мешалки

Измеритель: т

06-03-003-01 Мешалка для кислых реагентов, вместимость до 2 м3
 Мешалка для известкового молока, вместимость:
 06-03-003-02 4 м3
 06-03-003-03 16 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-003-01	06-03-003-02	06-03-003-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	119		
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		100	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч			29
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,38	1,38	1,14
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,46	0,46	0,38

91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	12	7,84	2,73
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,46	0,46	0,38
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,72	1,47	0,36
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м ³ /ч, напор 25 м, мощность 22	маш.-ч	2,3	1,37	0,53
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м ³	57,1	31	7,7
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,51	1,91	0,47

Таблица ГЭСНм 06-03-004 Солеорастворители

Измеритель: т

Солеорастворитель, вместимость:

06-03-004-01 0,125 м³06-03-004-02 0,4 м³06-03-004-03 1 м³

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-004-01	06-03-004-02	06-03-004-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	1 017	518	319
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,98	3,24	3,24
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,66	1,08	1,08
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	56,1	31,3	17,9
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,66	1,08	1,08
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	13,5	8,26	4,93
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м ³ /ч, напор 25 м, мощность 22	маш.-ч	34,3	40,5	40,5
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	10,1	5,18	2,95
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м ³	27,4	11,8	6,7
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	8,2	3,32	1,9
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	1,17	0,86	0,49
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м ³	125	63,9	36,4
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	52,324	30,004	22,304
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	6,4	3,26	1,85
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,94	5,62	3,93

Таблица ГЭСНм 06-03-005 Подогреватели

Измеритель: т

Подогреватель пароводяной, производительность:

06-03-005-01 50 т/ч

06-03-005-02 100 т/ч

06-03-005-03 200 т/ч

06-03-005-04 400 т/ч

Теплообменник водоводяной, производительность:

06-03-005-05 40 т/ч

06-03-005-06 80-240 т/ч

06-03-005-07 400 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-005-01	06-03-005-02	06-03-005-03	06-03-005-04	06-03-005-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	570	347	212	146	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч					574
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,5	1,56	1,53	1,53	1,35
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,5	0,52	0,51	0,51	0,45
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	52,87	34,61	17,04	11,5	47,7
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	6,33	3,69	2,06	1,47	7,41
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,5	0,52	0,51	0,51	0,45
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,08	1,11	0,95	1,11	0,98

91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	3,2	2,19	1,43	1	3,56
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	7,25	5,04	2,01	1,18	2,86
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	6,31	4,87	4,14	3,6	6,79
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,84	1,43	1,22	1,06	1,96
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	2,38	1,52	0,82	0,48	1,86
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	62,5	37	24,1	14,2	71,4
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	4,968	2,916	1,908	1,116	5,652
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,13	1,26	0,82	0,48	2,43
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,41	1,43	1,42	1,42	1,37
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	1,13	0,67	0,31	0,18	1,64
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,006	0,007	0,005	0,003	0,01

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-005-06	06-03-005-07
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч	254	
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч		239
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,71	1,68
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,57	0,56
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	24,2	20
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,25	2,66
91.14.02-001	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч	0,57	0,56
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,13	1,15
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,95	1,69
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,81	1,49
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	4,72	4,41
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,38	1,31
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,91	0,74
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	31,3	25,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,484	2,016
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,06	0,87
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,45	1,45
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,41	0,33
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,006	0,005

Таблица ГЭСНм 06-03-006 Декарбонизаторы

Измеритель: т

Декарбонизатор, масса:

06-03-006-01 4,12 т, с баком

06-03-006-02 7,52 т, с баком

06-03-006-03 8,5 т, без бака

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-006-01	06-03-006-02	06-03-006-03
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	56		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		39	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч			50
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,46	4,62	6,02
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	5,61	4,01	5,47
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,9	2,59	2,51
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750	маш.-ч	0,85	0,61	0,55
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,88	2,19	2,14
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22	маш.-ч	0,31	0,37	0,5
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	3,4	3,15	3,49

01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,86	1,5	1,46
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,84	0,44	0,43
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,7	0,59	0,64
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	4,85	6,65	5,88
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	20,052	14,112	17,856
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,25	0,14	0,12
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,3	2,53	2,44
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,03	0,02	0,03

Раздел 2. АППАРАТУРА ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ВОДЫ

Таблица ГЭСНм 06-03-011 Сепараторы

Измеритель: т

Сепаратор растопочный, давление 2 МПа, масса:

06-03-011-01 2,41 т

06-03-011-02 12,15 т

Сепаратор непрерывной продувки, давление 0,7 МПа, масса:

06-03-011-03 0,18 т

06-03-011-04 0,54 т

06-03-011-05 1,21 т

06-03-011-06 Сепаратор периодической продувки, давление 0,15 МПа, масса 2,04 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-011-01	06-03-011-02	06-03-011-03	06-03-011-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	108			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		44		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			824	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч				320
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,71	0,55	4,35	1,81
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч		0,04		
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,24	0,07	3,34	1,14
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,08		0,57	0,23
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	4,37	2,94	15,3	8,25
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	6,43	2,74	75,5	26,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,81	0,23	10,2	3,46
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,39	0,44	0,44	0,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,4	0,13	5,49	2,01
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,55	0,69	16	5,64
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	16,1	5,87	156	51,7
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,38		4	2,67
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,11		1,16	0,77
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	2,92	1	29,6	9,98
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	11,2	2,28	156	51,9
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,54	0,072	4,608	3,384
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,51	0,45	0,03	0,04
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,54	0,11	7,56	2,52
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,49	0,1	6,83	2,46
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,16	0,11	6,11	1,6
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,019	0,00138	0,0945	0,01
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	6,48	0,47	32,2	

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-011-05	06-03-011-06
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	198	128
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,1	0,82

3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,54	0,3
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,12	0,08
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	7,02	3,28
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	12,9	8,49
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1,58	0,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,44	0,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,75	7,83
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м ³ /ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,77	1,75
4 МАТЕРИАЛЫ				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	27,3	19,4
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м ³	1,32	0,78
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,4	0,24
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	5,17	3,61
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м ³	23,1	13,7
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	2,232	2,052
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,78	4,03
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,12	0,67
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,02	0,68
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	1,56	1,58
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,0141	0,0465
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	4,79	15,9

Таблица ГЭСНм 06-03-012 Расширители

Измеритель: т

06-03-012-01 Расширитель периодической продувки, давление 0,15 МПа, объем 7,5 м³

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-012-01
1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	85
2 Затраты труда машинистов			
		чел.-ч	0,79
3 МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,28
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,07
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	7,43
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,82
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,5
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м ³ /ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	1,99
4 МАТЕРИАЛЫ			
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	13,5
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	2,62
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м ³	13,9
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,03
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,68
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,66

Таблица ГЭСНм 06-03-013 Деаэрационные колонки

Измеритель: т

Колонка деаэрационная атмосферного давления, производительность:

06-03-013-01 10 т/ч, давление 0,12 МПа

06-03-013-02 50 т/ч, давление 0,12 МПа

06-03-013-03 200 т/ч, давление 0,12 МПа

06-03-013-04 300 т/ч, давление 0,12 МПа

Колонка деаэрационная повышенного давления, производительность:

06-03-013-05 225 т/ч, давление 0,6 МПа

06-03-013-06 1000, 2000 т/ч, давление 0,7 МПа

06-03-013-07 2600, 2800 т/ч, давление 1,2; 0,75 МПа

06-03-013-08 2000 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвигки

06-03-013-09 2600, 2800 т/ч, давление 0,7 МПа, монтируемая методом надвигки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-013-01	06-03-013-02	06-03-013-03	06-03-013-04	06-03-013-05
1 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ							
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	1 010	572	186		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч				155	103

2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	80,82	29,31	12,99	8,13	5,59
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,92	1,06	0,5	0,13	0,21
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	22	8,02	3,76	2,48	1,84
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	41,8	15,3	6,93	6,8	2,87
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	8,87	3,21	1,51	0,93	0,6
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	5,3	1,93	0,86	0,52	0,34
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч	7,2	3,92	4,39	2,89	1,37
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч					0,21
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	101	45,2	14,3	12,7	12,4
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	5,15	1,9	1,08	0,45	0,57
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	50,6	18,3	7,87	5	3,2
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	12,7	4,62	1,48	1,26	0,81
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	182	82,6	22,3	13,6	20,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	53,8	24,4	6,54	3,99	5,9
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,02	0,01	0,009	0,006	0,003
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	2,07	0,75	0,22	0,2	0,21
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	96	34,8	15,6	9,52	6,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	16,092	6,408	4,068	2,844	2,772
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2	0,614	0,334	0,275	0,183	0,117
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,61	0,33	0,28	0,18	0,12
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,61	0,33	0,28	0,18	0,12
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	127	28,2	17,5	11,4	15,2
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,07	0,05	0,04	0,03	0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-013-06	06-03-013-07	06-03-013-08	06-03-013-09
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	53,1	48,3		
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			67,3	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				60,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,98	5,42	18,6	7,12
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч		0,71		0,95
91.05.01-020	Краны башенные, грузоподъемность 25 т	маш.-ч			0,75	
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,16	0,07	0,41	0,16
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	3,96	1,82	7,77	2,21
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,4	0,51	1,54	0,56
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,71	0,42	0,88	0,85
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,23	0,1	0,23	0,58
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч		0,29		0,4
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч	2,03	0,74	2,2	0,81
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	15,6	7,84	10,8	10,9
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,62	0,23	0,82	0,09
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,67	0,61	1,67	0,61
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,44	0,16	0,44	0,16
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	6,93	4,49	8,3	6,58
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,04	1,52	2,46	1,94
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,003	0,001	0,003	0,001
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,07	0,03	0,07	0,03
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	7	2,59	7	2,59
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	6,336	2,304	20,304	7,38

01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2	0,0915	0,0333	0,1	0,0365
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,09	0,03	0,1	0,04
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,09	0,03	0,1	0,04
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		2,79		3,89
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	21,2	7,72	30,1	10,9
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т		0,09		0,12
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,01	0,004	0,04	0,01

Таблица ГЭСНм 06-03-014 Охладители выпара

Измеритель: т

Охладитель выпара горизонтальный для вакуумных деаэраторов, поверхность охлаждения:

06-03-014-01	2 м2
06-03-014-02	16 м2
06-03-014-03	24 м2

Охладитель выпара горизонтальный для деаэраторов атмосферного давления, поверхность охлаждения:

06-03-014-04	2 м2
06-03-014-05	16 м2
06-03-014-06	24 м2

Охладитель выпара вертикальный для деаэраторов повышенного давления, поверхность охлаждения:

06-03-014-07	18 м2
06-03-014-08	28 м2

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-014-01	06-03-014-02	06-03-014-03	06-03-014-04	06-03-014-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	885	262	236	741	
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч					342
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	55,57	16,39	12,55	43,74	20,55
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	3,57	1,02	0,77	2,95	1,3
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	46,2	13,7	10,6	36,5	17,1
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	68,2	63,6	13,3	46,2	23,3
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	10,1	2,96	2,14	8,07	3,77
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	5,8	1,67	1,18	4,29	2,15
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,59	8,2	5,38	6,59	5,87
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	4,17	1,24	0,93	3,18	1,58
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,82	2,8	2,8	2,57	2,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,82	0,9	0,83	0,74	0,83
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	2,35	0,68	0,49	1,74	0,87
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	118	33,9	24,4	87	43,5
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	4	1,15	0,83	2,96	1,48
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,82	5,54	3,83	3,48	3,89

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-014-06	06-03-014-07	06-03-014-08
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	293		
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		158	
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			115
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	15,67	8,77	5,28
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,95	0,6	0,36
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	13,2	7,35	4,4
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,34	0,19
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	16,7	9,62	5,48
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,69	1,67	0,98

91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750	маш.-ч	1,52	0,82	0,52
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,57	4,9	4,64
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22	маш.-ч	1,18	0,71	0,46
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг		0,17	0,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,8	3,33	1,79
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,83	0,93	0,53
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,62	0,59	0,34
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	30,8	18,7	10,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч		0,216	0,144
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,05	0,95	0,54
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	3,83	3,82	2,14
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг		0,11	0,1

Таблица ГЭСНм 06-03-015 Эжекторы водо- и пароструйные

Измеритель: т

Эжектор водоструйный для вакуумных деаэраторов, массовый расход рабочей воды:

06-03-015-01 30 т/ч

06-03-015-02 220 т/ч

06-03-015-03 600 т/ч

06-03-015-04 Эжектор трехступенчатый пароструйный

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-015-01	06-03-015-02	06-03-015-03	06-03-015-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	5 717			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		824		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч			499	73
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	198	32,91	15,56	4,72
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	25	3,67	1,84	0,31
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	123	21,9	10,2	3,88
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5	маш.-ч	231	33,8	17,5	4,9
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	79	11,6	5,77	0,95
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	50	7,34	3,52	0,53
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	41	6,02	2,96	0,48
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	35	5,13	2,4	7,18
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	1 000	140	60,6	9,54
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	61,5	8,6	3,73	0,57

Таблица ГЭСНм 06-03-016 Испарители

Измеритель: т

Испаритель поверхностного типа, вертикальный, масса:

06-03-016-01 14,84 т

06-03-016-02 27,7 т

06-03-016-03 42 т

06-03-016-04 60,2 т

06-03-016-05 14,84 т, монтируемый методом надвигки

06-03-016-06 27,7 т, монтируемый методом надвигки

06-03-016-07 42 т, монтируемый методом надвигки

06-03-016-08 60,2 т, монтируемый методом надвигки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-016-01	06-03-016-02	06-03-016-03	06-03-016-04	06-03-016-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч	56				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч		47			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			43,7		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				33	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					104
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,8	0,7	0,59	0,51	14,31
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,1	0,08	0,07	0,06	0,42

91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					4,54
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	0,62	0,06	0,05		
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		0,51	0,44	0,38	
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				0,05	4,21
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	1,13	0,86	0,64	0,53	1,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,2	0,15	0,14	0,12	1,63
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,08	0,05	0,03	0,02	0,16
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч					0,44
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,54	1,84	1,82	1,81	12
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,65	0,61	0,46	0,46	0,65
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,28	0,17	0,12	0,1	0,28
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,58	0,48	0,45	0,43	13,5
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,17	0,13	0,13	0,12	3,98
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,1	0,06	0,04	0,03	0,1
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	6,74	3,61	2,38	1,66	6,74
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	43,56	117,36	34,2	23,832	43,56
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг				0,01	
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,09	0,05	0,03	0,02	14,2
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,79	1,8	1,79	1,77	1,79
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т					0,45
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт					11,3
25.1.03.02-0001	Костыли для железных дорог широкой колеи, сечение 16x16 мм, длина 165 мм	т					0,03

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-016-06	06-03-016-07	06-03-016-08
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	112		
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч		65	
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч			47,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,1	6,39	4,68
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,08	0,23	0,17
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,93	1,9	1,36
91.05.06-009	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,7	1,89	1,4
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,8	0,7	0,53
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,38	0,7	0,55
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,1	0,07	0,05
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,36	0,4	0,34
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,26	3,2	3,95
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22	маш.-ч	0,12	0,08	0,6
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,19	0,14	0,1
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,92	37,7	3,62
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,18	10,7	1,06
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,06	0,05	0,03
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3,61	2,38	1,66
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	12,06	34,164	23,832
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг			0,01

01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,63	5,03	3,51
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,91	15,5	1,77
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,24	0,16	0,11
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	6,06	4	2,79
25.1.03.02-0001	Костыли для железных дорог широкой колеи, сечение 16x16 мм, длина 165 мм	т	0,02	0,01	0,01

Раздел 3. СТАНЦИОННЫЕ БАКИ

Таблица ГЭСНм 06-03-021 Деаэраторы и баки внутренней установки (деаэраторные) под давлением

Измеритель: т

Деаэратор двухступенчатый, рабочее давление 0,0075-0,05 МПа, производительность:

06-03-021-01	5 т/ч, вертикальный
06-03-021-02	50 т/ч, вертикальный
06-03-021-03	100 т/ч, вертикальный
06-03-021-04	200 т/ч, вертикальный
06-03-021-05	300 т/ч, вертикальный
06-03-021-06	400 т/ч, горизонтальный
06-03-021-07	1200 т/ч, горизонтальный

Деаэратор атмосферный двухступенчатый вертикальный, рабочее давление 0,12 МПа, поставляемый в собранном виде, производительность:

06-03-021-08	1 т/ч
06-03-021-09	3 т/ч

Бак деаэраторный двухступенчатый горизонтальный атмосферного давления, поставляемый в собранном виде, вместимость:

06-03-021-10	2 м3
06-03-021-11	15 м3
06-03-021-12	50 м3
06-03-021-13	75 м3

Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый в собранном виде, вместимость:

06-03-021-14	65 м3
06-03-021-15	100 м3
06-03-021-16	120 м3 (для одной колонки)
06-03-021-17	120 м3 (для двух колонок)
06-03-021-18	120 м3 (для одной колонки), монтируемый методом надвигки

Бак деаэраторный повышенного давления 0,6-1,2 МПа, поставляемый отдельными узлами, вместимость:

06-03-021-19	150, 185 м3
06-03-021-20	150, 185 м3, монтируемый методом надвигки

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-021-01	06-03-021-02	06-03-021-03	06-03-021-04	06-03-021-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч	368	227	133		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч				82	
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч					70
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17,33	8,75	6,33	4,88	3,28
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,11	0,65	0,46	0,32	0,25
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	14,2	7,09	5,14	4,11	2,66
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	22,3	11,1	8,05	6,38	4,23
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,32	1,66	1,2	0,95	0,62
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,02	1,01	0,73	0,45	0,37
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4	4,76	4,72	5,4	4,89
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,17	1,08	0,96	0,75	0,68
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	10,5	5,3	3,69	3,22	2,81
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	2,43	1,29	0,9	0,73	0,61
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	42,6	20,8	14,5	9,62	7,07
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,45	0,71	0,49	0,33	0,24

01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	6	6	5,96	6,81	6,17
-----------------	---	----	---	---	------	------	------

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-021-06	06-03-021-07	06-03-021-08	06-03-021-09	06-03-021-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	44	27			
1-100-36	Средний разряд работы 3,6	чел.-ч			560	306	
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч					328
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,02	1,14	24,2	9,82	10,01
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,32	0,17	1,53	0,63	1,65
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	1,53	0,89	19,6	8,09	7,34
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,14	1,5	30,7	12,3	12,1
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,57	0,31	4,57	1,89	2,96
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,17	0,08	3,07	1,1	1,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	4,07	4,44	4,76	4,76	27,2
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,44	0,38	3	1,28	9,43
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,24	0,58	12,3	4,17	3,43
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3					71,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг					21
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,27	0,13	3,74	1,27	0,99
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3,13	3,65	58,8	20	129
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч					16,38
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,11	0,05	3	1,02	0,73
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,13	5,59	6	6	39,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-021-11	06-03-021-12	06-03-021-13	06-03-021-14	06-03-021-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	118	52			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			40		
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч				37	28
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,47	1,47	1,13	1,93	1,81
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч					0,57
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,55	0,24	0,18	0,13	0,44
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,6	1,11	0,87	0,69	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,25	1,84	1,45	1,03	0,87
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	1	0,43	0,32	0,24	0,21
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,32	0,12	0,08	0,06	0,05
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч				0,13	0,09
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	14,2	8,31	7,56	7,06	6,3
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,81	1,26	0,99	0,63	0,52
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч				0,99	0,71
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч				0,06	0,04
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,92	0,35	0,25	0,16	0,08
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	22	7,34	5,19	5,42	3,57

01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	6,47	2,16	1,53	1,59	1,05
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг				0,003	0,002
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,27	0,1	0,07	0,02	0,03
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	34,8	13,2	9,25	6,15	4,43
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	36,72	5,184	3,816	2,232	2,232
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2				0,0099	0,007
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л				0,01	0,01
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л				0,01	0,01
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,2	0,07	0,05	0,03	0,01
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	17,5	10,2	9,32	8,72	7,75
08.1.02.11-0023	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг	т	0,00017	0,00015	0,00015	0,00014	0,00014
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,17	0,15	0,15	0,14	0,14

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-021-16	06-03-021-17	06-03-021-18	06-03-021-19	06-03-021-20
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	29,1	26,4			
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			45,2		
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч				51,3	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч					101
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,8	1,48	6,59	6,06	17,65
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.01-002	Краны башенные, грузоподъемность 80 т	маш.-ч	0,93	0,61	1,95	0,4	3,83
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,13	0,12	0,27	0,17	0,5
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			1,52	2,21	5,89
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	0,88	0,88	0,84	0,98	0,98
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,26	0,21	0,65	0,44	1,49
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05	0,04	0,07	0,13	0,21
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч			0,55		0,48
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч	0,1	0,58	0,58	1,06	1,06
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	6,1	6,94	8,81	10,4	17,3
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,5	0,53	0,53	0,49	0,49
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,65	0,67	0,67	0,88	0,79
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,07	0,07	0,07	0,18	0,12
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,14	3,03	7,11	4,77	8,98
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,92	0,89	2,1	1,4	4,37
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг	0,002	0,02	0,02	0,03	0,03
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,03	0,03	0,02	0,05	0,04
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	4,03	4,2	4,2	3,53	3,53
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	1,224	2,088	2,52	4,536	4,428
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2	0,0074	0,0547	0,0547	0,0768	0,0768
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л	0,01	0,05	0,05	0,08	0,08
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л	0,01	0,05	0,05	0,08	0,08
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,6	0,03	4,81	0,52	12,1
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	7,07	8,55	7,37	12,7	12,4
07.2.07.12-0001	Металлоконструкции вспомогательного назначения с преобладанием толстолистовой	т	0,02		0,15		0,39

08.1.02.11-0023	стали или профильного проката, с отверстиями и без	т	0,00015	0,00017	0,00352	0,00016	0,00649
25.1.01.04-0031	Поковки простые строительные (скобы, закрепы, хомуты), масса до 1,6 кг Шпала из древесины хвойных пород, непитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,15	0,17	3,52	0,16	6,49

Таблица ГЭСНм 06-03-022 Баки внутренней установки без давления

Измеритель: т

Бак внутренней установки без давления прямоугольный, вместимость:

06-03-022-01

1 м3

06-03-022-02

1,6 м3

06-03-022-03

2,5 м3

Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, вместимость:

06-03-022-04

1 м3

06-03-022-05

2,5 м3

06-03-022-06

6,3 м3

06-03-022-07

16 м3

06-03-022-08

25 м3

Бак внутренней установки без давления цилиндрический вертикальный, поставляемый рулонами, вместимость:

06-03-022-09

63, 100 м3

06-03-022-10

3000 м3

Бак внутренней установки без давления цилиндрический горизонтальный, вместимость:

06-03-022-11

2 м3

06-03-022-12

8 м3

06-03-022-13

25, 50 м3

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-022-01	06-03-022-02	06-03-022-03	06-03-022-04	06-03-022-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	488	390			
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч			249		
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч				487	306
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,16	6,53	4,29	8,16	5,06
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	2,66	2,13	1,4	2,66	1,65
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,5	0,4	0,26	0,5	0,31
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	42,3	42	22,2	42,3	26,2
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	9,65	7,64	4,82	9,65	5,91
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	5	4	2,63	5	3,1
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,4	13,7	12,3	12,4	12,8
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	16,4	15,1	13,2	16,4	13,9

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-022-06	06-03-022-07	06-03-022-08	06-03-022-09	06-03-022-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-33	Средний разряд работы 3,3	чел.-ч	126				
1-100-34	Средний разряд работы 3,4	чел.-ч		89	73		
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч				320	100
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,16	1,44	1,17	11,64	7,4
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,72	0,48	0,39	0,32	0,32
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				5,03	
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,12	0,08	0,07	0,61	4,95
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	13,7	7,35	6,14	0,87	
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	2,38	1,46	1,18	4,76	
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	1,32	0,88	0,71	0,65	
91.14.02-003	Автомобили бортовые, грузоподъемность до 10 т	маш.-ч					0,19

91.14.05-002	Полуприцепы-тяжеловозы, грузоподъемность 40 т	маш.-ч					0,35
91.15.02-025	Тракторы на гусеничном ходу, мощность 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч					1,83
91.17.02-002	Аппараты рентгено-дефектоскопические для просвечивания металла толщиной до 25 мм	маш.-ч				3,12	0,04
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч				1,19	0,11
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	10,9	10,5	10,3	3,2	2,39
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч					0,05
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч				1,23	0,53
91.21.19-036	Станки трубрезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч					0,06
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг				1,74	
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3					0,65
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг					0,19
01.3.03.07-0001	Кислота уксусная	кг				0,006	0,003
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг				0,28	
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3				48,8	30,6
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				86,4	78,48
01.7.07.24-0006	Пленка радиографическая листовая, размеры 230x300 мм	м2				0,195	0,098
01.7.07.24-0041	Фотопроявитель	л				0,2	0,1
01.7.07.24-0051	Фотофиксаж	л				0,2	0,1
01.7.11.07-0213	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей ГМУ-21У, Э50А, диаметр 3-5 мм	кг					0,19
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг					2,3
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	11,6	10,9	10,8	10,8	5,4

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-022-11	06-03-022-12	06-03-022-13
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	246		
1-100-35	Средний разряд работы 3,5	чел.-ч		52	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч			33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,11	0,76	0,38
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	1,34	0,25	0,13
91.05.06-007	Краны на гусеничном ходу, грузоподъемность 25 т	маш.-ч	0,25	0,05	0,02
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	21,3	4,4	2,84
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	4,7	0,76	0,39
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	2,52	0,46	0,23
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	12,2	10,1	9,89
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	13,1	10,5	10,2

Раздел 4. УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ПАРА

Таблица ГЭСНм 06-03-030 Редукционно-охладительные установки

Измеритель: т

Установка редукционно-охладительная, давление острого пара:

06-03-030-01	10 МПа, производительность 30 т/ч, давление редуцированного пара 2,0-2,8 МПа
06-03-030-02	10 МПа, производительность 60 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа
06-03-030-03	10 МПа, производительность 150, 250 т/ч, давление редуцированного пара 1,8-2,0 МПа
06-03-030-04	14 МПа, производительность 20 т/ч, давление редуцированного пара 2,5-2,7 МПа
06-03-030-05	14 МПа, производительность 60 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа
06-03-030-06	14 МПа, производительность 150 т/ч, давление редуцированного пара 0,12-0,25 МПа
06-03-030-07	14 МПа, производительность 250 т/ч, давление редуцированного пара 1,5-2,0 МПа

06-03-030-08 Установка редуционно-охлаждающая быстродействующая, давление острого пара 25,5 МПа, производительность 600, 740 т/ч

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-030-01	06-03-030-02	06-03-030-03	06-03-030-04	06-03-030-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	288	216	266		
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч				783	
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч					222
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,19	12,81	12,88	58,2	12,53
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	11,2	8,22	8,22	50,7	7,96
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	2	2,19	2,21	2,46	2,18
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч			5,52		
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	10	7,47	21,5	44,6	5,13
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,8	2,39	3,09	5,8	2,5
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,99	0,21	0,24	2,58	0,21
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,03	0,02	0,02	0,13	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,4	0,2	0,3	0,43	0,11
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	4,62	2,94	4,01	5,47	2,19
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	11	7,66	10,7	24,4	6,38
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	3,17	2,28	3,09	7	1,68
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,77	0,67	0,65	0,87	0,54
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	22,5	19,152	21,78	22,248	19,116
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,42	0,27	0,44	0,51	0,16
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,51	0,26	0,37	0,53	0,13
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,26	0,14	0,2	0,44	0,14
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	90	50	70	150	50

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-03-030-06	06-03-030-07	06-03-030-08
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ				
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	160		
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		210	
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч			381
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,77	10,34	13,32
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	5,07	5,72	8,06
91.05.05-015	Краны на автомобильном ходу, грузоподъемность 16 т	маш.-ч	0,25	2,21	2,22
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,22	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	3,98	6,12	8,24
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	3,02	3,03	3,69
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,2	0,2	0,82
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,01	0,02	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,05	0,1	0,46
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч			0,58
4	МАТЕРИАЛЫ				
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	2,64	3,67	2,94
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	5,55	7,59	0,2
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,53	2,19	0,06
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,43	0,59	0,26
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			0,004
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	16,236	11,124	16,992
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,07	0,25	0,14
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,05	0,12	0,58
14.5.09.01-0001	Ацетон технический, сорт I	т	0,07	0,13	0,57
14.5.09.11-0102	Уайт-спирит	кг	30	40	190

Отдел 4. АГРЕГАТЫ ПАРОТУРБИННЫЕ И ГАЗОТУРБИННЫЕ

Раздел 1. ТУРБИНЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ И УСТАНОВКИ
ГАЗОТУРБИННЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ

Таблица ГЭСНм 06-04-001 Турбины конденсационные без регулируемых отборов пара

Измеритель: т

Турбина конденсационная без регулируемых отборов пара типа К, мощность:

06-04-001-01	215000 кВт, трехцилиндровая
06-04-001-02	300000 кВт, трехцилиндровая
06-04-001-03	500000 кВт, четырехцилиндровая
06-04-001-04	800000 кВт, пятицилиндровая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-001-01	06-04-001-02	06-04-001-03	06-04-001-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	84	81	68	85
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,16	12,55	10,68	13,45
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,16	0,13	0,18	0,16
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3	2,89	2,42	5
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,39	3,27	2,76	2,84
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	5,03	4,86	4	0,84
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,24	0,2	0,26	0,23
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,26	0,26	0,24	0,21
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	0,79	0,79	0,71	0,62
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,26	0,26	0,24	0,21
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	0,79	0,79	0,71	0,62
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные	маш.-ч	0,03	0,03	0,03	0,03
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,91	1,93	1,73	1,68
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м ³ /мин	маш.-ч	0,94	0,91	0,76	0,78
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м ³ /ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,28	0,27	0,25	0,21
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	1,8	2,6	2,18	2,25
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,54	0,52	0,44	0,45
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	0,9	0,87	0,73	0,75
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00197	0,00116	0,00131	0,00296
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00773	0,00403	0,00419	0,00435
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,257	0,215	0,559	0,805
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00006
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м ³	0,005	0,005	0,005	0,007
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м ³	8,88	9,21	2,495	3,308
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	2,61	2,72	0,734	0,971
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,01	0,01	0,01	0,01
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,026	0,02	0,06	0,101
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,086	0,067	0,04	0,034
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,123	0,107	0,359	0,47
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м ³	0,086	0,268	0,399	0,738
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	13,7	20,01	19,36	22,68
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,005	0,007	0,004	0,007
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,069	0,081	0,064	0,067
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг	0,069	0,081	0,064	0,07

01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,069	0,081	0,064	0,067
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,006	0,006	0,006	0,007
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей, ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,04	0,04	0,04	0,046
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,433	0,474	0,464	0,584
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	0,371	0,371	0,371	0,427
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,004	0,004	0,004	0,004
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,1	0,1	0,4	1
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00006	0,00004	0,0002	0,0002
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,172	0,158	0,08	0,067
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,007	0,013	0,04	0,007
01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм	кг	0,077	0,06	0,088	0,101
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,009	0,007	0,01	0,011
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,004	0,004	0,0012	0,009
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс, размеры 50x5 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.11.01-1100	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали Ст3пс, Ст3сп, № 5У-40У, № 5П-40П	т	0,002	0,002	0,001	0,001
10.2.02.03-0011	Листы лагунные, холоднокатаные, марка Л85, толщина 1 мм, размеры 600x1500(2000) мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00003
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00003	0,00003	0,00004	0,00005
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	т	0,00001	0,00001	0,000003	0,000003
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,003	0,002	0,001	0,001
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00001	0,00001	0,00004	0,00004
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,007	0,005	0,003	0,003
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,003	0,003	0,016	0,034
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,007	0,005	0,032	0,081
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.02.04-0142	Краска масляная, готовая к применению, для наружных и внутренних работ, марка МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,04	0,04	0,05	0,05
14.4.02.04-0162	Белила цинковые густотертые, марок МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00002	0,00002	0,00005	0,00002
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00004
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,051	0,054	0,048	0,05
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00007	0,00006	0,00007	0,00008
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,309	0,309	0,24	0,289

Таблица ГЭСНм 06-04-002 Турбины теплофикационные с отопительным отбором пара

Измеритель: т

Турбина теплофикационная с отопительным отбором пара типа Т, мощность:

06-04-002-01	110000 кВт, трехцилиндровая
06-04-002-02	180000 кВт, трехцилиндровая
06-04-002-03	185000 кВт, трехцилиндровая
06-04-002-04	250000 кВт, четырехцилиндровая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-002-01	06-04-002-02	06-04-002-03	06-04-002-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч	120	88	82	65
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	13,3	11,61	9,56	8,65
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,16	0,16	0,15	0,18
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	3,28	2,86	2,34	1,95
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	3,72			
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		3,24	2,67	2,23
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	2,76			
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч		4,79	3,94	3,27
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,24	0,23	0,22	0,25
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01	0,01	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,49	0,44	0,33	0,15
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,47	1,32	1	0,44
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,49	0,44	0,33	0,15
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	1,47	1,32	1	0,44
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные	маш.-ч	0,05	0,04	0,04	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,11	2,92	2,25	1,16
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	1,03	0,89	0,73	0,61
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,51	0,45	0,34	0,16
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	1,97	1,71	1,41	1,75
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,59	0,51	0,42	0,35
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	0,99	0,86	0,7	0,58
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00067	0,00054	0,00043	0,00033
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00349	0,00327	0,00267	0,00171
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00004	0,00003	0,00003	0,00004
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,01	0,009	0,007	0,003
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	6,84	6,71	6,15	5,63
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	1,98	1,95	1,77	1,63
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,02	0,02	0,02	0,02
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,031	0,054	0,046	0,054
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,043	0,049	0,04	0,045
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,001	0,001	0,001
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,16	0,302	0,258	0,307
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,33	0,444	0,379	0,452
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	12,6	13,04	10,715	13,47
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,004	0,005	0,004	0,005
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛПП	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,065	0,054	0,046	0,054
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н1М3, диаметр 2 мм	кг	0,012	0,01	0,008	0,004
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей, ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,073	0,05	0,066	0,025
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	1,37	1,35	1,05	0,653
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	0,687	0,466	0,617	0,233
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных	кг	0,007	0,005	0,006	0,002

01.7.15.03-0042	высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,1	0,51	0,43	0,51
01.7.15.06-0111	Болты с гайками и шайбами строительные	т	0,00022	0,00018	0,00015	0,00018
01.7.15.10-0054	Гвозди строительные	кг	0,041	0,081	0,081	0,09
01.7.19.07-0003	Скобы металлические для монтажа	кг	0,02	0,044	0,038	0,045
01.7.19.17-0032	Резина прессованная	кг	0,098	0,098	0,088	0,099
08.1.02.04-0001	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм	кг	0,011	0,011	0,009	0,011
08.1.02.25-0111	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	т	0,003	0,003	0,003	0,003
08.3.02.01-0029	Приспособление монтажное	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
08.3.04.02-0095	Ленты стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗпс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,002	0,003	0,003	0,002
08.3.05.05-0031	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали СтЗсп, СтЗпс, диаметр 14-50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.08.02-0045	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 50х5 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.11.01-1100	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
10.2.02.03-0011	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 5У-40У, № 5П-40П	т	0,00005	0,00004	0,00004	0,00004
10.2.02.04-0008	Листы латунные, холоднокатаные, марка Л85, толщина 1 мм, размеры 600х1500(2000) мм	т	0,00003	0,00003	0,00003	0,00001
10.2.02.10-0013	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00002	0,00003	0,00003	0,00003
10.3.01.06-0002	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
10.3.02.02-0013	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	кг	0,001	0,001	0,001	0,001
10.3.02.05-0012	Олово, марка О1ПЧ	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
11.1.02.01-0031	Свинец в чушках С0, С1	м3	0,003	0,003	0,003	0,001
11.1.03.01-0067	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,004	0,013	0,012	0,014
11.1.03.05-0073	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,034	0,026	0,023	0,027
11.2.11.04-0101	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.02.04-0142	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	кг	0,05	0,05	0,05	0,05
14.4.02.04-0162	Краска масляная, готовая к применению, для наружных и внутренних работ, марка МА-0115, мумия, сурик железный	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
14.4.03.02-0011	Белила цинковые густотертые, марок МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00003
14.4.03.17-0007	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	кг	0,004	0,003	0,003	0,004
14.5.05.01-0012	Лак ХС-567	т	0,00007	0,00006	0,00005	0,00006
25.1.01.04-0031	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	шт	0,286	0,334	0,275	0,271
	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I					

Таблица ГЭСНм 06-04-003 Турбины теплофикационные с производственным и отопительным отбором пара

Измеритель: т

Турбина теплофикационная с производственным и отопительным отбором пара типа ПТ, мощность:

06-04-003-01	12000 кВт, одноцилиндровая
06-04-003-02	25000 кВт, одноцилиндровая
06-04-003-03	80000 кВт, двухцилиндровая
06-04-003-04	140000 кВт, двухцилиндровая

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-003-01	06-04-003-02	06-04-003-03	06-04-003-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	158			
1-100-44	Средний разряд работы 4,4	чел.-ч		94	152	117
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	40,89	24,59	19,75	12,92
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,2	0,12		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,15	0,16
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	11,9	5,22	4,88	3,19

91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	10,8	5,87		
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		5,44	5,71	
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч				3,61
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	9,98	4,39	4,1	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч				2,68
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,29	0,18	0,24	0,24
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,03	0,02	0,02	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,44	0,64	0,35	0,51
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,32	1,93	2,11	1,53
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,44	0,64	0,35	0,51
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	1,32	1,93	1,05	1,53
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные	маш.-ч	0,05	0,07	0,04	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3	4,18	2,42	3,37
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	3,72	1,64	1,53	1
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,5	0,72	0,37	0,53
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	3,56	1,57	2,93	1,91
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	2,14	0,94	0,88	0,57
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	3,56	1,57	1,46	0,96
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,0004	0,00054	0,0007	0,00085
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00178	0,00242	0,00328	0,00498
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,802	0,599	3,06	0,211
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00002	0,00001	0,00001	0,00001
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,009	0,013	0,007	0,012
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,21	2,65	2,14	1,97
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	5,7	4,42	0,629	0,732
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,02	0,01	0,01	0,01
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,117	0,09	0,048	0,032
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,292	0,24	0,161	0,105
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,002	0,002	0,002
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,233	0,18	0,097	0,084
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3			0,968	0,589
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	32,81	13,936	14,286	12,17
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг			0,016	0,011
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,729	0,563	0,097	0,074
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг			0,097	0,074
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,437	0,336	0,097	0,074
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,015	0,008	0,012
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,07	0,05		
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей, ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,066	0,096	0,053	0,077
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,536	0,675	0,509	0,627
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	0,619	0,903	0,494	0,716
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,006	0,009	0,005	0,007
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,6	0,4	0,8	0,11
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00292	0,00224	0,00323	0,00211
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,292	0,24	0,323	0,211
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,058	0,045	0,645	0,021

01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм	кг			0,097	0,084
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,058	0,045	0,01	0,008
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,002	0,002	0,004	0,008
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗпс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00011			
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали СтЗсп, СтЗпс, диаметр 14-50 мм	т	0,002	0,001	0,001	0,001
08.3.05.02-0058	Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1500-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,004	0,004		
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 50x5 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.11.01-1100	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗпс, № 5У-40У, № 5П-40П	т	0,006	0,004	0,003	0,002
10.2.02.03-0011	Листы лагунные, холоднокатаные, марка Л85, толщина 1 мм, размеры 600x1500(2000) мм	т	0,00005	0,00004	0,00005	0,00005
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00016	0,00012	0,00004	0,00005
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00015	0,00011	0,00003	0,00003
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	т	0,00002	0,00001	0,00002	0,00001
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,022	0,017	0,005	0,003
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00003	0,00002	0,00004	0,00005
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,058	0,045	0,013	0,008
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,022	0,017	0,019	0,004
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,044	0,036	0,048	0,017
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.02.04-0142	Краска масляная, готовая к применению, для наружных и внутренних работ, марка МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,09	0,07	0,05	0,05
14.4.02.04-0162	Белила цинковые густотертые, марок МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00007	0,00006	0,00007	0,00004
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00009	0,00007	0,00006	0,00002
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00044	0,00034	0,00013	0,00008
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,117	0,072	0,323	0,337

Таблица ГЭСНм 06-04-004 Турбины с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровые

Измеритель: т

Турбина с противодавлением без регулируемого отбора пара, одноцилиндровая типа Р, мощность:

06-04-004-01	2500 кВт
06-04-004-02	4000 кВт
06-04-004-03	6000 кВт
06-04-004-04	12000 кВт
06-04-004-05	102000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-004-01	06-04-004-02	06-04-004-03	06-04-004-04	06-04-004-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	333	305	398	218	220
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	121,82	110,43	116,79	77,73	31,11
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,42	0,37	0,39	0,3	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч					0,2
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	31,9	32,4	34	22,6	7,79
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	33,4	29,2	30,8		
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				20,5	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические,	маш.-ч					8,76

91.06.03-061	грузоподъемность 100 т Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	31	27,2	28,6	19	6,55
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,11	0,54	0,57	0,43	0,32
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,1	0,09	0,1	0,06	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,44	0,44	0,44	0,44	0,15
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	1,32	1,32	1,32	1,32	0,46
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,44	0,44	0,44	0,44	0,15
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	1,32	1,32	1,32	1,32	0,46
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные	маш.-ч	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	2,44	2,37	2,55	2,46	1,05
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	11,6	9,55	10,7	7,09	2,45
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,59	0,57	0,59	0,53	0,19
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	2,34
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	11,1	9,72	10,2	6,81	2,34
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	4,68
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	2,34
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	6,65	5,82	6,13	4,08	1,4
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	11,1	9,7	10,2	6,79	2,34
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00045	0,00043	0,00049	0,00045	0,00019
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00205	0,00198	0,00221	0,00202	0,00296
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,06	0,926	1,71	1,53	0,412
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00003	0,00001
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,009	0,009	0,009	0,009	0,003
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,119	0,119	0,119	0,228	2,28
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,035	0,035	0,035	0,066	0,661
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,05	0,05	0,05	0,23	0,01
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,265	0,231	0,293	0,222	0,057
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,794	0,694	0,78	0,056	0,258
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,529	0,463	0,732	0,444	0,124
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,495	0,495	0,497	0,495	0,173
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	102,191	89,41	94,08	62,45	23,27
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг					0,01
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	1,59	1,39	1,95	1,39	0,309
01.7.07.09-0042	Набивки сальниковые пеньковые пропитанные, марка ЛП	кг					0,103
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	1,06	0,926	1,22	0,833	0,309
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,01	0,01	0,011	0,003
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,16	0,14	0,2	0,14	
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей, ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,066	0,066	0,066	0,066	0,023
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,326	0,325	0,327	0,326	0,114
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	0,619	0,618	0,621	0,618	0,217
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и	кг	0,006	0,006	0,006	0,006	0,002

	теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм						
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	2,12	1,85	1,95	1,11	0,74
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00064	0,00056	0,00073	0,00056	0,00028
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,899	0,787	0,878	0,556	0,206
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,106	0,093	0,146	0,111	0,026
01.7.19.17-0032	Шнур резиновый круглого сечения, диаметр от 2,5 до 3,5 мм	кг					0,062
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,212	0,185	0,195	0,111	0,026
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,002	0,002	0,003	0,004	0,009
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗпс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00021	0,00019	0,0002	0,00011	0,00002
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали СтЗсп, СтЗпс, диаметр 14-50 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,003	0,001
08.3.05.02-0058	Прокат листовой горячекатаный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина 1500-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,013	0,012	0,015	0,008	
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 50x5 мм	т	0,005	0,005	0,005	0,003	0,001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,004	0,004	0,004	0,002	0,001
08.3.11.01-1100	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 5У-40У, № 5П-40П	т	0,026	0,023	0,024	0,022	0,005
10.2.02.03-0011	Листы латунные, холоднокатаные, марка Л85, толщина 1 мм, размеры 600x1500(2000) мм	т	0,00016	0,00014	0,00016	0,0001	0,00011
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00037	0,00033	0,0004	0,00029	0,00006
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00027	0,00023	0,00039	0,00028	0,00006
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	т	0,00005	0,00005	0,00005	0,00003	0,00001
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,059	0,046	0,059	0,042	0,008
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00005	0,00005	0,00006	0,00004	0,00004
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,159	0,139	0,146	0,111	0,021
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,053	0,046	0,049	0,042	0,021
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,106	0,093	0,098	0,083	0,036
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,003	0,002	0,002	0,002	0,001
14.4.02.04-0142	Краска масляная, готовая к применению, для наружных и внутренних работ, марка МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,27	0,23	0,25	0,17	0,07
14.4.02.04-0162	Белила цинковые густотертые, марок МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00027	0,00023	0,00025	0,00014	0,00001
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00027	0,00023	0,00027	0,00017	0,00008
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг					0,001
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,0008	0,0007	0,00098	0,00083	0,00021
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	2,12	1,85	1,95	1,11	0,335

Таблица ГЭСНм 06-04-005 Турбины теплофикационные с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровые

Измеритель: т

Турбина теплофикационная с противодавлением и производственным отбором пара, одноцилиндровая типа ПР, мощность:

06-04-005-01 6000 кВт

06-04-005-02		12000 кВт		
Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-005-01	06-04-005-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-41	Средний разряд работы 4,1	чел.-ч	264	179
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	76,65	55,22
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,34	0,26
91.05.04-005	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 5 т	маш.-ч	22,3	16
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	20,1	14,4
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	18,7	13,4
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,48	0,36
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,13	0,38
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,44	0,43
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000	маш.-ч	1,32	1,3
91.17.02-081	Стилоскопы универсальные	маш.-ч	0,44	0,43
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч	1,32	1,3
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные	маш.-ч	0,05	0,04
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	3,06	3,01
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	7	5,01
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,55	0,5
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	6,69	4,79
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	6,71	4,8
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	6,69	4,79
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	6,69	4,79
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	4,02	2,88
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	6,69	4,79
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00053	0,00049
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00242	0,0022
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,12	1,08
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00003	0,00002
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,009	0,009
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,83	7,45
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	24,12	14,97
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,03	0,02
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,192	0,157
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,511	0,392
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002	0,001
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,479	0,314
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	61,8	44,15
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	1,28	0,98
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,799	0,588
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н11М3, диаметр 2 мм	кг	0,011	0,01
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг	0,13	0,1
01.7.11.07-0030	Электроды сварочные для сварки коррозионно-стойких хромоникелевых и хромоникелемолибденовых сталей, ЭА 400/10У, диаметр 3 мм	кг	0,66	0,065
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,527	0,602
01.7.11.07-0235	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-20, диаметр 3 мм	кг	0,619	0,607
01.7.11.07-0236	Электроды сварочные для сварки легированных высокопрочных и теплоустойчивых сталей, ЦЛ-39, диаметр 2,5 мм	кг	0,006	0,006
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	1,3	0,78
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00048	0,00039
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,575	0,392
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,096	0,078
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,128	0,078
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,019	0,003
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали Ст3сп, Ст3пс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00013	0,00008
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали Ст3сп, Ст3пс, диаметр 14-50 мм	т	0,003	0,002
08.3.05.02-0058	Прокат листовой горячекатаный, марки стали Ст3сп, Ст3пс, ширина 1500-3000 мм, толщина 1-8 мм	т	0,01	0,006
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали Ст3сп, Ст3пс,	т	0,003	0,002

08.3.08.02-0045	размеры 50x5 мм Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,003	0,002
08.3.11.01-1100	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 5У-40У, № 5П-40П	т	0,016	0,016
10.2.02.03-0011	Листы латунные, холоднокатаные, марка Л85, толщина 1 мм, размеры 600x1500(2000) мм	т	0,0001	0,00007
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00027	0,00021
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00026	0,0002
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	т	0,00003	0,00002
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,038	0,029
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00004	0,00003
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,096	0,078
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,032	0,029
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,064	0,059
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,002	0,001
14.4.02.04-0142	Краска масляная, готовая к применению, для наружных и внутренних работ, марка МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,29	0,2
14.4.02.04-0162	Белила цинковые густотертые, марок МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,00016	0,0001
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00018	0,00012
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00064	0,00059
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	1,28	0,784

Таблица ГЭСНм 06-04-006 Установки газотурбинные энергетические

Измеритель: т

06-04-006-01 Установка газотурбинная, мощность 100000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-006-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-43	Средний разряд работы 4,3	чел.-ч	102
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,89
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,11
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	5,39
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч	4,03
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,16
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01
91.10.04-041	Установки для химической очистки маслопроводов	маш.-ч	0,17
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч	5,28
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные	маш.-ч	0,77
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,25
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	1,51
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	2,67
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	1,44
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	1,44
91.21.19-034	Станки точильные двусторонние	маш.-ч	1,44
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч	1,44
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,86
91.21.22-491	Шиногибы гидравлические универсальные	маш.-ч	1,44
4	МАТЕРИАЛЫ		
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00091
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0005
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,32
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3	0,142
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,8
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,83
01.3.03.06-0003	Кислота соляная техническая	кг	0,01
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,1
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,15
01.3.05.16-0001	Баббиты кальциевые	т	0,0001
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг	0,002
01.7.02.05-0011	Гетинакс электротехнический листовой, марка 1, толщина 0,2-0,35 мм	кг	0,15

01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,53
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,41
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	18,04
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,04
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,08
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,033
01.7.11.04-0051	Проволока сварочная СВ-04Х19Н1МЗ, диаметр 2 мм	кг	0,17
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	2,65
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,4
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0003
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,2
08.1.02.04-0001	Жесть белая электролитического лужения, толщина 0,22-0,25 мм	кг	0,05
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,002
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗпс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00002
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали СтЗсп, СтЗпс, диаметр 14-50 мм	т	0,0001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,0001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 50x5	т	0,001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полка 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,001
08.3.11.01-1100	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 5У-40У, № 5П-40П	т	0,002
08.3.12.06-0022	Сталь, марка 08Х18Н10Т, толщина 4-16 мм	т	0,002
08.3.12.06-0023	Сталь, марка 08кп	т	0,002
10.2.02.03-0011	Листы латунные, холоднокатаные, марка Л85, толщина 1 мм, размеры 600x1500(2000) мм	т	0,00002
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00035
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00007
10.3.01.06-0002	Проволока свинцовая круглая, диаметр 11 мм	т	0,00002
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,017
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,163
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,02
11.1.03.01-0067	Брус обрезной хвойных пород (ель, сосна), естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100 и более мм, толщина 100 и более мм, сорт III	м3	0,01
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,02
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,0001
14.4.02.04-0142	Краска масляная, готовая к применению, для наружных и внутренних работ, марка МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,32
14.4.02.04-0162	Белила цинковые густотертые, марок МА-011-0, МА-011-1, МА-011-1Н, МА-011-2, МА-011-2Н	т	0,0001
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00003
14.5.05.01-0012	Олифа комбинированная для разведения масляных густотертых красок и для внешних работ по деревянным поверхностям	т	0,00014
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,51

Раздел 2. КОНДЕНСАТОРЫ

Таблица ГЭСНм 06-04-015 Конденсаторы к турбинам паровым стационарным

Измеритель: т

Конденсатор к турбине мощностью:

06-04-015-01	12000 кВт
06-04-015-02	25000 кВт
06-04-015-03	80000 кВт
06-04-015-04	110000 кВт
06-04-015-05	140000 кВт
06-04-015-06	180000 кВт
06-04-015-07	185000 кВт
06-04-015-08	210000 кВт
06-04-015-09	250000 кВт
06-04-015-10	300000кВт
06-04-015-11	500000 кВт
06-04-015-12	800000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-015-01	06-04-015-02	06-04-015-03	06-04-015-04	06-04-015-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	26	29	70	33	38
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,77	0,66	1,33	1,34	1,87

3							
МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ							
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,12	0,11			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч			0,13	0,13	0,15
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,51	0,44			
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч			1,04	1,06	
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч					1,55
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	2,84	2,55	6,31	3,4	2,02
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,3	0,26	0,22	0,2	0,22
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,14	0,11	0,03	0,02	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,67	0,66	1,83	1,74	6,08
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,18	0,18	0,19	0,14	0,09
4							
МАТЕРИАЛЫ							
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00027	0,00044	0,00031	0,00015	0,00014
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,816	0,889	0,463	0,222	0,214
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т			0,002	0,001	0,001
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т			0,001	0,001	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	2,61	2,44	0,711	1,42	0,403
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,866	0,826	0,201	0,401	0,114
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3,4	5,56	2,78	3,7	2,85
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,792	0,72	3,8344	1,692	4,212
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг			0,062	0,044	0,043
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг			0,031	0,022	0,021
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т			0,001	0,001	0,001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг			2,75		8,3
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	5,44	5,33		2,81	
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг			0,46	0,22	0,22
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т			0,00015	0,00007	0,00007
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	1,36	2	1,08	0,467	0,499
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,02	0,02	0,01	0,01	0,00001
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3			0,031	0,015	0,014
14.2.04.03-0015	Смола эпоксидная ЭД-20	т			0,00005	0,00002	0,00002
14.4.02.04-0142	Краска масляная, готовая к применению, для наружных и внутренних работ, марка МА-0115, мумия, сурик железный	кг			0,05	0,02	0,03
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	1,02	1	0,309	0,185	0,178

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-015-06	06-04-015-07	06-04-015-08	06-04-015-09	06-04-015-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	25	54	51	66	55
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,52	0,67	1,18	1,56	1,43
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,15	0,15	0,14	0,15	0,15
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	1,21	0,36	0,88	1,25	1,12
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,32	1,7	1,63	1,7	1,28
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,22	0,22	0,24	0,22	0,22
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01	0,02	0,01	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой	маш.-ч	3,36	1,76	2	5,89	3,51

91.19.08-015	сварки, сварочный ток до 350 А Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,16	0,12	0,14	0,09	0,1
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00016	0,00026	0,00016	0,00026	0,00006
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,165	0,0131	0,165	0,131	0,118
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	1,14	0,39	1,14	0,39	0,764
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,321	0,11	0,321	0,11	0,215
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	5,38	1,8	5,37	1,8	4,78
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,934	0,936	5,0492	3,4752	3,2108
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,038	0,033	0,037	0,033	0,03
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,013	0,033	0,014	0,033	0,03
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг		2,5		8,89	
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	8,32		3,9		7,16
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,3	0,2	0,3	0,2	0,2
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00007	0,00003	0,00007	0,00003	0,00004
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,373	1,14	0,372	1,14	0,269
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,01	0,01
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,017	0,01	0,018	0,01	0,012
14.2.04.03-0015	Смола эпоксидная ЭД-20	т	0,00003	0,00002	0,00003	0,00002	0,00002
14.4.02.04-0142	Краска масляная, готовая к применению, для наружных и внутренних работ, марка МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,03	0,03	0,03	0,02	0,02
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,182	0,131	0,183	0,131	0,18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-015-11	06-04-015-12
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	56	60
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	1,48	1,65
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,14	0,13
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	1,19	1,38
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	1,72	1,37
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,21	0,2
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	5,22	7,83
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,08	0,11
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00013	0,00016
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,503	0,344
01.1.02.09-0021	Ткань асбестовая со стеклонитью АСТ-1, толщина 1,8 мм	т	0,001	0,001
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,001	0,001
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,146	0,212
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,041	0,06
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	3,22	4,95
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	3,9852	4,38
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,05	0,054
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,034	0,022
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т	0,001	0,001
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	7,48	8,78
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,14	0,1
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00003	0,00003
01.7.19.07-0003	Резина прессованная	кг	0,839	0,484

08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,01	0,01
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,01	0,008
14.2.04.03-0015	Смола эпоксидная ЭД-20	т	0,00002	0,00001
14.4.02.04-0142	Краска масляная, готовая к применению, для наружных и внутренних работ, марка МА-0115, мумия, сурик железный	кг	0,03	0,02
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,101	0,108

Раздел 3. ТУРБОГЕНЕРАТОРЫ

Таблица ГЭСНм 06-04-020 Турбогенераторы с воздушным охлаждением серии Т

Измеритель: т

Турбогенератор с воздушным охлаждением серии Т с возбудителем, мощность:

06-04-020-01	2500 кВт
06-04-020-02	4000 кВт
06-04-020-03	6000 кВт
06-04-020-04	12000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-020-01	06-04-020-02	06-04-020-03	06-04-020-04
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-32	Средний разряд работы 3,2	чел.-ч	106	94	68	54
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,53	7,76	5,85	5,18
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,46	0,41	0,51	0,37
91.05.04-008	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 20 т	маш.-ч	6,71	6,14	4,45	
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч				3,92
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,39	0,34	0,24	0,19
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	3,63	3,12	2,08	1,52
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,69	0,61	0,69	0,51
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,12	0,1	0,07	0,05
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,27	0,23	0,15	0,11
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	0,28	0,25	0,18	0,19
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,59	0,52	0,35	0,26
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,15	0,13	0,16	0,09
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,96	0,86	0,64	0,65
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч			0,19	0,14
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00006	0,00005	0,00004	0,00003
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00024	0,00021	0,00014	0,0001
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00006	0,00005	0,00004	0,00003
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,149	0,128	0,085	0,063
01.7.02.05-0011	Гетинакс электротехнический листовой, марка 1, толщина 0,2-0,35 мм	кг	0,119	0,103	0,068	0,05
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,238	0,205	0,137	0,1
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,1404	0,1248	0,0884	0,0728
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,952	0,718	0,478	0,35
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,6	0,5	0,4	0,3
01.7.14.07-0071	Пластикат листовой	т	0,00048	0,00052	0,00041	0,00035
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,0003	0,00026	0,00017	0,00013
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,893	0,513	0,341	0,25
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,002	0,002	0,002	0,002
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗпс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00006	0,00005	0,00003	0,00003
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали СтЗсп, СтЗпс, диаметр 14-50 мм	т	0,005	0,004	0,003	0,002
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5	т	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 50x5 мм	т	0,002	0,002	0,001	0,001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001

08.3.11.01-1100	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, № 5У-40У, № 5П-40П	т	0,036	0,031	0,02	0,015
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00012	0,0001	0,00007	0,00005
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки МЗ, диаметр 10-30 мм	т	0,00012	0,0001	0,00007	0,00005
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,03	0,026	0,017	0,013
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00002
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,083	0,082	0,061	0,05
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,06	0,051	0,034	0,025
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,003	0,002	0,002	0,001
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00006	0,00005	0,00003	0,00002
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колес, тип I	шт	1,49	1,28	0,853	0,625

Таблица ГЭСНм 06-04-021 Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТВС

Измеритель: т

06-04-021-01 Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТВС с возбудителем, мощность 32000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-021-01
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ		
1-100-37	Средний разряд работы 3,7	чел.-ч	30
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,26
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ		
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,2
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,34
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,08
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,47
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,28
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,03
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,04
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	0,58
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,26
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,11
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,11
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,34
4	МАТЕРИАЛЫ		
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00006
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00001
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,023
01.7.02.05-0011	Гетинакс электротехнический листовой, марка 1, толщина 0,2-0,35 мм	кг	0,023
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,047
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0364
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,124
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,08
01.7.14.07-0071	Пластик листовой	т	0,00002
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00004
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,078
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,002
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00001
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали СтЗсп, СтЗсп, диаметр 14-50 мм	т	0,001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗсп, размеры 50x5	т	0,001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗсп, ширина полка 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,001
08.3.11.01-1100	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗсп, № 5У-40У, № 5П-40П	т	0,005
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00002
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки МЗ, диаметр 10-30 мм	т	0,00002
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,004
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00001
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,016
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-	м3	0,008

11.2.11.04-0101	250, толщина 20 мм, сорт III Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,001
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00002
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,194

Таблица ГЭСНм 06-04-022 Турбогенераторы с форсированным водородным охлаждением серии

Измеритель: т

Турбогенератор с форсированным водородным охлаждением серии ТВФ с возбудителем, мощность:

06-04-022-01 63000 кВт
06-04-022-02 120000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-022-01	06-04-022-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-38	Средний разряд работы 3,8	чел.-ч	29	
1-100-39	Средний разряд работы 3,9	чел.-ч		26
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,02	3,64
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.02-005	Краны козловые, грузоподъемность 32 т	маш.-ч	0,19	
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч		0,15
91.05.04-010	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	2,7	
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч		2,37
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,08	0,07
91.06.03-061	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	0,43	
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч		0,33
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,27	0,25
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,02
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,03	0,02
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	0,66	0,57
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,23	0,26
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,09	0,08
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,45	0,38
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч		0,12
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00001	0,00001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,0001	0,0001
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	1,41	1,02
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00001	0,00001
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,028	0,023
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,021	0,015
01.7.02.05-0011	Гетинакс электротехнический листовой, марка 1, толщина 0,2-0,35 мм	кг	0,021	0,015
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,056	0,061
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,352	0,255
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0416	0,026
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,127	0,092
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,07	0,051
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,035	0,026
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,07	0,051
01.7.14.07-0071	Пластикат листовой	т	0,00013	0,00009
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,43	0,31
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00004	0,00003
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,352	0,255
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,002	0,002
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗпс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00001	0,00001
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали СтЗсп, СтЗпс, диаметр 14-50 мм	т	0,001	0,001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 50x5 мм	т	0,001	0,001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,001	0,001
08.3.11.01-1100	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 5У-40У, № 5П-40П	т	0,005	0,004
10.1.02.02-0102	Листы из алюминия марки АД1Н, толщина 0,5-2,0 мм	кг	0,07	0,05

10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00002	0,00001
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00002	0,00002
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,004	0,004
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00002	0,00002
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,014	0,01
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,021	0,015
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,001	0,001
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00001	0,00001
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,021	0,015
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,176	0,179

Таблица ГЭСНм 06-04-023 Турбогенераторы с водородным охлаждением серии ТГВ

Измеритель: т

Турбогенератор с водородным охлаждением серии ТГВ с возбудителем, мощность:

06-04-023-01 200000 кВт

06-04-023-02 300000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-023-01	06-04-023-02
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ			
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч	22	16
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,01	2,83
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,13	0,17
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	2	1,8
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,05	0,05
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,32	0,15
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,22	0,25
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,04	0,01
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	0,42	0,36
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,21	0,2
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,07	0,08
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,31	0,32
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,1	
4	МАТЕРИАЛЫ			
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00001	0,00001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00007	0,00005
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,66	0,708
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00001	0,00001
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,017	0,012
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,01	0,007
01.7.02.05-0011	Гетинакс электротехнический листовой, марка 1, толщина 0,2-0,35 мм	кг	0,013	0,009
01.7.02.07-0011	Прессшпан листовой, марка А	кг	0,066	0,047
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,165	0,118
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0416	0,0572
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,066	0,047
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,033	0,035
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,017	0,024
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,066	0,047
01.7.14.07-0071	Пластикат листовой	т	0,00007	0,00005
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,2	0,14
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00003	0,00002
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,165	0,118
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,002	0,002
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗпс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00001	0,00001
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали СтЗсп, СтЗпс, диаметр 14-50 мм	т	0,001	0,001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 50x5 мм	т	0,001	0,001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс,	т	0,001	0,001

08.3.11.01-1100	ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 5У-40У, № 5П-40П	т	0,003	0,002
10.1.02.02-0102	Листы из алюминия марки АД1Н, толщина 0,5-2,0 мм	кг	0,04	0,03
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00001	0,00001
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00002	0,00001
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,002	0,001
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00002	0,00002
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт П-Ш	м3	0,007	0,005
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт Ш	м3	0,01	0,007
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,001	0,001
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00002	0,00001
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,01	0,007
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непропитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,182	0,2

Таблица ГЭСНм 06-04-024 Турбогенераторы с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ

Измеритель: т

Турбогенератор с водородно-водяным охлаждением серии ТВВ с возбудителем, мощность:

06-04-024-01	160000 кВт
06-04-024-02	220000 кВт
06-04-024-03	320000 кВт
06-04-024-04	500000 кВт
06-04-024-05	800000 кВт

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-04-024-01	06-04-024-02	06-04-024-03	06-04-024-04	06-04-024-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	29				
1-100-42	Средний разряд работы 4,2	чел.-ч		23	21	22	21
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,65	3,16	2,94	3,22	2,91
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,15	0,14	0,16	0,16	0,13
91.05.04-012	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 100 т	маш.-ч	2,43				
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч		2,08	1,88	2,14	1,96
91.06.01-003	Домкраты гидравлические, грузоподъемность 63-100 т	маш.-ч	0,06	0,06	0,08	0,15	0,13
91.06.03-062	Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	0,45	0,33	0,24	0,24	
91.06.03-063	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05 кН (5 т)	маш.-ч					0,2
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,24	0,23	0,24	0,24	0,2
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,06	0,04	0,03	0,03	0,04
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч	0,53	0,45	0,42	0,42	0,4
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч	0,32	0,26	0,23	0,24	0,23
91.21.19-032	Станки строгальные по металлу	маш.-ч	0,08	0,07	0,07	0,08	0,05
91.21.19-033	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	0,37	0,33	0,31	0,33	0,28
91.21.22-192	Машины для райберовки отверстий	маш.-ч	0,12	0,1	0,1	0,13	0,13
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т	0,00008	0,00007	0,00005	0,00011	0,00008
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг	0,975	0,692	0,762	0,663	0,63
01.3.01.03-0002	Керосин для технических целей	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
01.3.01.07-0001	Спирт бутиловый синтетический	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
01.3.04.07-0001	Масло турбинное	кг	0,022	0,017	0,013	0,011	0,008
01.3.05.10-0005	Графит серебристый	кг	0,148	0,104	0,076	0,11	0,079
01.7.02.05-0011	Гетинакс электротехнический листовой, марка	кг	0,015	0,052	0,01	0,011	0,008

01.7.02.07-0011	1, толщина 0,2-0,35 мм Прессшпан листовой, марка А	кг	0,079	0,062	0,051	0,066	0,047
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3	0,246	0,173	0,127	0,011	0,079
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч	0,0364	0,026	0,0208	0,0208	0,0312
01.7.05.09-0012	Текстолит листовой поделочный, толщина от 1 до 3 мм	кг	0,08	0,08	0,051	0,088	0,063
01.7.07.09-0041	Набивки сальниковые, марка АП	кг	0,049	0,035	0,038	0,033	0,024
01.7.07.09-0043	Набивки сальниковые хлопчатобумажные пропитанные, марка ХБП	кг	0,025	0,017	0,025	0,044	0,031
01.7.11.07-0227	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/45, Э42А, диаметр 4-5 мм	кг	0,074	0,069	0,051	0,044	0,031
01.7.14.07-0071	Пластикат листовой	т	0,00009	0,00007	0,00005	0,00007	0,00005
01.7.15.03-0042	Болты с гайками и шайбами строительные	кг	0,3	0,21	0,15	0,27	0,19
01.7.15.06-0111	Гвозди строительные	т	0,00003	0,00003	0,00002	0,00002	0,00002
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,246	0,173	0,127	0,11	0,079
08.1.02.25-0111	Приспособление монтажное	т	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002
08.3.02.01-0029	Ленты стальные горячекатаные, марки стали СтЗсп, СтЗпс, толщина 3,5 мм, ширина 100-220 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
08.3.04.02-0095	Прокат стальной горячекатаный круглый, марки стали СтЗсп, СтЗпс, диаметр 14-50 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.05.05-0031	Сталь листовая кровельная, марка СТК-1, толщина 0,5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.07.01-0052	Прокат стальной горячекатаный полосовой, марки стали СтЗсп, СтЗпс, размеры 50x5 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.08.02-0045	Уголок стальной горячекатаный равнополочный, марки стали СтЗсп, СтЗпс, ширина полок 63-100 мм, толщина полки 4-16 мм	т	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
08.3.11.01-1100	Швеллеры стальные горячекатаные, марки стали СтЗпс, СтЗсп, № 5У-40У, № 5П-40П	т	0,004	0,003	0,002	0,002	0,001
10.2.02.04-0008	Листы горячекатаные из меди марка М2, толщина 3 мм	т	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001	0,00001
10.2.02.10-0013	Прутки круглые из меди марки М3, диаметр 10-30 мм	т	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
10.3.02.02-0013	Олово, марка О1ПЧ	кг	0,002	0,002	0,001	0,001	0,001
10.3.02.05-0012	Свинец в чушках С0, С1	т	0,00003	0,00002	0,00002	0,00002	0,00002
11.1.02.01-0031	Лесоматериалы круглые лиственных пород неокоренные, длина 3-6,5 м, диаметр 14-24 см, сорт II-III	м3	0,01	0,007	0,005	0,004	0,003
11.1.03.05-0073	Доска необрезная хвойных пород, естественной влажности, длина 2-6,5 м, ширина 100-250, толщина 20 мм, сорт III	м3	0,015	0,01	0,008	0,011	0,008
11.2.11.04-0101	Фанера с наружными слоями из шпона березы, марка ФСФ, сорт I/II, шлифованная, толщина 4 мм	м3	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
14.4.03.02-0011	Лак бакелитовый ЛБС-1, ЛБС-2	т	0,00002	0,00002	0,00001	0,00002	0,00002
14.4.03.17-0007	Лак ХС-567	кг	0,015	0,01	0,008	0,011	0,008
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,172	0,19	0,495	0,53	0,472

Отдел 5. ТУРБИННОЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Таблица ГЭСНм 06-05-001 Теплообменное оборудование

Измеритель:	т
	Подогреватель, охладитель, поставляемый в собранном виде,:
06-05-001-01	вертикальный, подвесной, масса 2,3 т
06-05-001-02	вертикальный, подвесной, масса 4,1 т
06-05-001-03	вертикальный, подвесной, масса 7,5 т
06-05-001-04	вертикальный, подвесной, масса 12,3 т
06-05-001-05	вертикальный, подвесной, масса 19 т
06-05-001-06	вертикальный, подвесной, масса 26 т
06-05-001-07	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 40 т
06-05-001-08	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 61,5 т
06-05-001-09	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 76,8 т
06-05-001-10	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 100 т
06-05-001-11	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 140 т
06-05-001-12	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 200 т
06-05-001-13	горизонтальный, масса 0,7 т
06-05-001-14	горизонтальный, масса 1,4 т
06-05-001-15	горизонтальный, масса 5,7 т

06-05-001-16	горизонтальный, масса 31 т
06-05-001-17	горизонтальный, масса 48 т
06-05-001-18	горизонтальный, масса 107 т
06-05-001-19	вертикальный, устанавливаемый на фундаменте, масса 230 т

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-05-001-01	06-05-001-02	06-05-001-03	06-05-001-04	06-05-001-05
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	69	42	26	19	14
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,2	2,56	1,64	1,23	0,97
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,33	0,2	0,13	0,11	0,08
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	3,05	1,89	1,23	0,92	0,75
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,93	0,56	0,36	0,25	0,19
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,49	0,27	0,15	0,09	0,06
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	1,23	0,7	0,38	0,24	0,18
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	3,34	1,87	1,02	0,62	0,4
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,98	0,55	0,3	0,18	0,12
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	1,48	0,83	0,45	0,27	0,2
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	2,78	1,56	0,85	0,52	0,34
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	1,35	0,83	0,45	0,28	0,18

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-05-001-06	06-05-001-07	06-05-001-08	06-05-001-09	06-05-001-10
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	12	13	11	10	8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,85	0,72	0,62	0,61	0,56
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,07	0,06	0,06	0,07	0,07
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,66	0,56	0,48	0,46	0,41
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,17	0,16	0,13	0,19	0,17
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,05	0,04	0,02	0,01	0,01
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,12	0,15	0,1	0,08	0,06
4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,3	0,19	0,12	0,1	0,07
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,09	0,06	0,04	0,03	0,02
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,15	0,17	0,12	0,09	0,07
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,25	0,16	0,1	0,08	0,09
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,13	0,09	0,06	0,04	0,05

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-05-001-11	06-05-001-12	06-05-001-13	06-05-001-14	06-05-001-15
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ						
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	7	6	215	113	33
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,52	0,48	13,54	7,03	2,18
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,07	0,06	0,99	0,51	0,17
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,37	0,35	9,98	5,22	1,64
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,16	0,14	2,78	1,45	0,43
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,01	0,01	1,58	0,79	0,2
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,05	0,03	6,14	2,02	0,5

4	МАТЕРИАЛЫ						
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,05	0,04	11	5,49	1,35
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,01	0,01	3,23	1,62	0,4
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,05	0,03	4,85	2,43	0,6
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг	0,07	0,06			
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт	0,04	0,03			

Код ресурса	Наименование элемента затрат	Ед. изм.	06-05-001-16	06-05-001-17	06-05-001-18	06-05-001-19
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ					
1-100-40	Средний разряд работы 4,0	чел.-ч	24	18	15	15
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,9	0,76	0,59	0,86
3	МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
91.05.02-006	Краны козловые, грузоподъемность 50 т	маш.-ч	0,08	0,07	0,07	0,07
91.05.04-013	Краны мостовые электрические, грузоподъемность 125 т	маш.-ч	0,7	0,6	0,44	0,63
91.09.03-035	Платформы широкой колеи, грузоподъемность 73 т	маш.-ч	0,19	0,17	0,17	0,08
91.09.05-022	Тепловозы широкой колеи маневровые, мощность 552 кВт (750 л.с.)	маш.-ч	0,04	0,02	0,01	0,01
91.17.02-032	Дефектоскопы ультразвуковые, толщина просвечиваемого изделия до 6000 мм	маш.-ч				0,07
91.17.03-041	Установки с гибким индуктором для индукционного нагрева токами частотой 5000 - 30000 Гц	маш.-ч				0,4
91.17.04-232	Инверторы сварочные для аргонодуговой сварки трехфазные	маш.-ч				0,09
91.17.04-233	Аппараты сварочные для ручной дуговой сварки, сварочный ток до 350 А	маш.-ч	0,11	0,07	0,03	0,77
91.18.01-508	Компрессоры передвижные с электродвигателем, производительность до 5,0 м3/мин	маш.-ч				0,06
91.19.08-015	Насосы, производительность 200 м3/ч, напор 25 м, мощность 22 кВт	маш.-ч				0,4
91.21.16-012	Прессы гидравлические с электроприводом	маш.-ч				0,4
91.21.19-036	Станки труборезные, максимальный диаметр трубы 426 мм	маш.-ч				0,01
91.21.19-038	Станки фрезерные по металлу	маш.-ч				0,01
4	МАТЕРИАЛЫ					
01.1.01.09-0030	Шнур асбестовый общего назначения ШАОН, диаметр 18-25 мм	т				0,00019
01.1.02.04-0012	Картон асбестовый общего назначения марка КАОН-1, толщина 4 и 6 мм	т				0,00071
01.1.02.08-1040	Лист паронитовый марки ПМБ (ПОН-А, ПОН-Б), толщина от 0,4 до 5 мм	кг				0,2
01.3.02.02-0002	Аргон газообразный, сорт высший	м3				0,02
01.3.02.08-0001	Кислород газообразный технический	м3	0,25	0,16	0,07	0,04
01.3.02.09-0022	Пропан-бутан смесь техническая	кг	0,07	0,05	0,02	0,012
01.3.04.02-0004	Масло дизельное моторное М-10ДМ	кг				0,01
01.3.05.38-0051	Электроды вольфрамовые сварочные для сварки высоколегированных и тугоплавких сталей	кг				0,0002
01.7.03.01-0002	Вода водопроводная	м3				0,5
01.7.03.04-0001	Электроэнергия	кВт-ч				1,26
01.7.08.04-0003	Мел природный молотый	т				0,00003
01.7.11.04-0052	Проволока сварочная СВ-08Г2С, диаметр 2 мм	кг				0,001
01.7.11.07-0230	Электроды сварочные для сварки низколегированных и углеродистых сталей УОНИ 13/55, Э50А, диаметр 4-5 мм	кг	0,12	0,08	0,04	0,42
01.7.15.10-0054	Скобы металлические для монтажа	кг				0,06
01.7.20.08-0122	Салфетки хлопчатобумажные, размеры 400x400 мм, поверхностная плотность от 105 до 130 г/м2	м2				0,01
14.4.02.09-0402	Краска маркировочная для электротехнических изделий	кг				0,01
25.1.01.04-0031	Шпала из древесины хвойных пород, непитанная, для железных дорог широкой колеи, тип I	шт				0,03

IV. ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 6.1

Расход материальных ресурсов на сушку обмуровки, щелочение, испытание оборудования (в том числе на газовую и паровую плотность), химическую очистку, промывку и регенерацию

Таблица 1

Расход материальных ресурсов на сушку, щелочение и испытание на паровую плотность паровых котлов давлением до 3,9 МПа (40 АТА)

Измеритель: компл

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Топливо (один из видов)			Химически очищенная вода, т	Электроэнергия, кВт·ч
		Дрова, м ³	Мазут, т	Естественный газ, тыс.м ³		
Котлы газомазутные, паропроизводительность, т/ч, до:						
06-01-016-01	1	—	0,35	0,45	1	70
06-01-016-01	2,5	—	0,67	1,13	2,5	176
06-01-016-01	10	—	3,5	4,5	10	703
06-01-016-02, 06-01-016-03	75	—	25,96	33,75	75	5274
06-01-016-04	160	—	55,4	72	160	11250
Котлы на твердом топливе и пылеугольные, паропроизводительность, т/ч, до:						
06-01-016-05, 06-01-016-06	25	46,15	—	—	25	1758
06-01-016-07	75	138,4	—	—	75	5274
06-01-016-08	160	295,4	—	—	160	11250

Таблица 2

Расход материальных ресурсов на испытание на паровую плотность паровых стационарных котлов давлением 9,8 МПа (100 АТА) и выше

Измеритель: компл

Шифр нормы	Топливо (один из видов)		Химически очищенная вода, т	Конденсат, т	Пар, ГДж (Гкал)	Электроэнергия, кВт·ч
	Мазут, т	Естественный газ, тыс. м ³				
06-01-016-09	30	38	384	-	504 (120,3)	6000
06-01-016-10	87	113	—	1134	1652 (394,4)	17719
06-01-016-11	115	150	—	1500	2000 (477,7)	23437
06-01-016-11	216	281	—	2814	3076 (734,7)	42000
06-01-016-12	369	480	—	4800	4970 (1187)	72000
06-01-016-13	1223	1590	—	15900	16931 (4044)	240000
06-01-016-14	41	53	528	—	797 (190,4)	8250
06-01-016-15	97	126	—	1260	1702 (406,4)	19687
06-01-016-16	127	165	—	1650	2063 (292,7)	25781
06-01-016-16	216	281	—	2814	3076 (734,7)	42000
06-01-016-17	107	139	—	1386	1752 (418,4)	21656
06-01-016-17	232	301	—	3015	3155 (753,7)	45000
06-01-016-18	392	501	—	5100	4957 (1184)	76500
06-01-016-19	723	940	—	9405	9093 (2172)	142500
06-01-016-20	1345	1749	—	17490	18773 (4484)	264000

Таблица 3

Расход материальных ресурсов для химической очистки паровых стационарных котлов давлением 9,8 МПа (100 АТА) и выше

Измеритель: компл

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Вода, т		Пар, ГДж (Гкал)	Электроэнергия, кВт·ч
		техническая	химически очищенная		
Котлы П-образной компоновки, работающие на газомазутном топливе, паропроизводительность, т/ч:					

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Вода, т		Пар, ГДж (Гкал)	Электроэнергия, кВт·ч
		техническая	химически очищенная		
06-01-015-01	160	4000	600	3688 (881)	87696
06-01-015-02	320 ÷ 420	7600	3000	7578 (1810)	230400
06-01-015-03	500 ÷ 670	17200	5100	10258 (2450)	241920
06-01-015-04	1000	21300	8000	16077 (3840)	483840
06-01-015-05	2650	53800	12000	50911 (12160)	975360
Котлы П-образной компоновки, работающие на пылеугольном топливе, паропроизводительность, т/ч:					
06-01-015-06	220	5850	780	4425 (1057)	123984
06-01-015-07	320 ÷ 420	9880	3900	9094 (2172)	299520
06-01-015-08	500 ÷ 670	22360	6630	12309 (2940)	314880
Котлы Т-образной компоновки, работающие на пылеугольном топливе, паропроизводительность, т/ч:					
06-01-015-09	420	9980	3900	9094 (2172)	449280
06-01-015-10	670	22360	6630	12309 (2940)	472320
06-01-01511	1000	27690	10400	16077 (3840)	629760
06-01-015-12	1650	39000	11700	34541 (8250)	944640
06-01-015-13	2650	70000	15600	66184 (15808)	1900800

Таблица 4

Расход реагентов для химической очистки паровых котлов давлением 9,8 МПа (100 АТА) и выше, т
Измеритель: компл

Шифр нормы	Наименование работ	Соляная ингибированная кислота 4 %	Технический уротропин 0,25 %	Нитрат натрия 1 %	Водный аммиак	Гидразин гидрат	Каптакс	Ингибиторы ОП-7 или ОП-10	Гашеная известь	Серная кислота	Трилон Б или ЭДТК	Реагент, один из видов			Лимонная кислота
												Серная кислота	Фталевый ангидрид	Концентрат НМК	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
А. ПРИ ОДНОКОНТУРНОЙ СХЕМЕ															
Очистка соляной кислотой котлов паропроизводительностью, т/ч:															
06-01-015-01, 06-01-015-06	160 ÷ 220	44	0,6	2,5	10,8	—	—	—	6,24	—	—	—	—	—	—
06-01-015-02, 06-01-015-07	320	55	0,75	3,1	13,5	—	—	—	7,8	—	—	—	—	—	—
06-01-015-02, 06-01-015-03, 06-01-015-07, 06-01-015-08	420 ÷ 500	66	0,9	3,7	16,2	—	—	—	9,35	—	—	—	—	—	—
06-01-015-03, 06-01-015-08, 06-01-015-10	670	110	1,5	6,2	27	—	—	—	15,6	—	—	—	—	—	—
Очистка фталевым ангидридом котлов паропроизводительностью, т/ч:															
06-01-015-01, 06-01-015-06	160 ÷ 220	—	—	—	7,6	0,24	0,09	0,48	0,32	0,22	—	—	7,2	—	—
06-01-015-02, 06-01-015-07	320	—	—	—	9,5	0,3	0,12	0,6	0,4	0,28	—	—	9	—	—
06-01-015-02, 06-01-015-03, 06-01-015-07, 06-01-015-08	420 ÷ 500	—	—	—	11,4	0,36	0,14	0,72	0,48	0,33	—	—	10,8	—	—
06-01-015-03, 06-01-015-08, 06-01-015-10	670	—	—	—	19	0,6	0,24	1,2	0,8	0,55	—	—	18	—	—
06-01-015-04	1000, (газо-мазутных)	—	—	—	19	0,6	0,24	1,2	0,7	0,55	—	—	18	—	—
06-01-015-11	1000 (пылеугольных)	—	—	—	22,8	0,72	0,29	1,44	0,96	0,66	—	—	21,6	—	—

Шифр нормы	Наименование работ	Соляная ингибированная кислота 4 %	Технический уропропин 0,25 %	Нитрат натрия 1 %	Водный аммиак	Гидразин гидрат	Каптакс	Ингибиторы ОП-7 или ОП-10	Гашеная известь	Серная кислота	Трилон Б или ЭДТК	Реагент, один из видов			Лимонная кислота
												Серная кислота	Фталевый ангидрид	Концентрат НМК	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Очистка раствором комплексона, серной кислотой или фталевым ангидридом, или концентратом НМК															
06-01-015-02, 06-01-015-07	320	—	—	—	9,5	0,25	0,12	0,6	3,26	2,25	4,5	5,4	6,75	9	—
06-01-015-02, 06-01-015-03, 06-01-015-07, 06-01-015-08	420 ÷ 500	—	—	—	11,4	0,3	0,14	0,72	3,9	2,7	5,4	6,5	8,1	11	—
06-01-015-03, 06-01-015-08, 06-01-015-10	670	—	—	—	19	0,5	0,24	1,2	6,5	4,5	9	10,8	13,5	18	—
06-01-015-04	1000, (газо-мазутных)	—	—	—	19	0,5	0,24	1,2	6,5	4,5	9	10,8	13,5	18	—
06-01-015-11	1000 (пылеугольных)	—	—	—	22,8	0,6	0,29	1,44	7,8	5,4	10,8	13	16,2	22	—
06-01-015-12	1650 (пылеугольных)	—	—	—	38	1	0,48	2,4	13	9	18	21,6	27	36	—
06-01-015-05	2650, (газо-мазутных)	—	—	—	45,6	1,2	0,58	2,88	15,7	10,8	21,6	26	32,4	—	—
06-01-015-13	2650 (пылеугольных)	—	—	—	76	2	0,96	4,8	26,1	18	36	43,2	54	—	—
Очистка раствором комплексона лимонной кислотой, котлов паропроизводительностью, т/ч:															
06-01-015-12	1650 (пылеугольных)	—	—	—	38	1	0,48	2,4	13	9	18	—	—	—	18
06-01-015-05	2650, (газо-мазутных)	—	—	—	45,6	1,2	0,58	2,9	15,6	10,8	21,6	—	—	—	21,6
06-01-015-13	2650 (пылеугольных)	—	—	—	76	2	0,96	4,8	26	18	36	—	—	—	36
Б. ПРИ ДВУХКОНТУРНОЙ СХЕМЕ															
Очистка соляной ингибированной кислотой питательного тракта и испарительных поверхностей, раствором комплексона с серной кислотой пароперегревательных поверхностей котлов барабанных паропроизводительностью, т/ч:															
06-01-015-02, 06-01-015-07	320	44	0,6	2,5	16,5	0,15	0,07	0,36	6,4	0,2	2,7	3,25	—	—	—
06-01-015-02, 06-01-015-03, 06-01-015-07, 06-01-015-08	420 ÷ 500	55	0,75	3,1	21,1	0,2	0,1	0,48	8,2	0,25	3,6	4,3	—	—	—
06-01-015-03, 06-01-015-08, 06-01-015-10	670	70	1	4	25,7	0,22	0,14	0,53	10,5	0,3	4	4,8	—	—	—
Очистка соляной ингибированной кислотой питательного тракта и испарительных поверхностей, раствором фталевого ангидрида пароперегревательных поверхностей котлов барабанных паропроизводительностью, т/ч:															
06-01-015-02, 06-01-015-07	320	44	0,6	2,5	16,5	0,18	0,07	0,36	6,4	0,2	—	—	5,4	—	—
06-01-015-02, 06-01-015-03, 06-01-015-07, 06-01-015-08	420 ÷ 500	55	0,75	3,1	21,1	0,24	0,1	0,48	8,2	0,25	—	—	7,2	—	—
06-01-015-03, 06-01-015-08, 06-01-015-10	670	70	1	4	25,7	0,26	0,14	0,53	10,5	0,3	—	—	7,9	—	—

Примечание.

Номенклатура и расход реагентов уточняются в каждом отдельном случае по технологической карте или по фактическим затратам.

Таблица 5

Расход материальных ресурсов на сушку, щелочение и испытание на паровую плотность водогрейных котлов

Измеритель: компл

Шифр нормы	Топливо (один из видов)		Вода, т		Электроэнергия, кВт·ч
	Мазут, т	Естественный газ, тыс. м ³	химически очищенная	техническая	
06-01-073-01, 06-01-073-04	21,3	27,72	200,2	150	3508
06-01-073-02, 06-01-073-05	99	129	350	630	9532
06-01-073-03 (1)	8,53	11,09	156,8	108	2641
06-01-073-03 (2)	12,8	16,63	231	225	4389
06-01-073-06	179	232	567	995	12835

Примечания:

1. Для котлов теплопроизводительностью 23.26 МВт (20 Гкал).
2. Для котлов теплопроизводительностью 35 МВт (30 Гкал).

Таблица 6

Расход электроэнергии на испытание углеразмольных мельниц

Измеритель: шт

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Расход электроэнергии, кВт·ч
1	2	3
	Мельница молотковая, производительность, т/ч: <i>по бурому углю</i>	
06-02-011-06	10	834
06-02-011-09	80	8003
	<i>по каменному углю</i>	
06-02-011-07	16	3285
06-02-011-07	25	6437
06-02-011-08	50	8003
	Мельница среднеходная валковая, производительность, т/ч:	
06-02-011-10	4,5	432
06-02-011-10	6,5	663
06-02-011-11	11,5	1085
06-02-011-12	16	1488
06-02-011-13	25	2957
06-02-011-14	80	54816
	Мельница-вентилятор, производительность, т/ч:	
06-02-011-15	12,5	4032
06-02-011-15	25	7776
06-02-011-16	35	11488
06-02-011-17	70	17344

Таблица 7

Расход воды для промывки и регенерации фильтрующих материалов для аппаратуры химводоочистки

Измеритель: компл

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Фильтрующий материал		Расход на один аппарат, м ³				Качест-во воды
		наименование	объем, м ³	на загрузку	на отмывку	на регенерацию	всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Фильтр осветлительный вертикальный однокамерный, диаметр, мм:							

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Фильтрующий материал		Расход на один аппарат, м ³				Качест-во воды
		наименование	объем, м ³	на загрузку	на отмывку	на регенерацию	всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
06-03-001-01	1000	Антрацит или кварцевый песок	0,8	8	13	—	21	техническая
06-03-001-02	1400	««	1,6	16	29	—	45	««
06-03-001-03	2000	««	4,3	43	52	—	95	««
06-03-001-04	2600	««	7,9	79	87	—	166	««
06-03-001-05	3000	««	11	110	117	—	227	««
06-03-001-05	3400	««	14,7	147	153	—	300	««
	То же, двухкамерный, диаметр, мм:					—		
06-03-001-06	3400	Антрацит или кварцевый песок	23,8	238	306	—	544	техническая
	То же, трехкамерный, диаметр, мм:					—		
06-03-001-07	3400	Антрацит или кварцевый песок	33,8	338	459	—	797	техническая
	Фильтр ионитный параллельно-точный первой ступени, диаметр, мм:							
06-03-001-08	700	Сульфуголь	0,77	8	3	5	13	осветлен-ная
06-03-001-09	1000	««	1,6	16	8	15	31	««
06-03-001-10	1400	««	3,42	34	11	21	55	««
06-03-001-11	2000	««	7,85	79	31	45	124	««
06-03-001-12	2600	««	13,25	133	65	111	244	««
06-03-001-13	3000	««	17,75	178	70	102	280	««
06-03-001-14	3400	««	22,75	228	114	195	423	««
	То же, второй ступени, диаметр, мм:							
06-03-001-15	1000	Сульфуголь	1,2	12	5	8	20	катионированная
06-03-001-16	1400	««	2,66	27	13	27	54	««
06-03-001-17	2000	««	4,7	47	19	34	81	««
06-03-001-18	2600	««	7,95	80	39	81	161	««
06-03-001-18	3000	««	10,6	106	42	75	181	««
	Фильтр ионитный параллельно-точный первой ступени, диаметр, мм:							
06-03-001-08	700	Катионит	0,77	8	3	5	13	осветлен-ная
06-03-001-09	1000	««	1,6	16	8	15	31	««
06-03-001-10	1400	««	3,42	34	14	21	55	««
06-03-001-11	2000	««	5,95	60	31	45	105	««
06-03-001-12	2600	««	10,1	101	65	111	112	««
06-03-001-13	3000	««	13,5	135	70	102	137	««
06-03-001-14	3400	««	17,3	173	114	195	368	««
	То же, второй ступени, диаметр, мм:							
06-03-001-15	1000	Катионит	1,2	12	5	8	20	катионированная
06-03-001-16	1400	««	2,66	27	13	27	54	««
06-03-001-17	2000	««	3,45	35	19	34	69	««
06-03-001-18	2600	««	5,8	58	39	81	139	««
06-03-001-18	3000	««	7,8	78	42	75	153	««
	Фильтр ионитный параллельно-точный первой ступени, диаметр, мм:							
06-03-001-11	2000	Анионит	5,0	50	99	120	170	осветлен-ная
06-03-001-12	2600	««	8,5	85	66	100	185	««
06-03-001-13	3000	««	11,4	114	222	268	382	««
06-03-001-14	3400	««	14,6	146	291	351	497	««

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Фильтрующий материал		Расход на один аппарат, м ³				Качест-во воды
		наименование	объем, м ³	на загрузку	на отмывку	на регенерацию	всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	То же, второй ступени, диаметр, мм:							
06-03-001-17	2000	Анионит	2,95	30	59	78	108	катионированная
06-03-001-18	2600	««	5,0	50	99	131	181	««
06-03-001-18	3000	««	6,7	67	132	175	242	««
	Фильтр смешанного действия с внутренней регенерацией ионитов, диаметр, мм:							
06-03-001-19	2000	Катионит + анионит	5	50	68	94	144	катионированная
	То же, с наружной регенерацией ионитов, диаметр, мм:							
06-03-001-20	2000	Катионит + анионит	3,8	38	48	71	109	катионированная
06-03-001-21	2600	««	6,4	64	81	125	189	««
06-03-001-22	3400	««	11	110	142	209	319	««
	Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, диаметр, мм:							
06-03-001-23	1600	Катионит + анионит	3,8	38	41	54	92	катионированная
06-03-001-24	2000	««	6,4	64	82	110	174	««
06-03-001-25	2600	««	11	110	135	180	290	««
	Фильтр сорбционный угольный, диаметр, мм:							
06-03-001-28	2000	Активированный уголь	7,8	78	19	—	97	осветлен-ная
06-03-001-29	2600	««	13,2	132	31	—	163	««
06-03-001-30	3000	««	17,8	178	42	—	220	««
06-03-001-31	3400	««	22,8	228	55	—	283	««
	Солерастворитель, диаметр, мм:					—		
06-03-004-01	400	Антрацит	0,06	1	8	—	9	техническая
06-03-004-02	700	Кварцевый песок	0,22	2	16	—	18	««
06-03-004-03	1000	««	0,4	4	35	-	36	««

Таблица 8

Расход ортофосфорной кислоты на промывку агрегатов паротурбинных и газотурбинных

Измеритель: компл

Шифр нормы	Ортофосфорная кислота, т	Шифр нормы	Ортофосфорная кислота, т
06-04-001-01	2,2	06-04-003-03	1,8
06-04-001-02	4,6	06-04-003-04	1,9
06-04-001-03	8	06-04-004-01	0,1
06-04-001-04	15	06-04-004-02	0,1
06-04-002-01	1,9	06-04-004-03	0,1
06-04-002-02	3,8	06-04-004-04	0,1
06-04-002-03	3,9	06-04-004-05	1,5
06-04-002-04	6	06-04-005-01	0,1
06-04-003-01	0,3	06-04-005-02	0,3
06-04-003-02	0,6	06-04-006-01	1,8

Таблица 9

Расход материальных ресурсов на индивидуальные испытания вхолостую и под нагрузкой агрегатов паротурбинных и газотурбинных

Измеритель: компл

Шифр нормы	Пар, ГДж (Гкал)	Вода, т		Конденсат, т	Электроэнергия, кВт·ч	Природный газ, м ³
		техническая	химически очищенная			
1	2	3	4	5	6	7
06-04-001-01	61300 (14636)	2920	1720	1220	587400	—
06-04-001-02	85900 (20515)	3060	2320	3150	954525	—
06-04-001-03	148000 (35292)	5000	3500	5250	1492975	—
06-04-001-04	280000 (66910)	5730	4840	5050	2594350	—
06-04-002-01	45000 (10755)	1800	700	460	388485	—
06-04-002-02	70100 (16733)	4600	3000	2500	608760	—
06-04-002-03	61100 (14593)	4800	3200	2700	536670	—
06-04-002-04	96600 (23080)	7680	5700	4940	863478	—
06-04-003-01	8030 (1919)	400	150	100	64481	—
06-04-003-02	13200 (3163)	490	180	90	100926	—
06-04-003-03	39000 (9313)	1240	440	330	338823	—
06-04-003-04	63500 (15168)	1500	500	400	608760	—
06-04-004-01	4630 (1105)	70	32	—	30353	—
06-04-004-02	3840 (918)	100	48	—	23986	—
06-04-004-03	5170 (1235)	130	69	—	32271	—
06-04-004-04	14300 (3427)	490	180	—	109337	—
06-04-004-05	56500 (13483)	1265	460	345	473480	—
06-04-005-01	4990 (1193)	130	69	—	31181	—
06-04-005-02	7720 (1845)	400	150	100	45791	—
06-04-006-01	9290 (2218)	52500	—	—	1065542	6531000

Приложение 6.2

Расход фильтрующих материалов для аппаратуры химводоочистки

Измеритель: компл

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Высота слоя, м	Объем, м ³	Масса, т						
				Антрацит	Кварцевый песок	Сульфуголь	Активированный уголь	Анионит	Катионит	Кольца рашига
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Фильтр осветлительный вертикальный									
	<i>однокамерный, диаметр, мм:</i>									
06-03-001-01	1000	1	0,8	0,7	—	—	—	—	—	—
06-03-001-02	1400	1	1,6	1,3	—	—	—	—	—	—
06-03-001-03	2000	1	4,3	3,5	—	—	—	—	—	—
06-03-001-04	2600	1	7,9	5,1	—	—	—	—	—	—
06-03-001-05	3000	1	11	7,6	—	—	—	—	—	—
06-03-001-05	3400	1	14,7	11,7	—	—	—	—	—	—
06-03-001-01	1000	1	0,8	—	1,3	—	—	—	—	—
06-03-001-02	1400	1	1,6	—	2,6	—	—	—	—	—
06-03-001-03	2000	1	4,3	—	6,9	—	—	—	—	—
06-03-001-04	2600	1	7,9	—	10,3	—	—	—	—	—
06-03-001-05	3000	1	11	—	15,3	—	—	—	—	—
06-03-001-05	3400	1	14,7	—	23,3	—	—	—	—	—
	<i>двухкамерный, диаметр, мм:</i>									
06-03-001-06	3400	0,9x2	23,8	19,1	—	—	—	—	—	—
06-03-001-06	3400	0,9x2	23,8	—	38,2	—	—	—	—	—
	<i>трехкамерный, диаметр, мм:</i>									
06-03-001-07	3400	0,9x3	33,8	27,1	—	—	—	—	—	—
06-03-001-07	3400	0,9x3	33,8	—	54,2	—	—	—	—	—
	Фильтр ионитный параллельно-точный первой ступени, диаметр, мм:									
06-03-001-08	700	2	0,77	—	—	0,54	—	—	—	—
06-03-001-09	1000	2	1,6	—	—	1,12	—	—	—	—

Шифр нормы	Наименование и техническая характеристика оборудования	Высота слоя, м	Объем, м ³	Масса, т						
				Антрацит	Кварцевый песок	Сульфуголь	Активированный уголь	Анионит	Катионит	Кольца рашига
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
06-03-001-10	1400	2	3,42	—	—	2,42	—	—	—	—
06-03-001-11	2000	2,5	7,85	—	—	5,5	—	—	—	—
06-03-001-12	2600	2,5	13,25	—	—	9,3	—	—	—	—
06-03-001-13	3000	2,5	17,75	—	—	12,4	—	—	—	—
06-03-001-14	3400	2,5	22,75	—	—	15,9	—	—	—	—
06-03-001-08	700	2	0,77	—	—	—	—	—	0,44	—
06-03-001-09	1000	2	1,6	—	—	—	—	—	0,84	—
06-03-001-10	1400	2	3,42	—	—	—	—	—	1,81	—
06-03-001-11	2000	1,9	5,95	—	—	—	—	—	4,2	—
06-03-001-12	2600	1,9	10,1	—	—	—	—	—	7,2	—
06-03-001-13	3000	1,9	13,5	—	—	—	—	—	9,6	—
06-03-001-14	3400	1,9	17,3	—	—	—	—	—	12,2	—
06-03-001-11	2000	1,6	5	—	—	—	—	3,7	—	—
06-03-001-12	2600	1,6	8,5	—	—	—	—	6,3	—	—
06-03-001-13	3000	1,6	11,4	—	—	—	—	8,45	—	—
06-03-001-14	3400	1,6	14,6	—	—	—	—	10,8	—	—
То же второй ступени, диаметр, мм:										
06-03-001-15	1000	1,5	1,2	—	—	0,84	—	—	—	—
06-03-001-16	1400	1,5	2,66	—	—	1,62	—	—	—	—
06-03-001-17	2000	1,5	4,7	—	—	3,3	—	—	—	—
06-03-001-18	2600	1,5	7,95	—	—	5,6	—	—	—	—
06-03-001-18	3000	1,5	10,6	—	—	7,4	—	—	—	—
06-03-001-15	1000	1,1	1,2	—	—	—	—	—	0,59	—
06-03-001-16	1400	1,1	2,66	—	—	—	—	—	1,3	—
06-03-001-17	2000	1,1	3,45	—	—	—	—	—	2,45	—
06-03-001-18	2600	1,1	5,8	—	—	—	—	—	4,1	—
06-03-001-18	3000	1,1	7,8	—	—	—	—	—	5,55	—
06-03-001-17	2000	0,95	2,95	—	—	—	—	2,2	—	—
06-03-001-18	2600	0,95	5	—	—	—	—	3,8	—	—
06-03-001-18	3000	0,95	6,7	—	—	—	—	5	—	—
Фильтр смешанного действия с внутренней регенерацией ионитов, диаметр, мм:										
06-03-001-19	2000	1,73	5	—	—	—	—	1,85	1,78	—
То же с наружной регенерацией ионитов, диаметр, мм:										
06-03-001-20	2000	1,2	3,8	—	—	—	—	1,4	1,35	—
06-03-001-21	2600	1,2	6,4	—	—	—	—	2,35	2,25	—
06-03-001-22	3400	1,2	11	—	—	—	—	4,1	3,9	—
Фильтр-регенератор для ФИСД с наружной регенерацией, диаметр, мм:										
06-03-001-23	1600	1,5	3,8	—	—	—	—	1,4	1,35	—
06-03-001-24	2000	2,1	6,4	—	—	—	—	2,35	2,25	—
06-03-001-25	2600	2	11	—	—	—	—	4,1	3,9	—
Фильтр сорбционный угольный, диаметр, мм:										
06-03-001-28	2000	2,5	7,8	—	—	—	1,7	—	—	—
06-03-001-29	2600	2,5	13,2	—	—	—	2,9	—	—	—
06-03-001-30	3000	2,5	17,8	—	—	—	3,9	—	—	—
06-03-001-31	3400	2,5	22,8	—	—	—	5	—	—	—
Солеобразователь, диаметр, мм:										
06-03-001-01	400	0,46	0,06	0,05	—	—	—	—	—	—
06-03-001-02	700	0,36	0,22	—	0,36	—	—	—	—	—
06-03-001-03	1000	0,3	0,4	—	0,64	—	—	—	—	—
Декарбонизатор, диаметр, мм:										
06-03-001-01	1800	2,5	6,36	—	—	—	—	—	—	3,38
06-03-001-02	2400	3	13,56	—	—	—	—	—	—	7,21
06-03-001-03	3400	3	27,22	—	—	—	—	—	—	14,48

Примечания:

1. Для получения 1 т антрацита нужных фракций обрабатывается 2,8 т нормального антрацита.

2. Вид фильтрующего материала для аппаратуры химводоочистки принимается согласно технологии, предусмотренной проектом.

Расход материальных ресурсов для заполнения агрегатов паротурбинных и газотурбинных

Измеритель: компл

Шифр нормы	Масло, т	Иввиоль, т	Силикагель, т	Водород, кг	Углекислота, кг	Ингибированная кислота, т
06-04-001-01	30,2	—	1,2	22	490	—
06-04-001-02	67,7	6	1,2	32	710	—
06-04-001-03	77,8	—	1,3	36	800	—
06-04-001-04	83,5	—	1,4	38,4	845	—
06-04-002-01	35,5	—	1	19	420	—
06-04-002-02	64,8	—	1,1	25	550	—
06-04-002-03	43,2	—	1,1	25,5	561	—
06-04-002-04	63,4	—	1,2	32	710	40
06-04-003-01	3,2	—	0,6	—	—	—
06-04-003-02	9,6	—	0,6	9	200	—
06-04-003-03	15,1	—	0,87	18,3	405	—
06-04-003-04	30,7	—	1	19	420	—
06-04-004-01	1,1	—	0,1	—	—	—
06-04-004-02	1,1	—	0,1	—	—	—
06-04-004-03	1,6	—	0,1	—	—	—
06-04-004-04	3,2	—	0,6	—	—	—
06-04-004-05	26,9	—	1	19	420	—
06-04-005-01	1,6	—	0,1	—	—	—
06-04-005-02	3,2	—	0,6	—	—	—
06-04-006-01	50	—	1	19	420	—